

## **WMU** Clapets anti-retour de gaz dans les traitements thermiques

**WMU, une firme dans le domaine du traitement thermique pour l'industrie et les techniques environnementales, de Bönen, Allemagne, utilise depuis longtemps des clapets anti-retour WITT. Le directeur des installations Gerhard Vieting est impressionné par leur qualité.**

«Nous utilisons les clapets anti-retour WITT car nous apprécions les nombreux avantages du produit: la basse pression d'ouverture, les raccordements simples et la faible chute de pression sont les points principaux.»

WMU ([www.wmu-gmbh.de](http://www.wmu-gmbh.de)) fabrique des équipements de traitement thermique. Cela comprend des fours continus avec des convoyeurs intégrés, des fours à rouleaux, des fours à cuve et autres procédés. Pour ces équipements, WMU utilise des clapets anti-retour depuis des années dans différentes configurations d'installation.



WMU directeur des installations  
Gerhard Vieting



## Différentes applications avec des fours

En général, les équipements des procédés thermiques fonctionnent avec plusieurs gaz simultanément. Ce sont souvent le gaz naturel, l'hydrogène, l'azote et différents mélanges. Les mélangeurs et systèmes de régulation sont reliés directement aux fours. WMU utilise plusieurs clapets anti-retour sélectionnés dans la large gamme des produits WITT pour éviter la formation de mélanges de gaz explosifs dans les conduites.



Le traitement thermique commence dès que le produit à traiter entre dans le four sur le convoyeur. Habituellement, les dispositifs de contrôle des gaz sont installés à l'arrière.

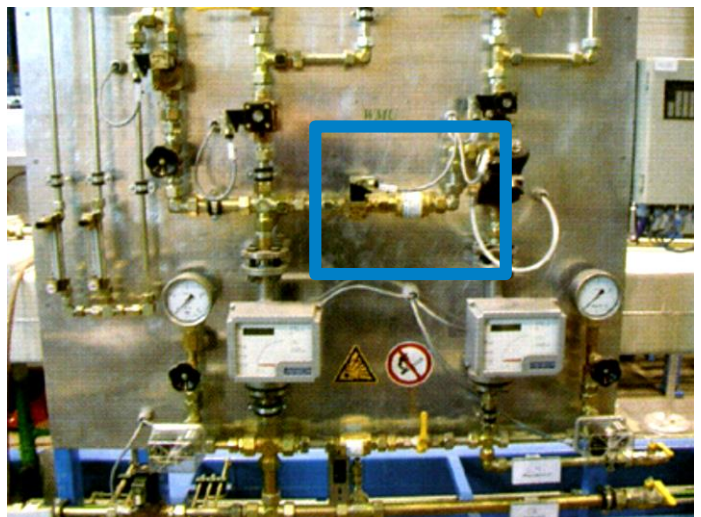


La figure ci-dessous montre un clapet anti-retour modèle NV 200 installé sur un tableau d'alimentation d'un four en azote comme gaz de purge et d'hydrogène comme gaz de procès. Ici, il évite la formation de mélanges de gaz qui pourraient rendre dangereux le procès, par exemple en mélangeant l'azote et l'hydrogène.

Le grand avantage du NV 200 est sa forme compacte et sa capacité à s'adapter à tous les raccords filetés.

Le clapet peut être aussi livré avec des raccords filetés. Les adaptateurs Wittfix en sont un exemple.

De plus, ce clapet assure la meilleure étanchéité de tous les systèmes à base de clapets anti-retour avec un minimum de fuite.



Le Modèle NV 200 utilisé sur une ligne de purge d'azote.

## Différentes applications avec des fours



Ici, le Modèle NV 200 est montré sur un tableau d'alimentation en gaz d'un process et pour des gaz auxiliaires (gaz naturel, ammoniaque).

La panoplie alimente en gaz un four utilisé pour la carbonisation et la carbonituration pour le durcissement des aciers.

Le Modèle NV 200 évite la formation de mélange de gaz dangereux.

WMU utilise aussi les clapets anti-retour de WITT dans l'alimentation en gaz d'un four à rouleau. Chaque gaz fourni: gaz endothermique, méthanol et azote, passe dans un clapet anti-retour pour assurer au procès qualité et sécurité.



## Différentes applications avec des fours



Le Modèle NV 200 est aussi utilisé par WMU pour l'alimentation en gaz hydrogène d'un mélangeur utilisé pour alimenter un four à cuve. Il est placé entre deux lignes d'alimentation pour fournir en toute sécurité le mélange de gaz

Les clapets anti-retour modèle NV 200 pour gaz sont disponibles en laiton ou acier inox (600-ES).

En plus de ce modèle, WITT propose aussi une large gamme de clapets pour gaz et de vannes de sécurité pour des applications spéciales.

Appelez nous; nous nous efforcerons de répondre à vos demandes particulières.

Witt France S.A.R.L.  
131 Voie de Compiègne  
91390 Morsang/Orge  
Tel. +33 (0)1 60 15 17 79  
Fax +33 (0)1 60 15 47 82  
witt-france@wittgas.com  
www.wittgas.com



**Clapet anti-retour pour empêcher la formation de mélanges de gaz inattendus, pour des débits jusqu'à 1900 m<sup>3</sup>/h (air), jusqu'à 16 bar**

- chaque clapet anti-retour testé à 100%
- pressions d'ouverture ultra-basses (approx. 4 mbar), chute de pression ultra-basse