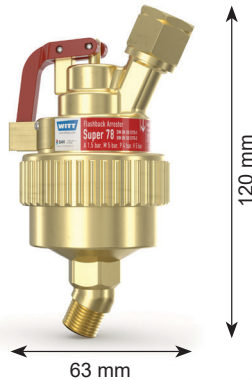
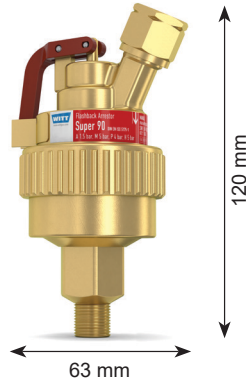


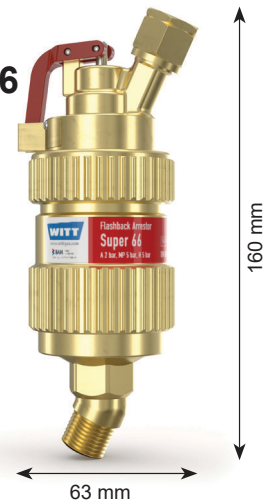
Super 78



Super 90



Super 66



De la serie „Super“ para una protección fiable contra los peligrosos retornos de gas y retrocesos de llama según DIN EN ISO 5175-1 / DIN EN ISO 5175-2. Cada válvula antirretroceso de llama es testada al 100%.



Las mejores válvulas antirretroceso de llama del MUNDO

- apagan los peligrosos retrocesos de llama – mediante un sinterizado apagallamas [FA]
- interrumpen de inmediato el suministro de gas y evitan el continuar trabajar tras retrocesos de llama y retornos de gas no detectados – mediante una válvula de cierre accionada por presión [PV]
- indicación visual de retrocesos de llama o retorno de gas – mediante indicador de alarma rojo
- permiten una fácil nueva puesta en funcionamiento tras eliminar la causa del peligro – mediante un rearme de la palanca
- apagan retrocesos de fuego – mediante una válvula de cierre térmica [TV]
- evitan la generación de peligrosas mezclas explosivas en el suministro de gas – mediante válvula antirretorno [NV]
- ofrecen largos tiempos de exposición gracias a la protección contra impurezas procedentes del suministro de gas a través de filtros en la entrada

Uso

- las válvulas antirretroceso de llama protegen contra retornos de gas y retrocesos de llama en suministros de gas
- las válvulas antirretroceso de llama se pueden montar en cualquier posición respetando la dirección de flujo
- a cada válvula antirretroceso de llama se puede conectar solamente un soplete
- la temperatura del alrededor no debe sobrepasar 60 °C

Mantenimiento

- se deben verificar después de cada incidente de que se tenga noticia y en cualquier caso, al menos una vez al año
- a petición WITT le ofrece una unidad de verificación
- solamente el fabricante puede abrir y reparar las válvulas de antirretroceso de llama. El filtro de entrada puede ser cambiado por un experto designado por el fabricante

Normativas

Empresa certificada según ISO 9001
 Diseñado para el servicio con oxígeno según EIGA 13/20 y CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems
 Limpiado para el servicio con oxígeno según EIGA 33/18 y CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modelo	Presión máx. de trabajo [bar]	Certificación BAM/ZBA/003/04	Conexión EN 560	Pref.-N°		Peso [g]	Material cuerpo	Junta
				Super 78	Super 90			
Super 78 + Super 90*	Acetileno (A)	1,5	✓	G 3/8 LH	125-010	125-029	Latón	Elastómeros
	Etileno (E)	4,0	-					
	GLP (P)**	4,0	✓					
	Hidrógeno (H) (S 78)	4,0	✓					
	Gas natural/metano (M)**	5,0	✓	G 1/4 RH	125-016	125-030		
	Hidrógeno (H) (S 90)							
	Gas ciudad (C)*							
Oxígeno (O)	10,0	✓	G 1/4 RH	125-006				
Aire comprimido (D)	10,0	✓						
Super 66	Acetileno (A)	2,0	✓	G 3/8 LH	125-002	1 104	Latón	Elastómeros
	Etileno (E)	3,0	-					
	GLP (P)**	5,0	✓					
	Gas natural/metano (M)**	5,0	✓					
	Hidrógeno (H)	10,0	✓	G 1/4 RH	125-006			
	Gas ciudad (C)*							
Oxígeno (O)								
Aire comprimido (D)								

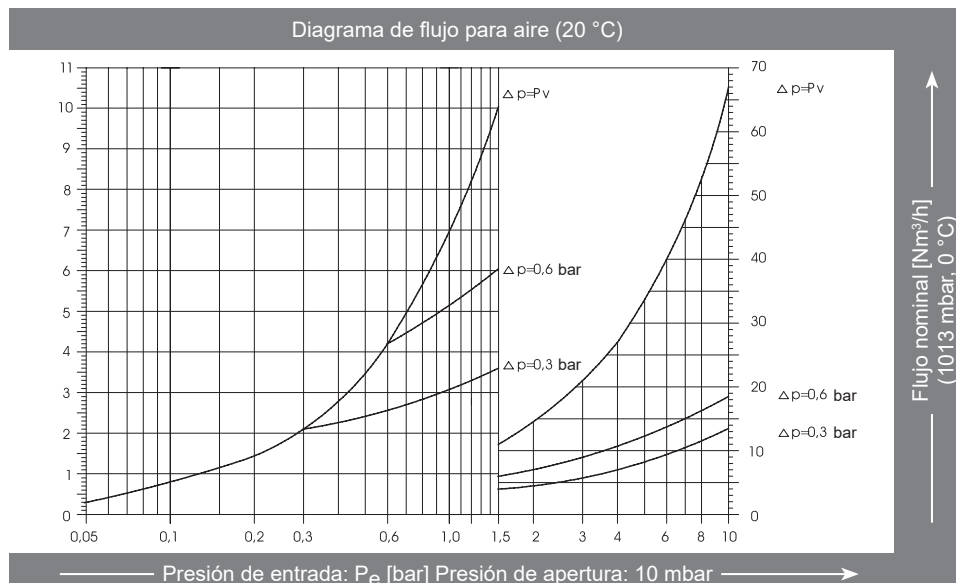
* no Certificación BAM
 otras conexiones a petición

** GLP „prueba realizada con propano“
 Gas natural „prueba realizada con metano“

Super 78 y Super 90

Valores de conversión:

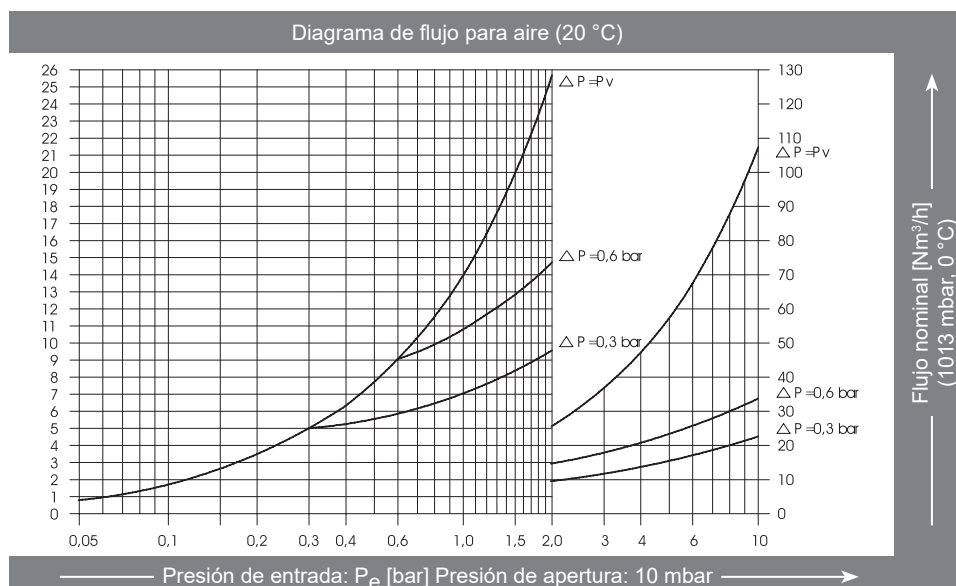
Acetileno	x 1,04
Butano	x 0,68
Etileno	x 1,02
Gas natural	x 1,25
Metano	x 1,33
Propano	x 0,80
Oxígeno	x 0,95
Gas ciudad	x 1,54
Hidrógeno	x 3,75



Super 66

Valores de conversión:

Acetileno	x 1,04
Butano	x 0,68
Etileno	x 1,02
Gas natural	x 1,25
Metano	x 1,33
Propano	x 0,80
Oxígeno	x 0,95
Gas ciudad	x 1,54
Hidrógeno	x 3,75



Super 66/78/90

