



MG 200-2ME



MG 200-2ME Ex



MG 200-2ME con analizador

Mezclador para 2 o 3 definidos gases diseñado para múltiples aplicaciones industriales especialmente para grandes caudales y grandes oscilaciones de caudal del gas mixto.

Rango de caudal de 0 hasta aprox. 284 Nm³/h.
Por favor obtengan la exacta relación entre presión y caudal en los datos técnicos en el dorso.

Atención:

El equipo requiere un depósito con un suficiente volumen (según caudal hasta 500 lts).

Fácil manejo

- ajuste de mezcla sin escalas por medio de unaválvula de mezcla proporcional (-2ME) o tres válvulas de mezcla individuales (-3ME) con botón giratorio y %-escala
- toma de gas mixto posible de cero hasta caudal máximo

Alta seguridad de proceso

- independiente de inestabilidades de presión en el abastecimiento de gas
- intermitente toma de gas mixto posible
- ventanilla cerrable para proteger los ajustes del equipo

Opciones

- para gases combustibles como Ex-Versión con separada caja de control
- Módulo de alarma AM3: integrado control de presión de entrada con pantalla digital para indicación de presión (en caso de transmisores de presión analógicos) y alarma óptica, valores de alarma ajustables, obligación de confirmación, memorización de alarmas con indicación de fecha, interfaces para p.ej. el control de alarmas externas etc.
- análisis integrado para el control y la documentación del gas mixto

Otros modelos y opciones así como accesorios a petición.

Por favor indiquen en sus consultas los deseados gases!

MEZCLADOR DE GAS MG 200-ME



Modelo	MG 200-2ME /-3ME; MG 200-2ME /-3ME Ex		
Gases	todos gases industriales (excepto tóxicos y agresivos, así como mezclas de gas combustible con aire, O ₂ o N ₂ O)		
Posibles mezclas	0-25% o 0-100%		
Ajuste de presiones	mire tabla <input type="checkbox"/> ajustes recomendados para una velocidad de gas en el mezclador ≤ 25 [m/s]		
Diferencia de presión de entrada entre los gases	max. 3 bar		
Caudal (Aire)	mire tabla		
Exactitud de ajuste	±1% abs. (escala 0-25%), ±2% abs. (escala 0-100%)		
Precisión de mezcla	mejor que ±1% abs.		
Conexiones de gas			
Entrada	G 1 RH dcha, extremo para soldar para tubo cobre 22 mm		
Salida mezclador	G 1 RH dcha, extremo para soldar para tubo cobre 28 mm		
Versiones	-2ME	-2ME Ex	con analizador / -3ME
Opciones	- Control presión de entrada (PvDü) - Control presión de entrada con corte válvula solenoide en la salida (GB)		- otras funciones según petición cliente
Caja	poco, acero inoxidable, IP54	medio, acero inoxidable, IP54	grande, acero pintado IP43
Peso	aprox. 40 kg	aprox. 45 kg	aprox. 80 kg (-2ME), aprox. 110 kg (-3ME)
Dimensiones (AxAxF) [mm]			
Mezclador (sin conexiones)	aprox. 330 x 485 x 500	aprox. 510 x 485 x 500	aprox. 1 220 x 600 x 515
Caja control (Ex) (sin conexiones)		aprox. 280 x 302 x 158	aprox. 436 x 600 x 275 aprox. 656 x 600 x 275 aprox. 816 x 600 x 275
Tensión	230 V AC, 110 V AC o 24 V DC		
Alimentación de corriente	230 V AC, 0,07 A		
Normas/ Reglamentos de construcción	Empresa certificada según ISO 9001 e ISO 22000 Marcado CE según: - CEM 2014/30/UE - Directiva de baja tensión 2014/35/UE - Directiva de aparatos a presión 2014/68/UE - Directiva 2014/34/UE ATEX 114 para gases alimentos apropiado según: - reglamento (CE) N° 1935/2004 Diseñado para el servicio con oxígeno según EIGA 13/20, CGA G-4.4 y AIGA 021/20: Oxygen Pipeline and Piping Systems Limpiado para el servicio con oxígeno según EIGA 33/18, CGA G-4.1 y AIGA 012/19: Cleaning of Equipment for Oxygen Service		

	presión min. del depósito en bar (presión max. del depósito 0,5 bar más alto)										
	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5	
4	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	104	81	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	129	117	100	-	-	-	-	-	-	-	-
7	154	146	133	109	-	-	-	-	-	-	-
8	176	171	163	146	121	-	-	-	-	-	-
9	198	194	189	176	159	125	-	-	-	-	-
10	217	216	212	203	193	171	133	-	-	-	-
11	245	245	240	235	226	207	185	150	-	-	-
12	260	260	260	259	250	235	221	193	160	-	-
13	284	284	284	280	274	264	249	230	202	160	-

≤ 25 [m/s] en el mezclador