

MEZCLADOR DE GAS KM 1000/1500-FLOW MAP



Mezclador para dos o tres gases definidos para el envasado en atmósfera protectora en la industria alimentaria.

Indicado para todo tipo de envasadoras: al vacío, Flow Pack, termoformadoras y termoselladoras.

El KM-FLOW utiliza controladores de flujo másico (MFC) electrónicos en vez de válvulas proporcionales convencionales para la generación de la mezcla de gas.

La combinación con un analizador opcional proporciona una mayor calidad del envasado minimizando a la vez el consumo de gas. La tecnología MFC permite un workflow eficiente.

Rangos de trabajo entre 25 y 500 NI/min para cada gas. Permite tanto demandas altas puntuales como caudales bajos manteniendo la exactitud de la mezcla.



Ventajas

- manejo sencillo mediante pantalla táctil
- selección de mezclas de gas predefinidas en pantalla o mediante lector de código de barras
- evaluación de los datos de medición simplificada mediante bus de datos digital
- consumo de gas optimizado para reducir gastos: regulación PID permite definir el caudal para cada producto (solamente en combinación con un analizador)
- poco mantenimiento
- pantalla bien legible
- puerto USB para la exportación de datos (mediante memoria USB)
- gestión de productos para la asignación individual
- memoria de datos de medición
- niveles de usuario con diferentes permisos de acceso
- hasta 3 equipos en cascada, uno de ellos con pantalla y los otros en versión Black-Box

Alta seguridad de procesos

- memoria de datos
- control continuo de la concentración del O₂ (opcional)
- control de caudal electrónico, mensajes de error o sobrepasar los valores límite provocan una alarma y conmutan un contacto de libre potencial iniciando la parada del proceso (por ejemplo, de las envasadoras) para evitar problemas de calidad

Mezclador de gas con analizador

- puerta frontal con cerradura para una mayor protección de los ajustes del equipo (opcional)
- independiente de fluctuaciones en las presiones de entrada
- independiente de velocidades en el envasado
- independiente de medidas de los envases

Higiene perfecta

- carcasa de acero inoxidable robusta, a prueba de salpicaduras de agua
- superficies lisas y fáciles de limpiar

Opciones

- software GASCONTROL CENTER para el procesamiento de los datos de medición incl. cable de conexión (véase ficha técnica correspondiente)
- memoria de datos integrada
- transmisión de los datos de medición vía Ethernet
- lector de código de barras para seleccionar los productos

Otras versiones y opciones, así como accesorios a petición.

¡Por favor indique los gases requeridos en su solicitud!

MEZCLADOR DE GAS KM 1000/1500-FLOW MAP



Modelo	KM 1000-2 FLOW MAP, KM 1500-3 FLOW MAP
Gases	N ₂ , CO ₂ , O ₂ otros gases y aplicaciones véase ficha técnica KM17.2
Precisión	±1,5% del valor de medición + ±0,3% del valor final
Reproducibilidad	±0,1% del valor final
Presiones de entrada	máx. 10 bar
Presión de salida	min. 0,5 bar inferior a la presión de entrada
Caudal	O ₂ máx. 500 NI/min CO ₂ máx. 500 NI/min N ₂ máx. 500 NI/min
Temperatura (gas/ambiente)	0 hasta 40 °C
Conexiones da gas	G 1/2 dcha, WITTFIX OD 10 mm
Alarmas	2 umbrales (min. / máx.) para O ₂ con contacto de libre potencial
Interfaces	Memoria USB para datos de productos RJ45 Ethernet servidor FTP para datos de productos, valores de caudal, actualización de software
Carcasa	Acero inoxidable, a prueba de salpicaduras de agua (con puerta)
Peso	aprox. 35 kg
Dimensiones (AxAxF)	aprox. 325 x 480 x 500 mm (sin conexiones y puerta)
Tensión	230 V AC, 110 V AC, 24 V DC
Toma de corriente	230 V AC / 1,0 A
Normas/Reglamentos de construcción	Empresa certificada según ISO 9001 y DIN EN ISO 22000 Marcado CE según: - CEM 2014/30/UE - Directiva de baja tensión 2014/35/UE Apto para gases en la industria alimentaria según: - Reglamento (CE) n° 1935/2004 Diseñado para el servicio con O ₂ según EIGA 13/20 y CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems Limpiado para el servicio con O ₂ según EIGA 33/18 y CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Caudal (en NI/min) en relación con CO ₂ y 1 gas		presión de salida en bar								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
presión de entrada min. en bar (máx. 10 bar)	2	340	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	480	375	—	—	—	—	—	—	—
	4	500	500	435	—	—	—	—	—	—
	5	500	500	500	495	—	—	—	—	—
	6	500	500	500	500	500	—	—	—	—
	7	500	500	500	500	500	500	—	—	—
	8	500	500	500	500	500	500	500	—	—
	9	500	500	500	500	500	500	500	500	—
	10	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Caudal (en NI/min) en relación con O ₂ y 1 gas		presión de salida en bar								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
presión de entrada min. en bar (máx. 10 bar)	2	286	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	415	360	—	—	—	—	—	—	—
	4	500	475	395	—	—	—	—	—	—
	5	500	500	500	435	—	—	—	—	—
	6	500	500	500	500	450	—	—	—	—
	7	500	500	500	500	500	495	—	—	—
	8	500	500	500	500	500	500	500	—	—
	9	500	500	500	500	500	500	500	500	—
	10	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Caudal (en NI/min) en relación con 50% CO ₂ / 50% O ₂ y 2 gases		presión de salida en bar								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
presión de entrada min. en bar (máx. 10 bar)	2	584	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	876	609	—	—	—	—	—	—	—
	4	1000	1000	774	—	—	—	—	—	—
	5	1000	1000	1000	848	—	—	—	—	—
	6	1000	1000	1000	1000	970	—	—	—	—
	7	1000	1000	1000	1000	1000	1000	—	—	—
	8	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	—	—
	9	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	—
	10	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

KM17.1 - H01/2F - salvo modificaciones