

**Mezclador diseñado especialmente para la industria de las bebidas.
Sirve para la producción de 1 o 2 mezclas prefijadas de dióxido de carbono (CO₂) y / o nitrógeno (N₂) que se utilizan para dispensar bebidas.**

Ventajas

- impide una carbonización excesiva (reduce pérdidas, ahorra dinero y tiempo)
- adaptación óptima de la concentración CO₂ a la bebida
- ahorro de costes, al no necesitar almacenamiento de diferentes premezclas
- manejo fácil debido a mezclas prefijadas (no hay desajustes involuntarios de la mezcla)
- principio de funcionamiento neumático, no se requiere conexión eléctrica
- stop automático de la producción de gas mixto al fallar el abastecimiento de un gas
- diseño robusto y compacto
- intercambiable con los habituales sistemas en el mercado



KM 20-2 ECO

Modelo	KM 20-1 ECO, KM 20-2 ECO
Gases	dióxido de carbono (CO ₂), nitrógeno (N ₂), no apropiado para gases combustibles
Posibles mezclas	10 – 85 Vol% CO ₂ , 2 mezclas prefijadas
Precisión de mezcla	±2 %
Presiones de entrada	min. 5,5 bar – max. 10,0 bar (la presión de N ₂ como máximo puede estar 0,5 bar por debajo de la presión de CO ₂)
Presión de salida	min. 3,5 bar, max. 8,0 bar (depende de la presión de entrada)
Caudal (Aire)	0,4 – 40 l/min, infinito variable, no requiere depósito (con una presión de salida de 3,5 bar se consigue un caudal máximo de por lo menos 40 l/min)
Temperatura (gas/ambiental)	-10 °C hasta +50 °C
Conexiones de gas	Conector para tubo DE 8 mm (5/16") opcional DE 6,35 mm (1/4")
Material	Caja: aluminio anodizado Piezas incorporadas: aluminio anodizado, latón, acero inoxidable, elastómeros
Peso	aprox. 1,6 kg
Dimensiones (AxAxF)	aprox. 110 x 87,5 x 60 mm (sin conexiones)
Normas/reglamentos de fabricación	Empresa certificada según ISO 9001 certificado modelo SK 385-001