



-2M



-3M

Mezclador para 2 o 3 gases en especial para maquinas de envase Flow Pack u otros procesos de envase en continuo dentro de la industria alimenticia.

Rango de caudal hasta aprox. 339 NI/min.
Por favor obtengan la exacta relación entre presión y caudal en los datos técnicos en el dorso.

Fácil manejo

- ajuste de mezcla sin escalas por medio de botón giratorio y %-escala
- ajuste del caudal de gas protector por medio de una válvula dosificadora con caudalímetro

Calidad constante

- independiente de inestabilidades de presión en el abastecimiento de gas
- independiente de la velocidad del envasado (dentro del rango permitido)

Alta seguridad de proceso

- Módulo de alarma AM3: integrado control de presión de entrada con pantalla digital para indicación de presión (en caso de transmisores de presión analógicos) y alarma óptica, valores de alarma ajustables, obligación de confirmación, memorización de alarmas con indicación de fecha, interfaces para p.ej. el control de alarmas externas etc.
- ventanilla cerrable para proteger los ajustes del equipo

Fácil higiene

- caja robusta de acero inoxidable, impermeable al agua salpicado
- superficie lisa; fácil de limpiar para una higiene perfecta

Otros modelos y opciones así como accesorios a petición.

Por favor indiquen en sus consultas los deseados gases!

MEZCLADOR DE GAS KM 100/200-M



Modelo	KM 100/200-2M; KM 100/200-3M
Gases	N ₂ , CO ₂ , O ₂ no apropiado para gases combustibles!
Posibles mezclas	0 – 100%
Ajuste de presiones	mire tabla
Diferencia de presión de entrada entre los gases	max. 3 bar
Caudal (CO₂)	mire tabla caudal mínimo = 1/5 del caudal máximo de la mezcla
Exactitud de ajuste	±2% abs. (escala 0 – 100%)
Precisión de mezcla	mejor que ±1% abs.
Conexiones de gas	
Entrada	G 3/8 RH con cono, boquilla 8 mm
Salida	G 3/8 RH con cono, boquilla 8 mm
Caja	acero inoxidable, impermeable al agua salpicado
Peso	aprox. 17 kg (-2), aprox. 25 kg (-3)
Dimensiones (AxAxF)	aprox. 222 x 325 x 345 mm (sin conexiones)
Tensión	230 V AC, 110 V AC o 24 V DC
Alimentación de corriente	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
Normas/Reglamentos de construcción	Empresa certificada según ISO 9001 e ISO 22000 marcado CE según: - CEM 2014/30/UE - Directiva de baja tensión 2014/35/UE para gases alimentos apropiado según: - reglamento (CE) N° 1935/2004 Diseñado para el servicio con O ₂ según EIGA 13/20 y CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems Limpiado para el servicio con O ₂ según EIGA 33/18 y CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Caudal KM 100 (en NI/min) de CO ₂		Presión de salida en bar												
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	
presión min. de entrada en bar (max. 13 bar)	2	70	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	86	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	4	–	–	100	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	5	–	–	–	110	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	–	–	–	120	–	–	–	–	–	–	–	–
	7	–	–	–	–	–	130	–	–	–	–	–	–	–
	8	–	–	–	–	–	–	140	–	–	–	–	–	–
	9	–	–	–	–	–	–	–	150	–	–	–	–	–
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	157	–	–	–	–
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	165	–	–	–
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	173	–	–
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	179	–

Caudal KM 200 (en NI/min) de CO ₂		Presión de salida en bar												
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	
presión min. de entrada en bar (max. 13 bar)	2	116	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	139	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	4	–	–	168	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	5	–	–	–	197	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	–	–	–	216	–	–	–	–	–	–	–	–
	7	–	–	–	–	–	249	–	–	–	–	–	–	–
	8	–	–	–	–	–	–	266	–	–	–	–	–	–
	9	–	–	–	–	–	–	–	283	–	–	–	–	–
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	297	–	–	–	–
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	312	–	–	–
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	326	–	–
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	339	–