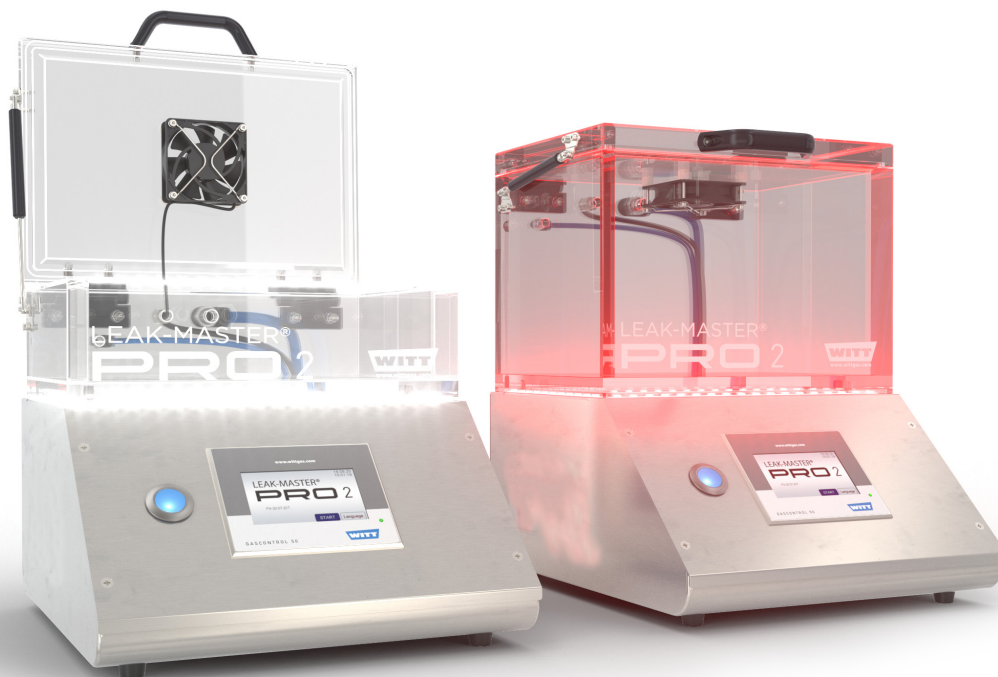


DETECCIÓN DE FUGAS LEAK-MASTER® PRO 2



Sistema para la detección de fugas en envases basado en CO₂. El LEAK-MASTER® PRO 2 posibilita la detección no destructiva incluso de las más pequeñas fugas sin el uso del costoso helio como gas trazador.

Generación de vacío mediante una boquilla Venturi accionada por aire comprimido (también disponible con bomba eléctrica). Iluminación LED de la cámara para visualización del estado.

Ventajas

- iluminación LED para visualización del estado
- prueba rápida gracias a un excelente tiempo de respuesta
- cambio rápido de producto
- para envases flexibles y rígidos
- larga vida útil y poco mantenimiento
- no precisa de calibración
- proceso de prueba estandarizado e independiente del usuario
- fácil introducción de datos y parámetros del proceso mediante teclado integrado o por ordenador (p.ej. MS-Excel®)
- manejo fácil e intuitivo; no es necesario personal formado
- administración y evaluación de datos cómodas para la documentación de calidad orientada al cliente
- diferentes medidas de cámara (véase dorso)
- fácil instalación y puesta en marcha
- cámara de acero inoxidable y acrílico a prueba de salpicaduras para una limpieza fácil
- transmisión de los datos de medición vía Ethernet

Opciones

- lector de código de barras a prueba de agua para una selección fácil y rápida de usuario y producto
- bomba de vacío eléctrica
- GASCONTROL CENTER Software para procesamiento de datos, incluido cable de conexión (mire correspondiente ficha técnica)

Estados:

Medición



Fuga



OK


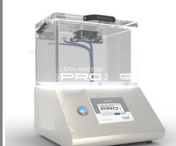



DETECCIÓN DE FUGAS

LEAK-MASTER® PRO 2

Modelo	LEAK-MASTER® PRO 2	Generación del vacío	Boquilla Venturi accionada por aire comprimido
Principio de medición	Sensor infrarrojo para CO ₂	Conexión de aire comprimido	mín. 6 bar, máx. 8 bar
Rango de medición	0 ppm - 5 000 ppm	Estado	Iluminación LED
Resolución	1 ppm	Interfaces	Ethernet (opcional WIFI)
Medida tamaño de la fuga	> 10 µm (según el envase y las condiciones de prueba)	Carcasa	Acero inoxidable, vidrio acrílico IP 54 en cámara cerrada
Calentamiento	aprox. 10 min.	Normas/Reglamentos de Construcción	Empresa certificada según ISO 9001 y ISO 22000 Marcado CE según: - CEM 2014/30/UE - Directiva de baja tensión 2014/35/UE
Calibración	no necesario		
Tiempo de reacción del sensor	aprox. 1 seg.		
Duración ciclo de prueba	Depende del tamaño de la fuga, de la concentración de CO ₂ en el envase, del tamaño de la cámara		
Vacío	máx. 200 mbar abs. (aprox. -800 mbar en relación con la presión atmosférica), ajustable		Apto para gases alimentarios según: - Reglamento (CE) N° 1935/2004

Nuestras cámaras para pruebas de muestreo.

Modelo	Dimensiones cámara aprox. en [mm] (A x A x F)	Dimensiones carcasa aprox. en [mm] (A x A x F)	Peso aprox. [kg]	Tensión
 LM 2.1	42 x 310 x 200	316 x 364 x 405	20,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.2	174 x 310 x 200	450 x 364 x 405	23,5	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.3	100 x 460 x 305	462 x 556 x 557	35,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W

¡Atención!

Los equipos no son aptos para la prueba de envases que disponen de una concentración alta de oxígeno >20,9% (carne fresca).