



-2М



-3М

Газосмесители для 2-х или 3-х определённых газов специально для вертикальных упаковочных машин или других непрерывных упаковочных процессов в пищевой промышленности.

Производительность до 339 норм.л/мин.
Точные соотношения производительности и рабочих давлений представлены на обороте.

Простота эксплуатации

- бесступенчатое регулирование состава смеси посредством пропорционального смешивающего вентиля (-2) либо индивидуальных вентилях (-3) с %-ной шкалой
- бесступенчатое регулирование расхода посредством вентиля с расходомером

Постоянное качество

- независимо от колебаний давлений газов на входе благодаря встроенному уравнителю давлений
- независимо от скорости упаковочного процесса (в допустимых пределах)

Высокая надёжность техпроцесса

- Блок конторля входных давлений АМЗ: комплексный мониторинг входного давления с цифровым дисплеем для давления (с аналоговыми трансмиттерами) плюс оптический сигнал тревоги, настраиваемые пределы для сигнализации, обязанность квитирования оператором, настройка длительности сигнала тревоги, интерфейсы для управления внешними сигнальными системами и т.д.
- запираемое смотровое стекло для защиты настроек

Гигиеничность

- брызгозащитный корпус из нержавеющей стали
- легко очищаемая поверхность для идеальной гигиены

Информация о других исполнениях, опциях и аксессуарах предоставляется по запросу.

Пожалуйста, указывайте при запросе виды газов!

ГАЗОСМЕСИТЕЛЬ КМ 100/200-М



Тип	КМ 100/200-2М; КМ 100/200-3М
Газы	N ₂ , CO ₂ , O ₂ не предназначен для горючих газов!
Диапазон смешивания	0 – 100%
Рабочие давления	см. ниже по таблицам
Разность давлений газов на входе	макс. 3 бара
Производительность (CO₂)	см. ниже по таблицам мин. производительность = 1/5 макс. производительности
Точность регулировки	±2% (шкала 0 – 100%)
Точность смешивания	лучше ±1%
Соединения	
Входы	G 3/8 RH (правая) с зенкером, насадка для шланга 8 мм
Выход	G 3/8 RH (правая) с зенкером, насадка для шланга 8 мм
Корпус	Нержавеющая сталь, брызгозащитный
Вес	около 17 кг (-2), около 25 кг (-3)
Габариты (ВхШхД)	около 222 x 325 x 345 мм (без патрубков)
Электропитание	230 В перем., 110 В перем.; 24 В перем. тока
Потребление тока	230 В перем., 0,02 А 110 В перем., 0,04 А 24 В перем., 0,06 А
Нормативы	Предприятие сертифицировано по ISO 9001 и ISO 22000 Обозначение CE согласно: - ЭМС 2014/30/CE - директиве по низким напряжениям 2014/35/CE пригодность для пищевых газов: - согласно постановлению EC № 1935/2004 Предназначен для кислородного сервиса в соответствии с EIGA 13/20 и CGA G-4.4: Кислородные трубопроводы и системы трубопроводов Очистка для O ₂ в соответствии с EIGA 33/18 и CGA G-4.1: Очистка оборудования для кислородного сервиса

Производительность КМ 100 (норм.л/мин) относительно CO ₂		Давление газовой смеси на выходе, бар											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
входное давление, бар (макс. 13 бар)	2	70	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	86	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	4	–	–	100	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	5	–	–	–	110	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	–	–	–	120	–	–	–	–	–	–	–
	7	–	–	–	–	–	130	–	–	–	–	–	–
	8	–	–	–	–	–	–	140	–	–	–	–	–
	9	–	–	–	–	–	–	–	150	–	–	–	–
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	157	–	–	–
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	165	–	–
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	173	–
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	179

Производительность КМ 200 (норм.л/мин) относительно CO ₂		Давление газовой смеси на выходе, бар											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
входное давление, бар (макс. 13 бар)	2	116	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	139	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	4	–	–	168	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	5	–	–	–	197	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	–	–	–	216	–	–	–	–	–	–	–
	7	–	–	–	–	–	249	–	–	–	–	–	–
	8	–	–	–	–	–	–	266	–	–	–	–	–
	9	–	–	–	–	–	–	–	283	–	–	–	–
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	297	–	–	–
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	312	–	–
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	326	–
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	339