

CENTRALNY REDUKTOR CIŚNIENIA ADR 150 do acetyleny

Charakteryzujący się dużą wydajnością centralny reduktor ciśnienia do acetyleny służy do dokładnej redukcji ciśnienia acetyleny zmagazynowanego w bateriach butli lub wiązek gazowych.

Zalety

- bardzo niski spadek ciśnienia (Δp) umożliwia optymalne opróżnianie wiązek
> patrz dynamiczna krzywa przepływu
- zintegrowany zgodny ze standardem ISO 7291 zawór upustowy
- jedyny na świecie charakteryzujący:
 - wydajnością do 150 m³/h
 - bardzo stabilnym ciśnieniem roboczym niezależnie od wartości ciśnienia wlotowego i wartości przepływu
- wyposażony w zawór upustowy, reduktor sterujący z manometrem ciśnienia, manometr ciśnienia roboczego

Zastosowanie

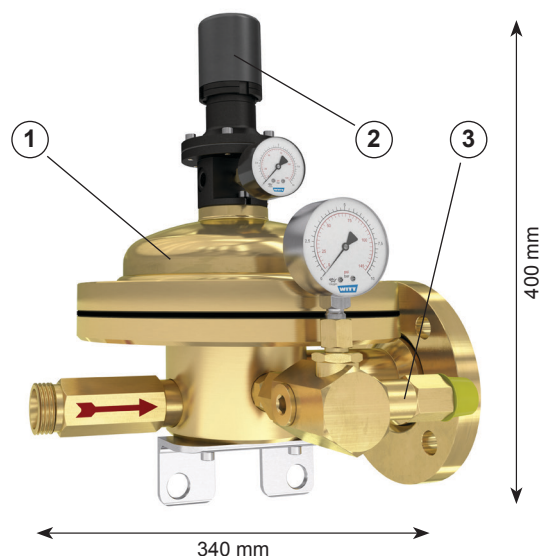
Reduktor ADR 150 przeznaczony jest do redukcji wysokiego ciśnienia acetyleny do poziomu średniego w systemach centralnego zasilania acetylenem i spełnia wymogi normy PN EN 14114.

Ze względu na dużą dokładność regulacji i stabilną charakterystykę przepływu zalecany jest do stosowania w aplikacjach, które wymagają niezmienności parametrów procesowych.

Wykonanie

Reduktor ADR 150 jest kombinacją reduktora sterującego (gaz sterujący = gaz osłonowy lub obojętny), reduktora równoprężnego i zaworu upustowego.

Nastawa ciśnienia wylotowego dokonywana jest przy pomocy reduktora sterującego (ciśnienie do wartości 1,5 bara, wykonanie specjalne do 2 bar).



Wymiary w mm

Konserwacja

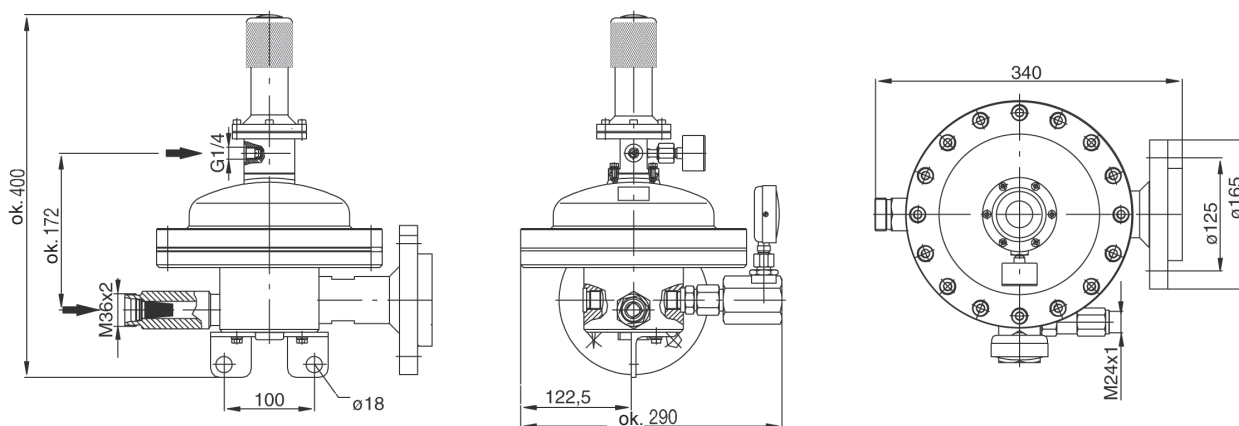
W regularnych odstępach czasu powinna być przeprowadzana kontrola szczelności do atmosfery. Naprawy mogą być przeprowadzane jedynie przez producenta.

Normy / przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 oraz moduł H dyrektywy 2014/68/UE
Znakowanie CE zgodnie z:
- dyrektywa 2014/68/UE, kategoria III
wersje z osprzętem zabezpieczającym

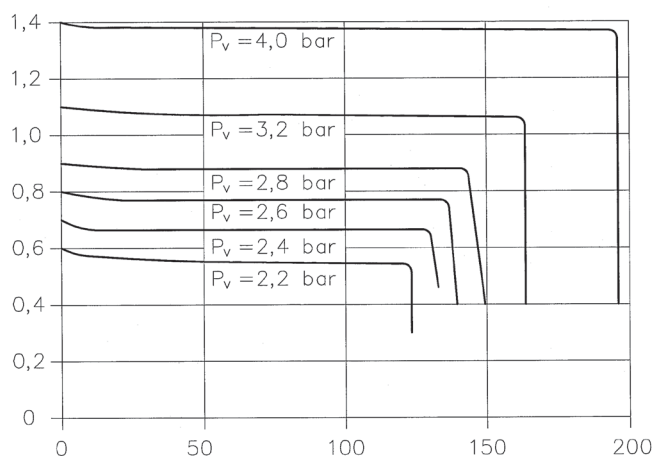
	Centralny reduktor ciśnienia		
	Reduktor równoprężny ①	Reduktor sterujący ②	Zawór upustowy ③
Typ	pneumatyczny wstępnie naprężony	sprężynowy z odpowietrzeniem	sprężynowy z przyłączem gwintowanym do rurociągu upustowego
Gazy	acetylen	gaz osłonowy lub obojętny	acetylen
Maks. ciśnienie wlot.	25 bar	10 bar	
Min. ciśnienie wlot.		2 bar	
Ciśnienie wylotowe	do 1,5 bar – wykonanie specjalne do 2 bar		
Przepływ nominalny	przy 0,6 bar 96 m ³ /h przy 1,5 bar 150 m ³ /h		
Przyłącze wlotowe	M36x2, połączenie gwintowane, kształt otworu W – ciężka seria S DN 24 wg DIN 3861	G 1/4 gwint wewnętrzny	
Filtr	stal nierdzewna, porowatość 100 µm		
Strumień wypływu			wg nominalnej wydajności
Przyłącze wylotowe	kołnierz, DN 50 - PN 40, DIN 2656	G 1/4 gwint wewnętrzny	M24x1 gwint wewnętrzny
Materiały	mosiądz, stal nierdzewna, stal węglowa, elastomery	aluminium, mosiądz, stal nierdzewna, elastomery	mosiądz, stal nierdzewna, elastomery
Waga	ok. 25 kg		

CENTRALNY REDUKTOR CIŚNIENIA ADR 150 do acetylenu



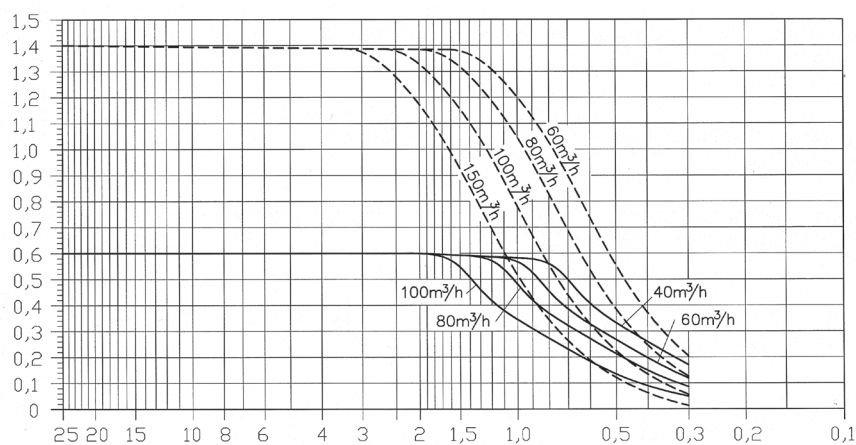
Wymiary w mm

Krzywe przepływu



Przepływ normatywny [Nm³/h]
(1013 mbar, 0 °C)

Dynamiczne krzywe przepływu (1013 mbar, 0 °C)



Ciśnienie wlotowe: P_v [bar]