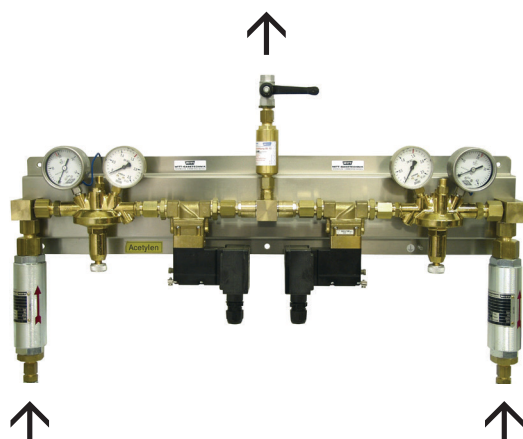


# STACJE REDUKCJI CIŚNIENIA 684NGA do acetylenu, do 10 m<sup>3</sup>/h (automatic)



**Stacje redukcji ciśnienia z automatycznym układem przełączania zasilania źródła zasilania gazowego. Sprawdzane 100% produkcji.**

## Zalety

- stacje redukcji ciśnienia kompletnie zmontowane i sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania
- szybki i łatwy montaż przyścienny
- kompaktowa i trwała konstrukcja (nadają się do montażu w szafach na butle)
- zaprojektowane i wykonane wg zapisów normy PN EN ISO 14114 oraz wytycznym TRAC
- reduktor ciśnienia wykonany wg normy DIN EN ISO 7291
- minimalizują ryzyko wypadków przy pracy i zapewniają większe obszar roboczy
- automatyczny układ przełączeniowy strony zasilania gazowego przy pomocy zaworów elektromagnetycznych w fazie ciśnienia zredukowanego (opcjonalnie centralka kontrolno sterująca WITT-SWITCH)

## Zastosowanie

Stacje redukcji ciśnienia przewidziane są do wykorzystania w systemie centralnego zasilania gazowego celem zaopatrzenia pojedynczych punktów poboru gazu zamontowanych w halach produkcyjnych. Dzięki ich zastosowaniu można wyeliminować zasilanie stanowisk roboczych z pojedynczych butli gazowych eliminując tym samym zagrożenie powstawania niebezpiecznych wypadków.

## Wykonanie

Stacje redukcji ciśnienia 684NGA z **dwustronnym, przełączanym automatycznie układem zasilania (2x1)**

Konstrukcja składa się z:

zaworu szybkozamykającego DS17 zgodnego z TRAC 207 nr 11.2 i PN EN ISO 15615

dwóch reduktorów ciśnienia wyposażonych w manometry kontaktowe

dwóch zaworów elektromagnetycznych 230V /50Hz Ex

dwóch zaworów zwrotnych

bezpiecznika gazowego 85-10 wykonanego wg DIN EN ISO 5175-1 zapobiegającego przed cofnięciem się płomienia lub gazu, wylotowego kulowego zaworu odcinającego DN8; G 3/8 IG

- wszystkie elementy zamontowane na płycie montażowej ze stali nierdzewnej oraz sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania

- centralka kontrolno sterująca (WITT-SWITCH)

inne przyłącza na specjalne życzenie

## Opcjonalne wyposażenie

- standardowe węże (certyfikat **BAM**) do podłączenia źródła zasilania gazowego i rurociągu technologicznego (butle, baterie lub wiązki, ...), wszystkie możliwe adaptory przyłączeniowe
- różnorakie śrubunki łączące (końcówki do przylutowania lub przyspawania rur, śrubunki zaciskowe WITTFIX)
- bez zaworu szybkozamykającego HDS17
- kolektory przyłączeniowe do podłączenia do stacji większej ilości butli lub wiązek gazowych
- centralka kontrolno sterująca WITT-SWITCH
- tabliczka informacyjna z krótkim opisem zastosowania

## Normy / przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001

Dane techniczne		
<b>Wydajność / model</b>		<b>2x1 inkl. HDS17</b>
Nr kat.		193-005-001
p <sub>v</sub> maks.	[bar]	25
p <sub>H</sub> maks. (statyczne)	[bar]	0 - 1,5
Q maks. (przy 1,5 bar)	[m <sup>3</sup> /h]	10
<b>Przyłącza</b>		
Włot	RH AG	G 1/2
Wylot	RH IG	G 3/8
<b>Wymiary</b>		
Wysokość	[mm]	530
Szerokość	[mm]	780
Głębokość	[mm]	115
<b>Waga</b>	[kg]	15,0

Wydajność reduktora (w Nm <sup>3</sup> /h) w odniesieniu do powietrza							
Ciśnienie wlotowe p <sub>Vmax</sub> w bar	Ciśnienie wylotowe P <sub>H</sub> w bar g						
	0,1	0,2	0,3	0,4	0,6	0,7	0,8
4,0	2,0	5,5	7,8	9,6	11,5	11,7	11,9
	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
	12,0	12,1	12,2	12,25	12,25	12,3	12,3