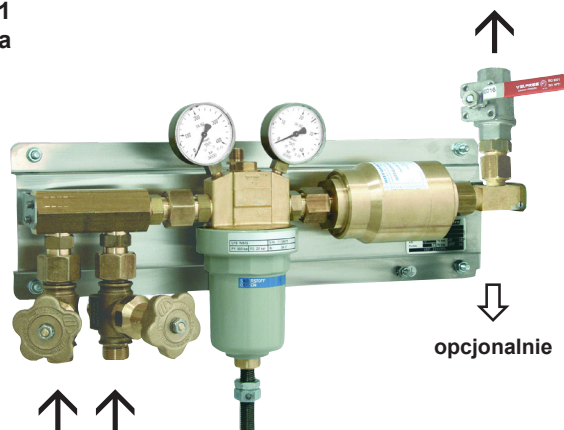


## STACJE REDUKCJI CIŚNIENIA 386NPL

do tlenu, gazów palnych, mieszanek spawalniczych  
oraz gazów obojętnych, do 200 m<sup>3</sup>/h (manual)  
Sprężynowy reduktor ciśnienia

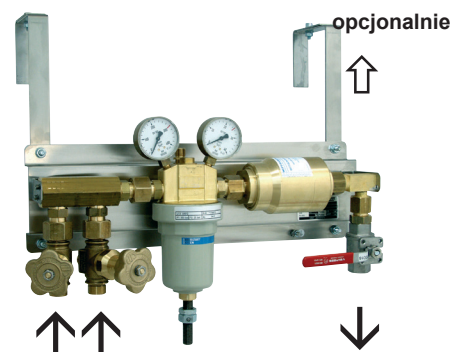
także do podwieszenia na stelażu wiązek gazowych

386NPL 2x1  
stacjonarna



z systemem manualnego przełączania zasilania **2x1**

386NPL 2x1  
mobilna



Przykład z dodatkowym wyposażeniem

Stacje redukcji ciśnienia dostępne są w wersji z jednostronnym zasilaniem lub z układem manualnego przełączania źródła zasilania gazowego.

Sprawdzone 100% produkcji.

### Zalety

- stacje redukcji ciśnienia kompletnie zmontowane i sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania
- wersje stacjonarne do montażu przyściennego lub mobilne do powieszenia na stelażu wiązek gazowych (opcjonalnie)
- szybki i łatwy montaż przyścienny
- kompaktowa i trwała konstrukcja
- nadają się do podłączenia zasilania z wiązek butli gazowych
- kolektorowy układ reduktora ciśnienia zgodny z EN ISO 7291

### Zastosowanie

Stacje redukcji ciśnienia przewidziane są do wykorzystania w systemie centralnego zasilania gazowego celem zaopatrzenia pojedynczych punktów poboru gazu zamontowanych w halach produkcyjnych. Dzięki ich zastosowaniu można wyeliminować zasilanie stanowisk roboczych z pojedynczych butli gazowych eliminując tym samym zagrożenie powstawania niebezpiecznych wypadków.

### Wykonanie

Stacje redukcji ciśnienia 386NPL z **jednostronnym układem zasilania (1x1)**.

Stacje redukcji ciśnienia 386NPL z **dwustronnym, przełączanym manualnie układem zasilania (2x1)**.

Maksymalna możliwość rozbudowy do **3x1** (na zamówienie).

Konstrukcja składa się z:

jednego lub dwóch wlotowych wysokociśnieniowych zaworów odcinających

zależnie od zamówienia

reduktora ciśnienia z zaworem upustowym

wylotowego kulowego zaworu odcinającego

Wszystkie elementy zamontowane na płycie montażowej ze stali nierdzewnej oraz sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania

## STACJE REDUKCJI CIŚNIENIA 386NPL

### do tlenu, gazów palnych, mieszanek spawalniczych oraz gazów obojętnych, do 200 m<sup>3</sup>/h (manual) Sprężynowy reduktor ciśnienia



#### Opcjonalne wyposażenie

- zawory przedmuchowe (płuczące)
- podwójne przyłącze wylotowe, dostępne wersje z regulowanym ciśnieniem wylotowym do 60 bar (wersja specjalna)
- standardowe węże do podłączenia źródła zasilania gazowego i rurociągu technologicznego (butle, baterie lub wiązki, ...), wszystkie możliwe adaptory przyłączeniowe
- różnorakie śrubunki łączące (końcówki do przylutowania lub przyspawania rur, śrubunki zaciskowe WITTFIX)
- manometry kontaktowe
- bezpieczniki gazowe 85-30 wykonane wg DIN EN ISO 5175-1 zapobiegające przed cofnięciem się płomienia lub gazu

#### Normy / przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001

Zaprojektowany do kontaktu z tlenem zgodnie z EIGA 13/20 i CGA G-4.4: Rurociągi i instalacje tlenowe

Oczyszczone do kontaktu z tlenem zgodnie z EIGA 33/18 i CGA G-4.1: Czyszczenie sprzętu do kontaktu z tlenem

**Składając zapytanie zawsze ofertowe prosimy o podanie rodzaju gazu!**

Dane techniczne			
Wydajność / model		1x1	2x1
Nr kat.	mieszanka spaw. tlen gazy palne gazy obojętne	195-001	195-002
p <sub>v</sub> maks.	[bar]	300	
p <sub>H</sub> maks. (statyczne)	[bar]	5 - 20	
Q maks. (przy 20 bar)	[m <sup>3</sup> /h]	200	
<b>Przyłącza</b>			
Włot	AG OR	G 3/4	
Wylot	RH IG	G 3/4	
<b>Wymiary</b>			
Wysokość	[mm]	ok. 353	
Szerokość zależnie od opcji	[mm]	ok. 368 - 535	
Głębokość	[mm]	ok. 111,5	
<b>Waga</b>	[kg]	ok. 16,5	ok. 17,0

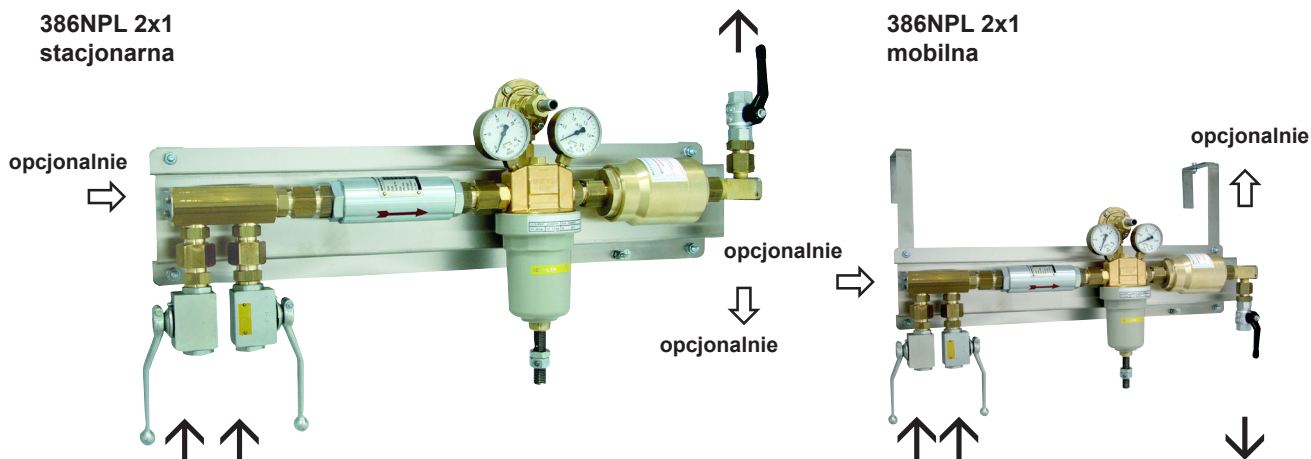
Wydajność reduktora (w Nm <sup>3</sup> /h) w odniesieniu do powietrza			
Ciśnienie wlotowe p <sub>vmax</sub> w barg	Ciśnienie wylotowe P <sub>H</sub> w barg		
	6	12	18
40	ok. 350	ok. 320	ok. 340
20	ok. 180	ok. 170	ok. 105
10	ok. 85	–	–

## STACJE REDUKCJI CIŚNIENIA 386NPL

do acetylenu, do 30 m<sup>3</sup>/h (manual)

Sprężynowy reduktor ciśnienia

także do podwieszenia na stelażu wiązek gazowych



Stacje redukcji ciśnienia dostępne są w wersji z jednostronnym zasilaniem lub z układem manualnego przełączania źródła zasilania gazowego.

Sprawdzone 100% produkcji.

### Zalety

- stacje redukcji ciśnienia kompletnie zmontowane i sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania
- wersje stacjonarne do montażu przyściennego lub mobilne do powieszenia na stelażu wiązek gazowych (opcjonalnie)
- szybki i łatwy montaż przyścienny
- kompaktowa i trwała konstrukcja
- nadają się do podłączenia zasilania z wiązek butli gazowych
- stacje redukcji ciśnienia spełniają wymagania normy PN EN ISO 14114 oraz przepisom TRAC
- kolektorowy układ reduktora ciśnienia zgodny z EN ISO 7291

### Zastosowanie

Stacje redukcji ciśnienia przewidziane są do wykorzystania w systemie centralnego zasilania gazowego celem zaopatrzenia pojedynczych punktów poboru gazu zamontowanych w halach produkcyjnych.

Dzięki ich zastosowaniu można wyeliminować zasilanie stanowisk roboczych z pojedynczych butli gazowych eliminując tym samym zagrożenie powstawania niebezpiecznych wypadków.

### Wykonanie

Stacje redukcji ciśnienia 386NPL z **jednostronnym układem zasilania (1x1)**.

Stacje redukcji ciśnienia 386NPL z **dwustronnym, przełączanym manualnie układem zasilania (2x1)**.

Konstrukcja składa się z:

jednego lub dwóch 2/2 drogowych wysokociśnieniowych wlotowych kulowych zaworów odcinających, zależnie od zamówienia

W zależności od wersji:

automatycznego zaworu szybkozamykającego HDS 17 zgodnego z TRAC 207 nr 11.2 i PN EN ISO 15615, reduktora ciśnienia z zaworem upustowym

bezpiecznika gazowego 85-30 wykonanego wg DIN EN ISO 5175-1 zapobiegającego przed cofnięciem się płomienia lub gazu

wylotowego kulowego zaworu odcinającego

Wszystkie elementy zamontowane na płycie montażowej ze stali nierdzewnej oraz sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania.

# STACJE REDUKCJI CIŚNIENIA 386NPL

## do acetyleny, do 30 m<sup>3</sup>/h (manual)

### Sprężynowy reduktor ciśnienia



#### Opcjonalne wyposażenie

- standardowe węże (**certyfikat BAM**) do podłączenia źródła zasilania gazowego i rurociągu technologicznego (butle, baterie lub wiązki, ...), wszystkie możliwe adaptory przyłączeniowe
- manometry kontaktowe

#### Normy / przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001

Dane techniczne				
Wydajność / model		1x1		2x1
Nr kat.		195-001-001		195-002-001
p <sub>v</sub> maks.	[bar]	25		
p <sub>H</sub> maks. (statyczne)	[bar]	0 - 1,5		
Q maks. (przy 1,5 bar)	[m <sup>3</sup> /h]	ok. 30		
<b>Przylączy</b>				
Wlot	RH IG	G 1/2		
Wylot	RH IG	G 3/4		
<b>Wymiary</b>				
Wysokość	[mm]	ok. 353		
Szerokość	[mm]	ok. 750		
Głębokość	[mm]	ok. 111,5		
<b>Waga</b>	[kg]	ok. 20		

Inne przylączy dostępne na specjalne zamówienie

Przepływ reduktora ciśnienia (w Nm <sup>3</sup> /h) w stosunku do acetyleny				
Ciśnienie wlotowe p <sub>vmax</sub> [bar]	Reduktor ciśnienia P <sub>H</sub> statyczne [bar]	Reduktor ciśnienia P <sub>H</sub> dynamiczne [bar]	Strumień wypływu [Nm <sup>3</sup> /h]	P <sub>H</sub> Ciśnienie wylotowe na wylocie bezpiecznika 85-30 [bar]
4	1,5	0,8	27	0,4
		1,1	27	0,8
		1,4	17	1,2
8	1,48	1,08	45	0,4
		1,2	33	0,8
		1,4	17	1,2
15	1,47	0,95	39	0,4
		1,12	27	0,8
		1,35	16	1,2