

STACJA REDUKCJI CIŚNIENIA 150N

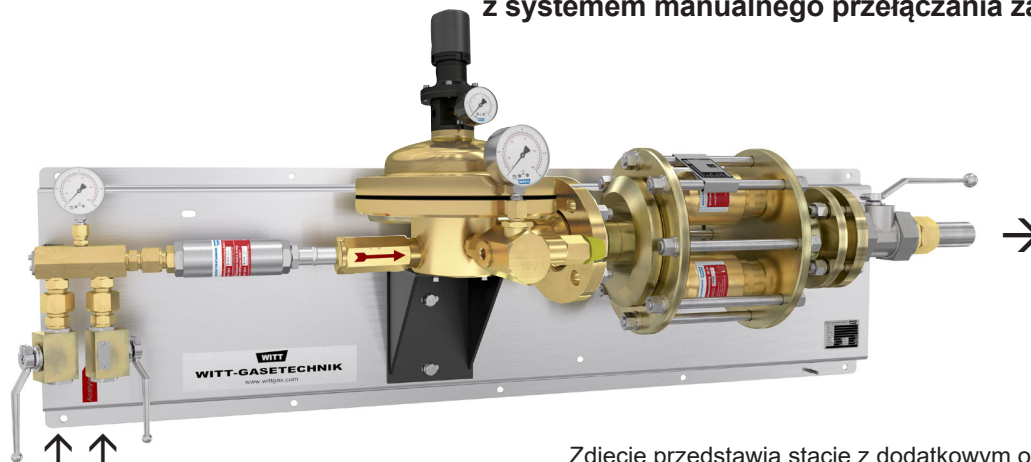
do acetylenu, do 150 m³/h (manual)

Kołpakowy reduktor ciśnienia ze sterującym reduktorem ciśnienia na gaz regulowany



2x1

z systemem manualnego przełączania zasilania



Zdjęcie przedstawia stację z dodatkowym osprzętem

Stacja redukcji ciśnienia dostępna jest w wersji z jednostronnym zasilaniem lub z układem manualnego przełączania źródła zasilania gazowego. Sprawdzane 100% produkcji.

Zalety

- stacja redukcji ciśnienia kompletnie zmontowana i sprawdzona pod kątem prawidłowego funkcjonowania
- szybki i łatwy montaż przyścienny
- trwała konstrukcja
- nadają się do podłączenia zasilania z baterii pojedynczych butli gazowych lub baterii wiązek butli gazowych
- odpowiada wymaganiom normy PN EN ISO 14114, a także przepisom TRAC
- kolektorowy układ reduktora ciśnienia zgodny z EN ISO 7291
- wersja zawierająca moduł bezpiecznikowy 645, z dwoma lub czterema połączonymi równolegle bezpiecznikami gazowymi 85-30
- minimalny spadek ciśnienia (Δp) pozwala na optymalne opróżnienie wiązek
- niezależne od ciśnienia wlotowego i zmian poboru niezwykle stabilne ciśnienie wylotowe w całym zakresie pracy

Zastosowanie

Stacje redukcji ciśnienia przewidziane są do wykorzystania w systemie centralnego zasilania gazowego celem zaopatrzenia pojedynczych punktów poboru gazu zamontowanych w halach produkcyjnych.

Dzięki ich zastosowaniu można wyeliminować zasilanie stanowisk roboczych z pojedynczych butli gazowych eliminując tym samym zagrożenie powstawania niebezpiecznych wypadków.

Do sterowania reduktora ciśnienia ADR konieczne jest wykonanie dodatkowego przyłącza gazu sterującego.

Wykonanie

Stacja redukcji ciśnienia 150N z dwustronnym, przełączanym manualnie układem zasilania **2x1**, dostępna również w wersji jednostronnej

Konstrukcja składa się z:

jednego lub dwóch 2/2 drogowych wysokociśnieniowych wlotowych kulowych zaworów odcinających, zależnie od zamówienia,

1x automatycznego zaworu szybkozamykającego HDS 17 zgodnego z TRAC 207 nr 11.2 i PN EN ISO 15615

1x reduktora ciśnienia ADR 150 z zaworem bezpieczeństwa

1x modułu bezpiecznikowego 645 z bezpiecznikami gazowymi 85-30
(w zależności od wersji dwoma lub czterema połączonymi równolegle)

1x zawór kulowy ze złączką do spawania na wylocie

Wszystkie elementy zamontowane na płycie montażowej ze stali nierdzewnej oraz sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania.

STACJA REDUKCJI CIŚNIENIA 150N

do acetylenu, do 150 m³/h (manual)

Kołpakowy reduktor ciśnienia ze sterującym reduktorem

ciśnienia na gaz regulowany

Opcjonalne wyposażenie

- standardowe węże (certyfikat **BAM**) do podłączenia źródła zasilania gazowego i rurociągu technologicznego (butle, baterie lub wiązki, ...), wszystkie możliwe adaptory przyłączeniowe
- manometry kontaktowe
- kolektory do podłączenia wiązek gazowych

Normy / przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001



Dane techniczne			
Model z modułem zabezpieczającym 645		2- wejściowa	4- wejściowa
Nr kat.		na zamówienie	
p _v maks.	[bar]	25	
p _H maks. (statystycznie)	[bar]	0 - 1,5	
Przyłącza			
Wlot	RH IG	G 1/2	
Wylot	[mm]	złączka do spawania 42	
Wymiar			
Wysokość	[mm]	ok. 720	
Szerokość	[mm]	ok. 1 430	
Głębokość	[mm]	ok. 380	
Waga	[kg]	ok. 115	ok. 125

Inne przyłącza dostępne na zamówienie