

# GAZOWE ZAWORY ZWROTNE ULTRA 42

## Wersja specjalna model ULTRA 40



Zawory zwrotne skutecznie zabezpieczają przed niebezpiecznymi skutkami cofnięcia gazu. Zoptymalizowany pod względem przepływu system zaworów powoduje bardzo mały spadek ciśnienia przy minimalnej emisji hałasu.

Sprawdzone 100% produkcji.

Zawór ULTRA 42 jest oparty na ULTRA 40 i jest dostosowywany do wymagań klienta - idealny do specjalnych wymagań. Modułowy system, który umożliwia elastyczne kombinacje materiałów na obudowę i uszczelnienia.

### Możliwość różnych konfiguracji

- dostępne w wykonaniu z mosiądzu, stali nierdzewnej lub aluminium
- uszczelnienia na przykład NBR, CR, FKM, EPDM, FFKM
- z filtrem zanieczyszczeń gazu na wejściu lub bez filtra

### Zalety

- precyzyjnie dopasowany projekt do specjalnych wymagań.  
Na przykład środowiska korozyjne, acetylen, ultralekka konstrukcja, temperatury powyżej 70 ° C
- zapobiegają tworzeniu się niepożądanych mieszanin gazowych – poprzez zawór zwrotny
- gwarantują minimalne spadki ciśnienia – dzięki zastosowaniu zaawansowanego systemu membranowego o niewielkim ciśnieniu otwarcia (ok. 5 mbar)
- długi okres użytkowania zapewniony dzięki zastosowaniu siatkowych filtrów wlotowych wykonanych ze stali nierdzewnej (100 µm)
- Zoptymalizowany pod względem przepływu system zaworów:
  - bardzo niski spadek ciśnienia
  - minimalna emisja hałasu
- minimalne nieszczelności – poprzez zastosowanie uszczelniania elastomerami
- zgodnie z DIN EN ISO 5175-2
- szeroki zakres zastosowania – przeznaczenie dla wielu gazów technicznych

- ograniczenie prac projektowych – montaż w dowolnym położeniu

### Zastosowanie

- zawory zwrotne chronią przed skutkami cofnięcia gazu w urządzeniach i rurociągach gazowych. Dopuszczalne jest zastosowanie w przypadkach opisanych w normie PN EN 746-2
- montaż możliwy w każdym położeniu

### Konserwacja

- przynajmniej raz w roku powinna być przeprowadzana kontrola pod kątem prawidłowego funkcjonowania zaworu zwrotnego oraz szczelności do atmosfery
- w ofercie handlowej posiadamy odpowiednie urządzenie do przeprowadzania wymienionych prób
- demontaż zaworów zwrotnych może być przeprowadzane jedynie przez producenta

### Normy / przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 oraz moduł H dyrektywy 2014/68/UE

Znakowanie CE zgodnie z:  
- dyrektywa 2014/68/UE

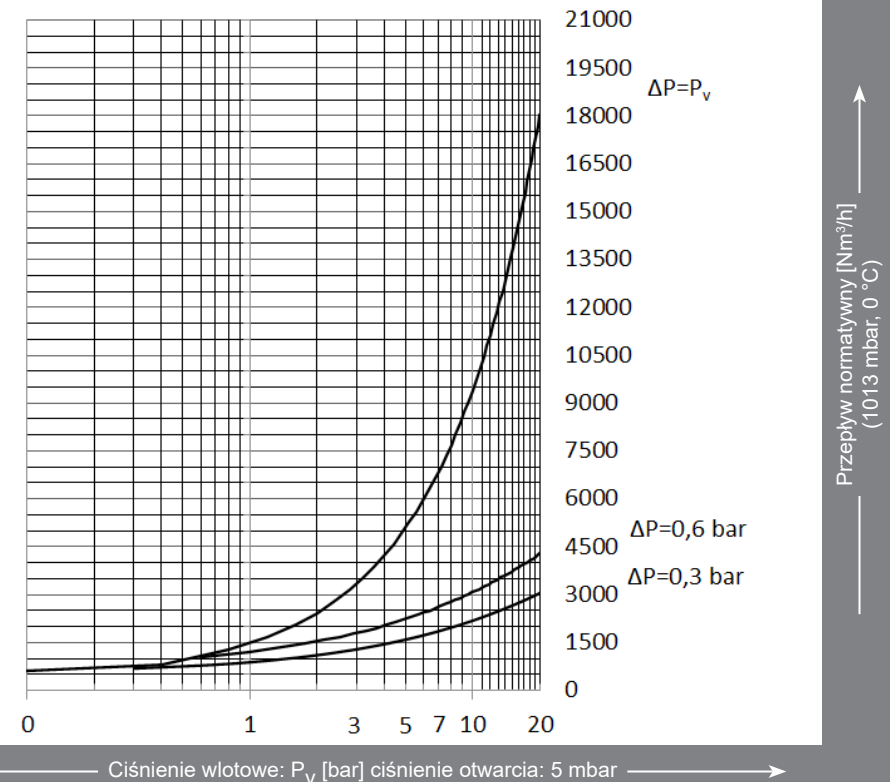
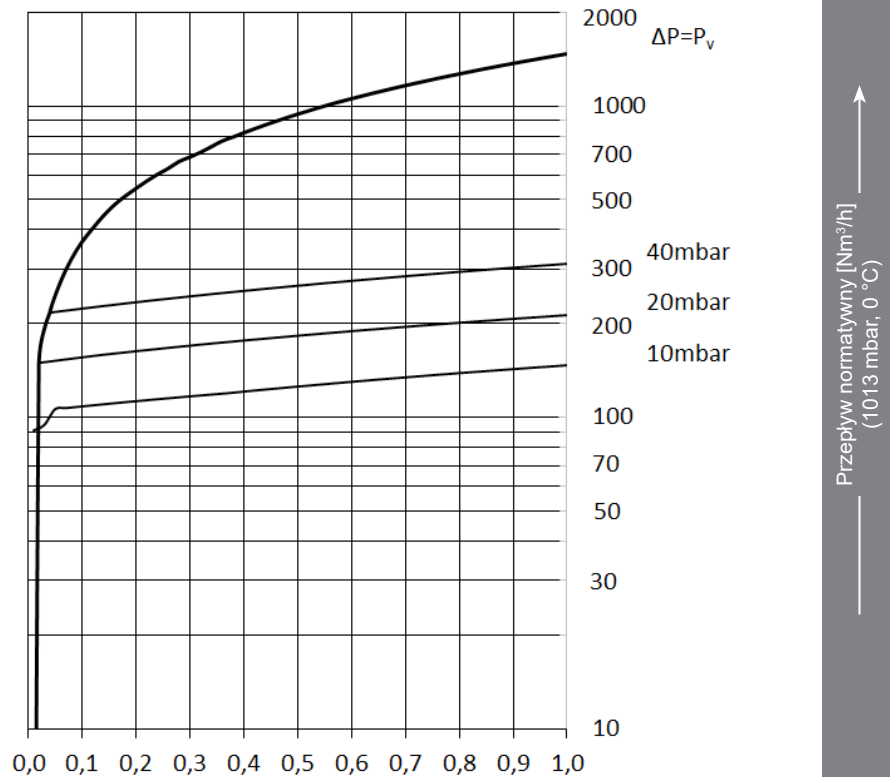
Zaprojektowany do kontaktu z tlenem zgodnie z EIGA 13/20 i CGA G-4.4: Rurociągi i instalacje tlenowe

Oczyszczone do kontaktu z tlenem zgodnie z EIGA 33/18 i CGA G-4.1: Czyszczenie sprzętu do kontaktu z tlenem

## ULTRA 42

Przepływ bez filtra  
ok. 10% większy

Diagram przepływu powietrza (20 °C)



Wartości przeliczników:

Gaz ziemny	x 1,25
Etylen	x 1,02
Metan	x 1,33
Propan	x 0,80
Tlen	x 0,95
Gaz miejski	x 1,54
Wodór	x 3,75

## Przykłady konfiguracji materiałów obudowa / elastomery

Jego przegląd pokazuje tylko niektóre możliwe konfiguracje materiałów i przyłączy.

Modułowy system ULTRA 42 oferuje wiele innych różnorodnych materiałów i możliwych konfiguracji.

Poinformuj nas o swoich wymaganiach, a otrzymasz indywidualny zawór zwrotny, dokładnie dostosowany do Twojego zastosowania.

Model	Maks. ciśnienie robocze	[bar]	Filtr 100 µm	Materiał			Przyłącza [cal]	Nr kat.	
				Uszczelnienie		Obudowa			Zawór
				O-Ring	Zawór				
ULTRA 42	Kohlendioxid (CO2)	16,0	✓	FPM	FKM	Stal nierdzewna 1.4305 X8 CrNiS 18-9 AISI 303	PEEK	G 2.1/2	035-007
	Argonu (Ar), Helu (He), Gaz miejski (C), Etylen (E), Gaz ziemny (M), Wodór (H), Azotu (N2), Tlenku węgla (CO), Tlen (O), Sprężone powietrze (D)	20,0							

Inne gazy i przyłącza dostępne na życzenie

Temperatury pracy zależą od ciśnienia, rodzaju gazu i materiału uszczelnienia. Proszę nie wahaj się skontaktować z nami.