

**Zawory zwrotne skutecznie zabezpieczają przed niebezpiecznymi skutkami cofnięcia gazu. Sprawdzane 100% produkcji.**

### Zalety

- zapobiegają tworzeniu się niepożądanych mieszanin gazowych – poprzez zawór zwrotny
- gwarantują minimalne spadki ciśnienia – dzięki zastosowaniu zaawansowanego systemu membranowego o niewielkim ciśnieniu otwarcia (ok. 4 mbar)
- długi okres użytkowania zapewniony dzięki zastosowaniu płomieniowego wykonanego ze spieku brązu, który chroni zawór przed niebezpiecznymi skutkami cofnięcia płomienia
- szeroki zakres zastosowania – przeznaczenie dla wielu gazów technicznych
- ograniczenie prac projektowych – montaż w dowolnym położeniu

### Zastosowanie

- zawory zwrotne chronią przed skutkami cofnięcia gazu w urządzeniach i rurociągach gazowych. Dopuszczalne jest zastosowanie w przypadkach opisanych w normie PN EN 746-2
- zawór zwrotny testowany zgodnie z DIN EN ISO 5175-2. Mogą być również używane jako urządzenie zabezpieczające przed cofnięciem się płomienia (wg procedur

opisanych w DIN EN ISO 5175-1 punkt 6.7) w procesach spalania gazu ziemnego / LPG z powietrzem

- temperatura otoczenia nie powinna przekraczać 60 °C

### Konserwacja

- przynajmniej raz w roku powinna być przeprowadzana kontrola pod kątem prawidłowego funkcjonowania zaworu zwrotnego oraz szczelności do atmosfery
- w ofercie handlowej posiadamy odpowiednie urządzenie do przeprowadzania wymienionych prób
- demontaż zaworów zwrotnych i ich ponowny montaż może być przeprowadzane jedynie przez producenta

### Normy / przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 oraz moduł H dyrektywy 2014/68/UE

Znakowanie CE zgodnie z:

- dyrektywa 2014/68/UE

Zaprojektowany do kontaktu z tlenem zgodnie z EIGA

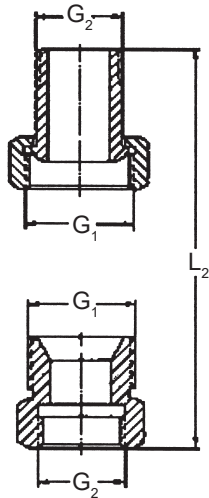
13/20 i CGA G-4.4: Rurociągi i instalacje tlenowe

Oczyszczone do kontaktu z tlenem zgodnie z EIGA 33/18

i CGA G-4.1: Czyszczenie sprzętu do kontaktu z tlenem

Model	Maks. ciśnienie robocze [bar]	Materiały	Waga [g]	Długość [mm]	Przyłącza [cal]	Nr kat.
70	Gaz miejski (C), ziemny (M) i płynny (P), Wodór (H), Ten (O), Sprężone powietrze (D) gazy obojętne	Mosiądz, Elastomery, Brąz	1 255	137	G 3/4	123-009
			1 414	146	G 1	123-012
			1 590	149	G 1.1/4	123-014
			1 679	160	G 1.1/2	123-015
70U	Odporne na cofanie płomienia wg procedur opisanych w DIN EN ISO 5175-1 w procesach spalania gazu ziemnego z powietrzem LPG (P) Gaz ziemny (M)	Mosiądz, Elastomery, Brąz	1 256	137	G 3/4	123-016
			1 398	146	G 1	123-018
			1 558	149	G 1.1/4	123-056
			1 679	160	G 1.1/2	123-045

Na specjalne życzenie dostępne inne przyłącza



## Śrubunki montażowe ułatwiające zabudowę w rurociągach technologicznych - model 70/70U

Przyłącza EN 560 G <sub>1</sub> [cal]	Przyłącza EN 560 G <sub>2</sub> [cal]	Długość połączenia uwzględniająca zawór zwrotny L <sub>2</sub> [mm]	Nr kat.
G 3/4 RH	G 1/2 RH	186	043000000
G 1 RH	G 3/4 RH	202	043000100
G 1.1/4 RH	G 1 RH	208	043000200
G 1.1/2 RH	G 1.1/4 RH	224	043000300

Wartości przeliczników:

Butan	x 0,68
Gaz ziemny	x 1,25
Metan	x 1,33
Propan	x 0,80
Tlen	x 0,95
Gaz miejski	x 1,54
Wodór	x 3,75

Diagram przepływu powietrza (20 °C)

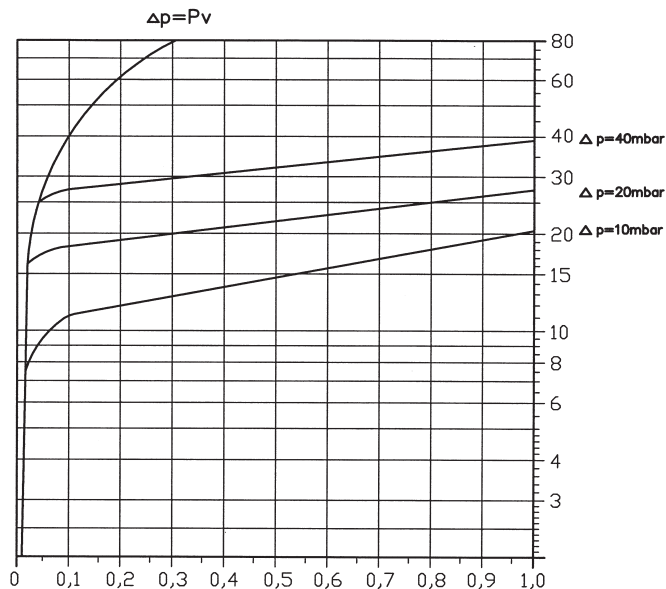
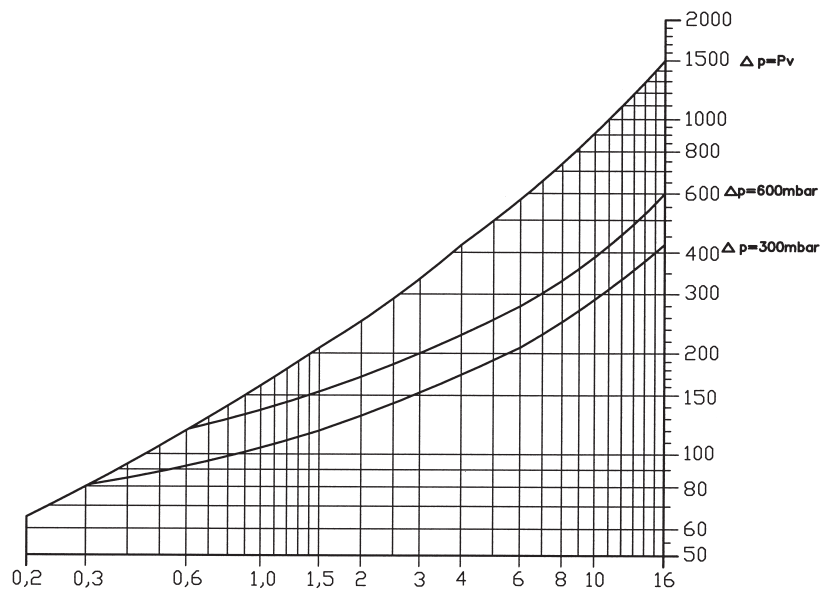


Diagram przepływu powietrza (20 °C)



Wartości przeliczników:

Butan	x 0,68
Gaz ziemny	x 1,25
Metan	x 1,33
Propan	x 0,80
Tlen	x 0,95
Gaz miejski	x 1,54
Wodór	x 3,75