

DETEKCJA NIESZCZELNOŚCI

LEAK-MASTER® PRO 2



System wykrywania mikro nieszczelności dla opakowań oparty na pomiarze CO₂. LEAK-MASTER® PRO 2 zapewnia nieniszczące wykrywanie najmniejszych wycieków bez konieczności stosowania kosztownego helu.

Opróżnianie komory odbywa się za pomocą sterowanej sprężonym powietrzem dyszy Venturiego (opcjonalnie również z elektryczną pompą próżniową). Sygnalizacja stanu poprzez oświetlenie komory LED.

Zalety

- wizualne wskazanie stanu za pomocą oświetlenia LED
- krótki okres testowania przy minimalnym czasie odpowiedzi
- szybka zmiana produktu
- do kontroli elastycznych i sztywnych opakowań
- wyjątkowo trwałe i łatwe w utrzymaniu
- nie wymaga kalibracji
- znormalizowane procesy testowe - niezależne od użytkownika
- przyjazny dla operatora - wprowadzanie danych i parametrów procesu za pomocą zintegrowanej klawiatury lub zdalnego komputera osobistego (np. MS-Excel®)
- łatwy w obsłudze, intuicyjny system - nie wymaga specjalnych umiejętności
- wygodne zarządzanie danymi i ich ocena w celu uzyskania dokumentacji jakościowej zorientowanej na klienta
- różne rozmiary komór (patrz następna strona)
- łatwa instalacja i uruchomienie
- łatwa do czyszczenia bryzgoszczelna obudowa / obudowa ze stali nierdzewnej i szkła akrylowego
- zdalna transmisja wyników przez Ethernet

Opcje

- czytnik kodów kreskowych z ochroną IP dla łatwego i szybkiego wyboru użytkownika / produktu
- opcjonalnie z elektryczną pompą próżniową jako alternatywa do pracy ze sprężonym powietrzem – nie ma możliwości doposażenia (proszę wskazać przed zamówieniem)

Status:

Pomiar



Nieszczelność



OK







DETEKCJA NIESZCZELNOŚCI

LEAK-MASTER® PRO 2

Typ	LEAK-MASTER® PRO 2	Ciśnienie sprężonego powietrza	min. 6 bar, maks. 8 bar
System pomiarowy	Sensor na podczerwień CO ₂	Status	Oświetlenie LED
Zakres pomiarowy	0 ppm - 5 000 ppm	Interfejs	Ethernet (WLAN opcjonalnie)
Rozdzielczość	1 ppm	Obudowa	stal nierdzewna, szkło akrylowe IP 54 z zamkniętą komorą
Wielkość pomiaru nieszczelności	> 10 µm (w zależności od opakowania i warunków testu)	Normy / dopuszczenia	Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 i ISO 22000 Oznakowanie CE wg: - dyrektywy EMC 2014/30/UE - dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE
Czas nagrzewania	ok. 10 min.		
Kalibracja	nie wymagana		
Czas odpowiedzi sensora	ok. 1 sek.		
Cykl badania szczelności	zależy od wielkości wycieku, zawartości procentowej CO ₂ w opakowaniu, wielkości komory		
Zakres próżni	maks. 200 mbar bezwzględne. (ok. -800 mbar do ciśnienia otoczenia), nastawne		
Wytwarzanie próżni	zasilana sprężonym powietrzem dysza Venturiego		Nadaje się do stosowania z gazami stosowanymi w przemyśle spożywczym - rozporządzenie 1935/2004/WE

Rozmiary komór – do testów wrywkowych.

Model	Wymiary komory ok. w [mm] (Wys.xSzer.xGł.)	Rozmiar szafy / obudowy ok. w [mm] (Wys.xSzer.xGł.)	Waga ok. w [kg]	Zasilanie
 LM 2.1	42 x 310 x 200	335 x 370 x 515	20,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.2	174 x 310 x 200	470 x 370 x 515	23,5	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.3	100 x 460 x 305	470 x 560 x 640	35,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.4	100 x 380 x 380	470 x 480 x 715	35,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W

Uwaga!

To urządzenie nie nadaje się do kontroli opakowań zawierających więcej niż 20,9% O₂ (na przykład świeże mięso).