



Zdjęcie mieszalnika w obudowie A (lewy) i obudowie B (prawy)

MG 500-2ME ERC+ z analizatorem

**Mieszalniki do mieszania 2 gazów znajdujące zastosowanie w wielu aplikacjach charakteryzujących się dużymi zapotrzebowaniami i wahaniami w poborach wytworzonej mieszaniny gazowej.**

Wydajność leżąca w zakresie od 0 do ok. 1 264 Nm<sup>3</sup>/h. Dokładną wartość przepływów prosimy odczytać z tabeli przepływu umieszczonej na następnej stronie.

#### Uwaga:

Mieszalnik musi być połączony z odpowiedniej wielkości ciśnieniowym zbiornikiem wyrównawczym (w zależności od wydajności od 1 500 do 2 000 litrów).

#### Prosta obsługa

- bezstopniowa nastawa składu mieszanki przy pomocy elektropneumatycznego proporcjonalnego zaworu mieszającego
  - sterownik GC50 (w obudowie mieszalnika)
  - via Ethernet wzgl. sygnał analogowy (zdalne sterowanie)
- przyjazne dla użytkownika nanoszenie parametrów procesowych z wykorzystaniem zintegrowanej klawiatury sterownika poprzez komputer (np. MS-Excel®)
- łatwo przyswajalna obsługa bez konieczności zatrudniania specjalnie wyszkolonego personelu
- zorientowane na indywidualne potrzeby użytkownika zarządzanie i analizowanie danych procesowych
- pobór mieszanki możliwy w granicach od zera do maksymalnej wydajności mieszalnika

#### Wysoki stopień bezpieczeństwa procesu

- zbyt niskie wartości ciśnień wlotowych lub / i temperatury aktywują alarm wizualny lub akustyczny i załączają jednocześnie zestyk beznapięciowy w celu np. automatycznego zatrzymania procesu produkcyjnego
- zamykane drzwiczki frontowe w celu zabezpieczenia nastaw mieszalnika
- niewrażliwość na wahaniami ciśnień gazów wlotowych dzięki zastosowaniu reduktora równoprężnego
- możliwe szybkie taktowanie poboru

#### Opcje

- przy zastosowaniu gazów palnych jako wersja Ex z osobną szafą sterowniczą
- zintegrowany analizator gazów w celu kontroli poprawności pracy mieszalnika i tworzenia odpowiedniej dokumentacji kontrolnej
- system grzewczy mieszalnika i szafy sterowniczej
- zewnętrzne filtry wlotowe

**Inny rodzaj wykonania i osprzęt dostępny na specjalne zamówienie.**

**Przy zamówieniach lub zapytaniach ofertowych prosimy podać media gazowe!**

# MIESZALNIK GAZÓW MG 500/1000-ME ERC+



<b>Typ</b>	MG 500/1000-2ME ERC+	
<b>Gazy</b>	wszystkie gazy techniczne (nie nadają się do gazów toksycznych i agresywnych oraz mieszanin gazów palnych z powietrzem, tlenem i tlenkiem azotu)	
<b>Zakres mieszania</b>	0 – 95%, 0 – 25%, (0 – 10%, 0 – 5% na specjalne zamówienie) wybór odpowiedniego zakresu mieszania określa dokładność mieszania zgodnie z normą ISO 14175	
<b>Nastawy ciśnień</b>	p. poniższe tabele	
<b>Różnice ciśnień gazów wlotowych</b>	maks. 3 bar	
<b>Wydajność (powietrze)</b>	p. poniższe tabele	
<b>Temperatura (gaz / otoczenie)</b>	od 0 °C do 45 °C	
<b>Dokładność nastawy</b>	±0,5% (zawór 0 – 5% i 0 – 10%), ±1% (zawór 0 – 25%), ±2% (zawór 0 – 95%)	
<b>Precyzja mieszania</b>	lepsza niż ±0,5%	
<b>Przyłącza</b> (w zależności od rodzajów gazu i mieszanin)	<b>włot</b>	<b>wylot</b>
<b>MG 500</b>	kołnierz DN50 / PN40 (Gaz nośny) końcówka do wlotowania rury 54 mm (domieszka) końcówka do wlotowania rury 35 mm końcówka do wlotowania rury 22 mm	kołnierz DN50 / PN40 końcówka do wlotowania rury 54 mm końcówka do wlotowania rury 42 mm
<b>MG 1000</b>	kołnierz DN80 / PN40 (Gaz nośny) kołnierz DN50 / PN40 (domieszka) końcówka do wlotowania rury 54 mm końcówka do wlotowania rury 35 mm końcówka do wlotowania rury 22 mm	kołnierz DN80 / PN40 kołnierz DN50 / PN40 końcówka do wlotowania rury 54 mm
	filtry wlotowe nie wchodzą w zakres dostawy mieszalnika i muszą być dodatkowo zamówione!	
<b>Sygnaly alarmowe</b>	możliwa nastawa po jednym progu alarmowym (min. / maks.) za pomocą dwóch zmiennych kontaktów beznapięciowych	
<b>Dziennik danych</b>	analogowy sygnał wyjściowy 4 – 20 mA lub 0 – 10 V	
<b>Porty komunikacyjne</b>	RS 232 z komunikatami ASCII - data, godzina, wynik pomiaru Ethernet (opcjonalnie WLAN) analogowy sygnał wyjściowy 4 – 20 mA lub 0 – 10 V	
<b>Obudowa</b>	stal lakierowana	
<b>Waga</b>	w zależności od wyposażenia i obudowy ok. 170 kg – ok. 330 kg	
<b>Wymiary (HxBxT)</b>		
<b>Obudowa A</b>	ok. 1 250 x 600 x 620 mm (bez przyłączy, po prawej stronie na górze)	
<b>Obudowa B</b>	ok. 1 520 x 1 200 x 580 mm (bez przyłączy, po lewej stronie)	
<b>szafa sterownicza (Ex)</b>	ok. 380 x 600 x 210 mm (bez przyłączy)	
<b>Zasilanie elektryczne</b>	230 V AC, 110 V AC lub 24 V DC	
<b>Pobór prądu</b>	230 V AC, 1,545 A	
<b>Normy / przepisy</b>	zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 oraz ISO 22000 znakowanie CE zgodnie z: - dyrektywa o kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/UE - dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE - dyrektywa ciśnieniowa 2014/68/UE - dyrektywa 2014/34/UE (ATEX 114)  Nadaje się do stosowania z gazami stosowanymi w przemyśle spożywczym - rozporządzenie 1935/2004/WE	

		min. ciś. w zb. buforowym w bar g (maks. ciś. w zb. buforowym 0,5 bar wyższe)							
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5
min. ciśnienie-wlotowe w bar g (maks. 14 / 20 bar)	4	215	-	-	-	-	-	-	-
	5	277	254	-	-	-	-	-	-
	6	333	328	288	-	-	-	-	-
	7	388	388	372	318	-	-	-	-
	8	444	444	440	411	346	-	-	-
	9	499	499	494	487	447	372	-	-
	10	555	555	555	552	529	480	396	-
	11	610	610	610	610	600	568	511	418

		min. ciś. w zb. buforowym w bar g (maks. ciś. w zb. buforowym 0,5 bar wyższe)							
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5
min. ciśnienie-wlotowe w bar g (maks. 14 / 20 bar)	4	445	-	-	-	-	-	-	-
	5	575	527	-	-	-	-	-	-
	6	690	680	597	-	-	-	-	-
	7	805	805	771	660	-	-	-	-
	8	920	920	912	852	717	-	-	-
	9	1035	1035	1035	1009	926	771	-	-
	10	1150	1150	1150	1144	1096	995	820	-
	11	1264	1264	1264	1264	1243	1177	1059	867