

## PROCESY TERMICZNE

### systemy mieszania i dozowania gazów MDV do palników z wewnętrznym systemem mieszania gazów



MDV-2



MDV-3

Mieszalniki i dozowniki gazów MDV przeznaczone są do wytwarzania dowolnie zdefiniowanych mieszanek gazowych składających się z gazów palnych z powietrzem lub tlenem. Urządzenia te zostały specjalnie skonstruowane do aplikacji, w których wykorzystywane są palniki z wewnętrznym systemem mieszania gazów.

#### Zalety

- elastyczne połączenie proporcjonalnych zaworów mieszających (2 gazy) lub zaworów dozujących (3 gazy) umożliwia różnorakie kombinacje zasilania linii produkcyjnych
- ze względu na modułową konstrukcję mieszalników zmieniające się ustawienia maszyny produkcyjnej (wydajność, ilość palników) umożliwiają dowolną zmianę w konfiguracji zaworów mieszających i dozujących
- zdefiniowany układ zaworów ułatwia zmianę parametrów procesowych mając jednocześnie ciągłą kontrolę wzrokową nad palnikiem
- perfekcyjna powtarzalność ustawionych wartości regulacja kształtu płomienia palnika może się odbywać w cyklach przestojowych linii produkcyjnej, pozwalając tym samym na redukcję kosztów związanych z przestojami maszyny i zminimalizowanie wybrakowanej produkcji
- bardzo prosty układ montażowy zaworów bez jakiegokolwiek orurowania, uchwytów, a także obudów redukuje koszty instalacyjne
- zintegrowane bezpieczniki gazowe chronią przed skutkami cofnięcia gazu i płomienia do zasilających instalacji gazowych oraz personel obsługujący

**Przy składaniu zapytania ofertowego prosimy podać ilość i wielkość palników oraz rodzaje stosowanych gazów!**

|                              |   |                          |  |
|------------------------------|---|--------------------------|--|
| <b>Typ</b>                   | mieszalnik gazów do palników z wewnętrznym systemem mieszania gazów                           | <b>Przyłącza gazów</b>   | zależne od wielkości modułów   |
| <b>Gazy</b>                  | palne takie jak: gaz ziemny, metan, propan, wodór, acetylen z tlenem lub powietrzem           | <b>Materiał</b>          | aluminium, stal nierdzewna, mosiądz  |
| <b>Zakresy mieszania</b>     | zależne od mieszanych gazów   | <b>Waga</b>              | zależna od ilości zaworów mieszających   |
| <b>Ciśnienia wlotowe</b>     | od 0,3 do maks. 10 bar  | <b>Wymiary (WxSzxG)</b>  | zależne od ilości zaworów mieszających   |
| <b>Ciśnienie wylotowe</b>    | zależne od przeciwcisnienia palnika   | <b>Zawory odcinające</b> | elektromagnetyczne<br>24 V DC lub 230 V AC   |
| <b>Wydajność (powietrze)</b> | od ok. 10 NI/min do 1.000 NI/min (inne na specjalne zapytanie)                                | <b>Normy / przepisy</b>  | zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001<br>Znakowanie CE zgodnie z:<br>- dyrektywa o kompatybilności elektromagnetycznej<br>EMC 2014/30/UE<br>- dyrektywa niskonapięciowa<br>2014/35/UE |
| <b>Dokładność nastawy</b>    | zależna od zakresów mieszania:<br>±2% absolutna (skala 0-100%)<br>±1% absolutna (skala 0-25%) |                          |  |
| <b>Powtarzalność</b>         | lepsza niż ±1% absolutna  |                          |  |