

# MIESZALNIKI GAZÓW KM 1000/1500-FLOW



System mieszania gazów dla 2 lub 3 zdefiniowanych gazów, przeznaczony dla różnych zastosowań przemysłowych.

Mieszalnik KM-FLOW używa do mieszania gazów, elektronicznych regulatorów przepływu (MFC) zamiast konwencjonalnych zaworów proporcjonalnych.

W połączeniu z analizatorem zapewnia maksymalizację jakości oraz towarzyszącą jej minimalizację zużycia gazów. Wszystkie te zalety mogą być realizowane dzięki zastosowaniu MFC.

Zakres wydajności od 25 do 500 NI/min dla każdego gazu wejściowego.  
Zapewnia stałą i dokładną mieszaninę, gdy potrzebne są duże lub bardzo małe objętości.



## Zalety

- łatwy w obsłudze dzięki ekranowi dotykowemu
- dowolnie programowalne mieszaniny gazów mogą być wybierane za pomocą jednego przycisku lub czytnika kodów kreskowych
- uproszczona analiza wyników dzięki cyfrowej magistrali danych
- zoptymalizowane zużycie gazu pomaga obniżyć koszty, umożliwia definiowanie przez użytkownika ilości gazu dla każdego produktu (tylko w połączeniu z analizatorem)
- niskie koszty serwisu
- czytelny wyświetlacz
- transfer danych poprzez port USB
- zarządzanie nazwami produktów oraz ich pozycjonowanie
- archiwizowanie wyników pomiarów
- poziomy użytkowników z różnymi uprawnieniami dostępu
- możliwość połączenia ze sobą do 3 mieszalników. Jeden mieszalnik jako główny, pozostałe jako podwykonawcze

## Wysoka niezawodność procesu

- dane pomiarowe
- ciągła kontrola zawartości O<sub>2</sub>
- elektroniczna kontrola badanego gazu, sygnały alarmowe w momencie przekroczenia zaprogramo-

## KM 1000-FLOW z analizatorem

wanych progów alarmowych wysterowują zmiennik napięciowy w celu np. zatrzymania maszyny i uniknięcia problemów jakościowych

- zamykane przezroczyste drzwi chroniące przed dostępem osób niepowołanych (opcjonalnie)
- praca niezależna od wahań ciśnienia w instalacji gazowej

## Opcje

- oprogramowanie GASCONTROL CENTER do archiwizacji wyników pomiarowych (patrz oddzielna karta katalogowa)
- zintegrowany rejestrator wyników
- transfer danych pomiarowych przez Ethernet
- czytnik kodów kreskowych do wyboru kontrolowanych produktów

Inny rodzaj wykonania i osprzęt dostępny na specjalne zamówienie.

Przy zamówieniach lub zapytaniach ofertowych prosimy podać media gazowe!

# MIESZALNIKI GAZÓW KM 1000/1500-FLOW



<b>Typ</b>	KM 1000-2 FLOW, KM 1500-3 FLOW
<b>Gazy</b>	Ar, CO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> inne gazy i zastosowania patrz karta katalogowa KM17.1
<b>Dokładność</b>	±1,5% od bieżącej wartości dodatniej ±0,3% od wartości końcowej
<b>Powtarzalność</b>	±0,1% od wartości końcowej wybór odpowiedniego zakresu mieszania określa dokładność mieszania zgodnie z normą ISO 14175
<b>Ciśnienie wlotowe</b>	maks. 10 bar
<b>Ciśnienie wylotowe</b>	min. 0,5 bar mniejsze niż ciśnienie zasilania
<b>Wyjście</b>	O <sub>2</sub> maks. 500 NI/min CO <sub>2</sub> maks. 500 NI/min Ar maks. 500 NI/min
<b>Temperatury (gaz/otoczenie)</b>	0 – 40 °C
<b>Przyłącza gazowe</b>	G 1/2 z króćcem, WITTFIX OD 10 mm
<b>Kontakty alarmowe</b>	2 kontakty beznapięciowe dla ustawień min. i maks. O <sub>2</sub>
<b>Interfejsy</b>	USB dla danych produktowych RJ45 Ethernet FTP-Serwer dla danych produktowych, wartości przepływów, aktualizacji oprogramowania
<b>Obudowa</b>	Stal nierdzewna, wodoszczelna (z drzwiami)
<b>Waga</b>	ok. 35 kg
<b>Wymiary (Wys.xSzer.xGł.)</b>	ok. 325 x 480 x 500 mm (bez przyłączy i drzwi)
<b>Zasilanie elektryczne</b>	230 V AC, 110 V AC, 24 V DC
<b>Pobór mocy</b>	230 V AC / 1,0 A
<b>Normy / Przepisy</b>	zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 znakowanie CE zgodnie z: - dyrektywa o kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/UE - dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE Oczyszczone do użytkowania z tlenem zgodnie z: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Wydajność mieszalnika (w NI/min) w odniesieniu do CO <sub>2</sub> i 1 gazu wejściowego		Ciśnienie wylotowe w bar g								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
min. ciśnienie-wlotowe w bar g (maks. 10 bar)	2	340	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	480	375	-	-	-	-	-	-	-
	4	500	500	435	-	-	-	-	-	-
	5	500	500	500	495	-	-	-	-	-
	6	500	500	500	500	500	-	-	-	-
	7	500	500	500	500	500	500	-	-	-
	8	500	500	500	500	500	500	500	-	-
	9	500	500	500	500	500	500	500	500	-
	10	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Wydajność mieszalnika (w NI/min) w odniesieniu do O <sub>2</sub> i 1 gazu wejściowego		Ciśnienie wylotowe w bar g								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
min. ciśnienie-wlotowe w bar g (maks. 10 bar)	2	286	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	415	360	-	-	-	-	-	-	-
	4	500	475	395	-	-	-	-	-	-
	5	500	500	500	435	-	-	-	-	-
	6	500	500	500	500	450	-	-	-	-
	7	500	500	500	500	500	495	-	-	-
	8	500	500	500	500	500	500	500	-	-
	9	500	500	500	500	500	500	500	500	-
	10	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Wydajność mieszalnika (w NI/min) w odniesieniu do 50% CO <sub>2</sub> / 50% O <sub>2</sub> i 2 gazu wejściowego		Ciśnienie wylotowe w bar g								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
min. ciśnienie-wlotowe w bar g (maks. 10 bar)	2	584	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	876	609	-	-	-	-	-	-	-
	4	1000	1000	774	-	-	-	-	-	-
	5	1000	1000	1000	848	-	-	-	-	-
	6	1000	1000	1000	1000	970	-	-	-	-
	7	1000	1000	1000	1000	1000	1000	-	-	-
	8	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	-	-
	9	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	-
	10	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000