



-2M



-3M

Mieszalniki do mieszania 2 lub 3 gazów znajdujące głównie zastosowanie przy maszynach pakujących typu Flow Pack, a także w innych aplikacjach charakteryzujących się ciągłymi poborami wytworzonych mieszanin gazowych.

Wydajność sięgająca do ok. 900 NI/min.
Dokładną wartość przepływu prosimy odczytać z tabel przepływu umieszczonych na następnej stronie.

Prosta obsługa

- bezstopniowa nastawa składu mieszanki przy pomo-cy proporcjonalnego zaworu mieszającego (-2M) wzgl. trzech zaworów dozujących (-3M) ze skalą procentową
- bezstopniowa regulacja przepływu przy pomocy zaworu dozującego połączonego z przepływomierzem rotametrycznym

Niezmienna jakość

- niezależnie od wahań ciśnienia gazów wlotowych dzięki zastosowaniu reduktorów równoprężnych
- niezależnie od prędkości pakowania (w dopuszczalnym zakresie)

Wysoki stopień bezpieczeństwa procesu

- moduł alarmowy AM3: zintegrowany monitoring ciśnień wejściowych z cyfrowym wyświetlaniem wartości ciśnień (z analogowymi przetwornikami ciśnienia) oraz alarmem optycznym, ustawialnymi progami alarmowymi, obligatoryjnie z potwierdzeniem alarmów, ochroną alarmów oraz interfejsem do kontroli zewnętrznych alarmów itp.
- zamykane drzwiczki frontowe w celu zabezpieczenia nastaw mieszalnika

Łatwe w utrzymaniu czystości

- bryzgoszczelna obudowa ze stali nierdzewnej
- gładka powierzchnia obudowy zapewnia perfekcyjne utrzymanie czystości

Inny rodzaj wykonania i osprzęt dostępny na specjalne zamówienie.

Przy zamówieniach lub zapytaniach ofertowych prosimy podać media gazowe!

MIESZALNIK GAZÓW KM 300/600-M



Model	KM 300/600-2M; KM 300/600-3M
Gazy	N ₂ , CO ₂ , O ₂ nie nadają się do gazów palnych!
Zakres mieszania	0 – 100%
Nastawy ciśnień	p. poniższe tabele
Różnice ciśnień gazów wlotowych	maks. 3 bar
Wydajność (CO₂)	p. poniższe tabele min. wydajność = 1/5 maks. wydajności
Dokładność nastawy	±2% (skala 0 – 100%)
Precyzja mieszania	lepsza niż ±1%
Przyłącza wlot wylot	G 1/2 RH wg PN EN 560, tulejka na wąż 11 mm G 1/2 RH wg PN EN 560, tulejka na wąż 11 mm
Obudowa	stal nierdzewna, bryzgoszczelna
Waga	ok. 30 kg (-2), ok. 35 kg (-3)
Wymiary (WxSzxG)	ok. 330 x 485 x 500 mm (bez przyłączy)
Zasilanie	230 V AC, 110 V AC lub 24 V DC
Pobór prądu	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
Normy / przepisy	zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001 i ISO 22000 znakowanie CE zgodnie z: - dyrektywa o kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/UE - dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE Nadaje się do stosowania z gazami stosowanymi w przemyśle spożywczym - rozporządzenie 1935/2004/WE Zaprojektowany do kontaktu z tlenem zgodnie z EIGA 13/20 i CGA G-4.4: Rurociągi i instalacje tlenowe Oczyszczone do kontaktu z tlenem zgodnie z EIGA 33/18 i CGA G-4.1: Czyszczenie sprzętu do kontaktu z tlenem

Wydajność mieszalnika KM 300 (w NI/min) w odniesieniu do CO ₂		Ciśnienie wylotowe w bar g											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
min. ciśnienie wlotowe w bar g (maks. 13 bar)	2	135	–	–	–	–	–	–	–	Uwaga:			
	3	–	179	–	–	–	–	–	–	Możliwe wyższe ciśnienia wlotowe, które jednocześnie obniżają wydajność			
	4	–	–	269	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	5	–	–	–	323	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	–	–	–	417	–	–	–	–	–	–	–
	7	–	–	–	–	–	477	–	–	–	–	–	–
	8	–	–	–	–	–	–	536	–	–	–	–	–
	9	–	–	–	–	–	–	–	596	–	–	–	–
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	655	–	–	–
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	715	–	–
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	744	–
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	834

Wydajność mieszalnika KM 600 (w NI/min) w odniesieniu do CO ₂		Ciśnienie wylotowe w bar g											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
min. ciśnienie wlotowe w bar g (maks. 13 bar)	2	145	–	–	–	–	–	–	–	Uwaga:			
	3	–	193	–	–	–	–	–	–	Możliwe wyższe ciśnienia wlotowe, które jednocześnie obniżają wydajność			
	4	–	–	290	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	5	–	–	–	349	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	–	–	–	450	–	–	–	–	–	–	–
	7	–	–	–	–	–	514	–	–	–	–	–	–
	8	–	–	–	–	–	–	578	–	–	–	–	–
	9	–	–	–	–	–	–	–	643	–	–	–	–
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	707	–	–	–
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	772	–	–
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	836	–
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	900