

압력 레귤레이터 ADR 150

아세틸렌용 (C₂H₂)



강력한 매니폴드 압력 레귤레이터, 고유량 아세틸렌 실린더 매니폴드 및 번들 (팩) 제어

장점

- 매우 낮은 압력 강하(Δp)로 매니폴드 및 번들 최적의 압력 배출 가능 > 동적 팽창 곡선 확인 (dynamic expansion curve)
- 릴리프 밸브 장착 (ISO 7291)
- 세계 최고의 아세틸렌용 레귤레이터
 - 유량 150 m³/h
 - 매우 안정적인 출구 압력
- 릴리프 밸브 장착, 압력 게이지 및 출구 압력 게이지가 장착된 파일럿 압력 레귤레이터

사용

ADR 150는 EN ISO 14114에서 요구하는 아세틸렌 공급 요건에 따라 고압의 아세틸렌을 적절한 사용 압력으로 낮추기 위해 사용됩니다.

높은 정밀도와 유량 사양으로 고압 사용이 필요한 경우 적합합니다.

기능

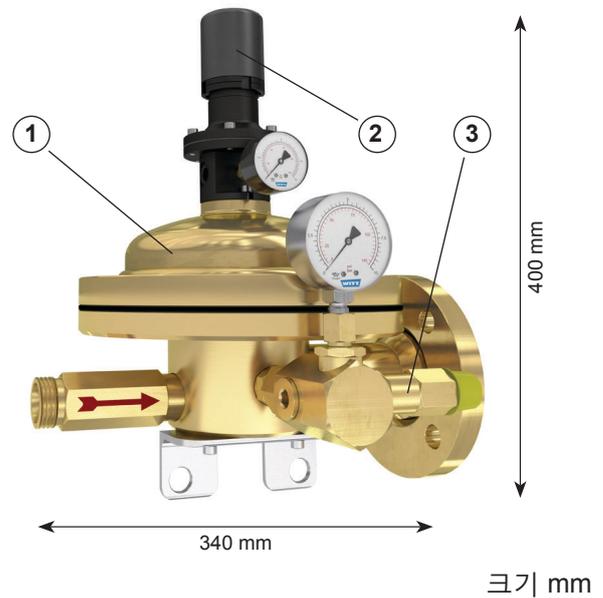
ADR 150는 파일럿 압력 레귤레이터 (파일럿 가스=실드 가스 또는 불활성 가스)와 돔 압력 레귤레이터 및 릴리프 밸브로 구성됩니다.

파이프 라인 압력은 파일럿 압력 레귤레이터에 의해 최대 1.5bar 까지 조정됩니다. (요청시 2bar 가능)

유지 보수

정기적인 대기 방출 리크 점검을 권장합니다.

수리는 제조사 전담입니다.



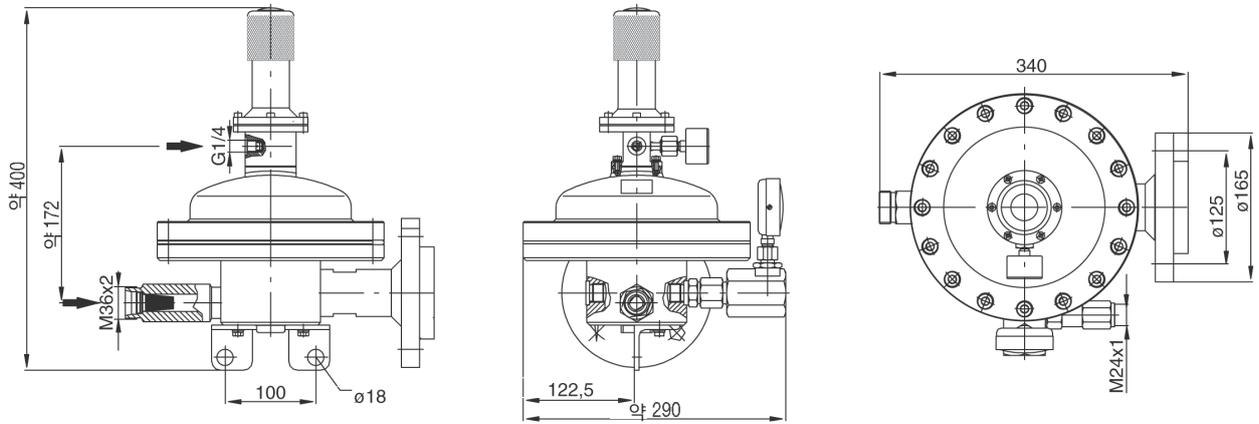
인증

ISO 9001 (품질경영시스템) 및 PED 2014/68/EU Module H 에 따른 기업 인증
CE 인증
- PED 2014/68/EU 카테고리 III, 안전용품

	압력 레귤레이터		
	돔 압력 레귤레이터 ①	파일럿 압력 레귤레이터 ②	릴리프 밸브 ③
유형	공압식 프리-스트레스 (pneumatic pre-stressed)	스프링 로드, 2차 배출	스프링 로드, 배기관 나사 연결
사용 가스	아세틸렌	파일럿 가스 (실드 가스 또는 불활성 가스)	아세틸렌
최대 입구 압력	25 bar	10 bar	
최소 입구 압력		2 bar	
출구 압력	최대 1.5 bar (요청시 2bar 가능)		
공칭 가스 유량	0.6 bar 출구 압력 96 m ³ /h, 1.5 bar 출구 압력 150 m ³ /h		
입구	M36x2, 무납땜 파이프 커플러 drill hole form W - heavy series S DN 25 - DIN 3861	G 1/4 암나사	
필터	스테인레스 스틸, 필터 매쉬 100 μm		
릴리프 밸브 용량			공칭 가스 유량에 따름
출구	플랜지, DN 50 - PN 40, DIN 2656	G 1/4 암나사	M24x1 암나사
재질	브라스, 스테인레스 스틸, 스틸, 탄성중합체	알루미늄, 브라스, 스테인레스 스틸, 탄성중합체	브라스, 스테인레스 스틸, 탄성중합체
중량	약 25 kg		

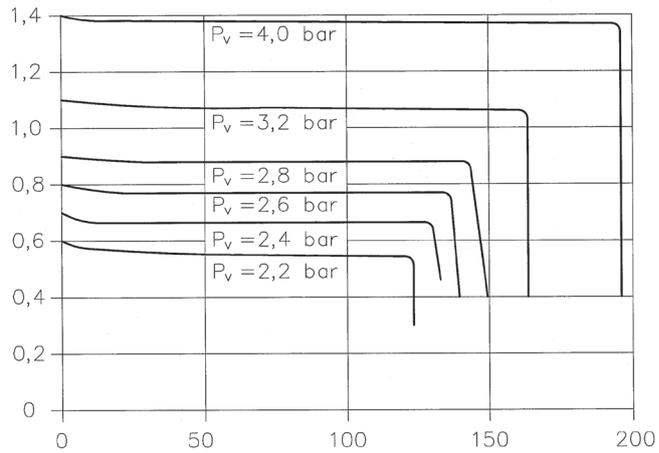
압력 레귤레이터 ADR 150

아세틸렌용 (C₂H₂)



크기 mm

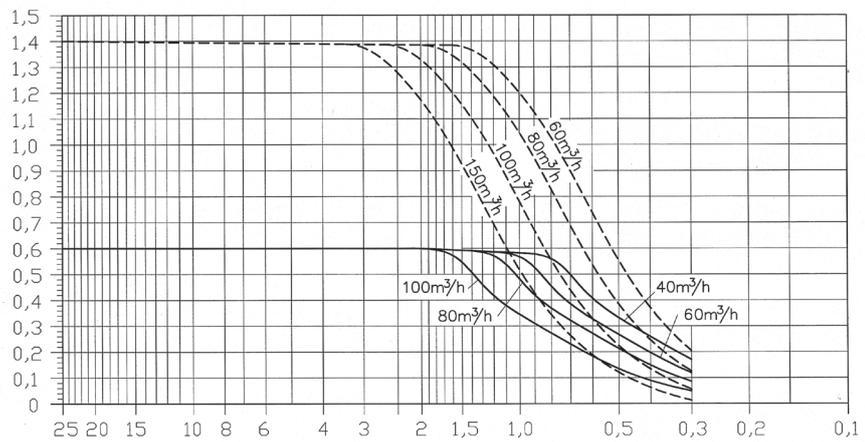
유량표



출구 압력 P_h [bar]

표준 체적 유량 [Nm³/h]
(1013 mbar, 0 °C)

동적 팽창 곡선 (1013 mbar, 0 °C)



출구 압력 : P_h [bar]

입구 압력 : P_v [bar]