

다양한 산업 분야에 적용 가능한 2종 가스 혼합시스템 즉석에서 가스 혼합 조정이 필요한 현장에 적합함

### 장점

- 저렴한 비용
- 매우 컴팩트한 디자인
- 설치가 용이함
- 고정용 브래킷 포함

### 쉽고 간단한 사용

- %단위 비례 혼합 밸브로 다양한 혼합 비율 설정 가능

### 균일한 품질

- 가스 공급 압력 변동에 영향을 받지 않음
- 가스 사용량 변동에 영향을 받지 않음

문의시 개별 사용 가스 종류를 확인하세요



### 모델명

사용 가스

가스 입구 압력

가스 출구 압력

혼합가스 출력 (air 기준)

설정 오차

혼합 오차

가스 연결 규격 (입구/출구)

하우징

무게

부피 (높이x가로x세로)

인증

MM-2K 및 MM-2G

N<sub>2</sub>/CO<sub>2</sub> (0-100%), Ar/CO<sub>2</sub> (0-25%) 또는 Ar/He (0-25%) 가연성 가스 제외

최소 1 bar, 최대 9.5 bar

표 참조

표 참조

혼합가스 최소 유량 = 혼합가스 최대 유량의 1/3

**주의!**

**유량은 항상 12 NI/min 이상**

오차 ±3% (혼합 범위 0-100% 기준)

오차 ±1% 이하

6mm 호스 니플

알루미늄 코팅

약 2.9 kg

약 142 x 130 x 120 mm (커넥션 제외)

ISO 9001 및 ISO 22000에 따른 기업 인증

식품용 가스:

- Regulation (EC) No 1935/2004

MM-2K 유량 (단위 NI/min) 대기 기준		출구 압력 (단위 : barg)							
		1	2	3	4	5	6	7	8
입구 압력	2	36	-	-	-	-	-	-	-
CO <sub>2</sub> 단위 barg	3	53	43	-	-	-	-	-	-
(가스2 압력이 1bar 더 높음)	4	67	63	50	-	-	-	-	-
	5	80	79	73	56	-	-	-	-
	6	93	93	91	82	60	-	-	-
	7	107	107	107	102	90	66	-	-
	8	119	119	119	118	111	98	70	-
	9	131	131	131	131	127	118	101	73

MM-2G 유량 (단위 NI/min) 대기 기준		출구 압력 (단위 : barg)							
		1	2	3	4	5	6	7	8
입구 압력	2	45	-	-	-	-	-	-	-
CO <sub>2</sub> 단위 barg	3	71	54	-	-	-	-	-	-
(가스2 압력이 1bar 더 높음)	4	93	85	62	-	-	-	-	-
	5	113	109	96	67	-	-	-	-
	6	134	132	125	107	75	-	-	-
	7	155	154	150	138	118	82	-	-
	8	175	175	174	166	151	126	88	-
	9	196	196	196	191	180	161	136	93