





-2M -3M

2종/3종 가스 혼합 시스템, 식품 산업에서 플로우 패킹 설비 또는 기타 연속 포장 프로세 스에 적합

유량 약 339 NI/min. 보다 정확한 압력 및 유량은 기 높은 프로세스 신뢰도 술자료 참조

쉽고 간단한 사용법

- 비례 혼합 밸브 (-2 모델) 또는 3개의 개별 혼합 밸 브 (-3 모델), % 단위 눈금이 새겨진 컨트롤 노브를 통해 다양한 유량 설정 가능
- 혼합가스 유량은 유량계의 계량 밸브에 의해 제 어됨

- 알람 모듈 AM3: 내장형 입구 압력 모니터링, 압력 표시 디스플레이 (아날로그 압력 트랜스미터) 시 각적 경보, 경보 리미트 조정 가능, 경보 보호, 외 부 경보 제어를 위한 인터페이스 등
- 설정 무단 변경 방지를 위한 잠금 가능 투명 도어

위생적인 설비

- 스플래쉬 프루프, 탄탄한 스테인레스 스틸 하우징
- 매끄러운 하우징 표면으로 오염 방지 및 세척 용이

변함없는 품질

- 가스 공급 압력 변동에 영향을 받지 않음
- 포장 속도에 영향을 받지 않음 (허용 범위 내)

요청시 다른 모델, 옵션 및 악세서리 적용 가능

문의시 개별 사용 가스 종류를 확인하세요.

가스혼합기 KM 100/200-M



모델명 KM 100/200-2M; KM 100/200-3M 질소 N_2 , 이산화탄소 CO_2 , 산소 O_2 가연성 가스 제외 사용 가스

혼합 범위 0 - 100%표 참조 압력 설정 혼합 가스간 입구 압력 차이 최대 3 bar 혼합가스 출력 (CO,) 표 참조

최소 혼합 출력 = 최대 혼합 출력의 1/5

±2% (혼합 범위 0-100% 기준)

±1% 이하

혼합 오차 가스 연결 규격 입구

출구 하우징 무게

설정 오차

부피 (높이x가로x세로)

전압 전력 소비

콘 포함 G 3/8 RH, 호스 니플 8 mm 콘 포함 G 3/8 RH, 호스 니플 8 mm 스테인레스 스틸, 스플래쉬 프루프 약17 kg (-2 모델), 약 25 kg (-3 모델) 약 222 x 325 x 345 mm (커넥션 제외) 230 V AC, 110 V AC 또는 24 V DC

230 V AC, 0.02 A 110 V AC, 0.04 A 24 V DC, 0.06 A

인증 ISO 9001 및 ISO 22000에 따른 기업 인증

CE 인증

- EMC 2014/30/EU

- Low Voltage Directive 2014/35/EU

식품용 가스:

- Regulation (EC) No 1935/2004

"유럽가스산업협회 EIGA 13/20 및 CGA G-4.4 산소 파이 프 라인 및 배관 시스템"에 따라 산소용으로 설계됨 "유럽가스산업협회 EIGA 33/18 및 CGA G-4.1 산소용 설

비 클리닝"에 따라 산소용으로 세정됨

KM 100 유량 (단	위 NI/ı	min) 대기	기준			-	출구 압력	(단위 barg	1)				
		0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0
최소 입구 압력 단위 barg (최대 13 bar)	2	70	-	_	-	-	-	_	_		주	의:	
	3	_	86	_	_	_	_	_	_		출구 압력이 높을 경우 혼합 가스 유량 감소		
	4	_	_	100	_	_	_	_	_				
	5	-	_	-	110	_	-	-	-	-	-	_	-
	6	-	_	-	-	120	-	-	-	-	-	_	-
	7	-	_	-	-	_	130	-	_	_	-	_	-
	8	-	_	-	-	_	-	140	_	_	-	_	-
	9	_	_	_	_	_	_	_	150	_	-	_	-
	10	-	_	-	-	_	-	-	_	157	-	_	-
	11	-	_	-	_	_	_	_	_	_	165	-	-
	12	-	_	-	-	_	-	-	_	_	-	173	-
	13	_										_	179

KM 200 유량 (단위 NI/min) 대기 기준 출구 압력 (단위 barg)													
		0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0
최소 입구 압력 단위 barg (최대 13 bar)	2	116	_	_	-	_	_	-	-		주	의:	
	3	_	139	-	_	_	_	_	_		출구 압력이 높을 경우 혼합 가스 유량 감소		
	4	_	_	168	_	_	_	-	_				
	5	_	_	-	197	_	_	_	_	_	_	_	-
	6	_	_	_	_	216	_	-	_	_	_	-	-
	7	_	_	_	_	_	249	_	_	_	_	_	_
	8	_	_	_	_	_	_	266	_	_	_	_	_
	9	_	_	_	_	_	_	-	283	_	_	-	-
	10	_	_	_	_	_	_	_	_	297	_	_	_
	11	_	_	_	_	_	_	_	_	_	312	_	-
	12	_	_	_	_	_	_	-	_	_	_	326	_
	13												339