

Valvole di non ritorno WITT per una protezione affidabile contro il pericoloso reflusso del gas. Valvola ottimizzata per alte portate grazie a minime cadute di pressione ed emissioni di rumore. Ogni Valvola di non ritorno testata al 100%.

Vantaggi

- una valvola di non ritorno a molla posteriore impedisce l'alimentazione di gas che potrebbe portare a miscele di gas indesiderati
- bassa pressione di apertura 4 mbar
- filtro in acciaio inox (100 µm) in ingresso protegge la valvola da possibili contaminazioni
- valvola ottimizzata per alte portate:
 - cadute di pressione ridotte al minimo
 - minime emissioni di rumore
- assenza di perdite - guarnizione in elastomero
- conforme a DIN EN ISO 5175-2
- la possibilità di realizzazione in ottone o in acciaio inox
- diverse applicazioni - utili per molti gas tecnici
- riduzione dei costi di installazione - la valvola a molla non è influenzata dalla gravità e possono essere installati in qualsiasi posizione
- stesse dimensioni del modello NV200 per una facile sostituzione

Modo d'uso

- valvole di non ritorno utilizzate per proteggere le apparecchiature e tubazioni contro il reflusso del gas. L'utilizzo è possibile per le applicazioni secondo EN 746-2
- montaggio in qualsiasi posizione e orientamento
- a temperature ambiente inferiori a meno 20 °C e superiori a 70 °C

Manutenzione

- si raccomanda una verifica annuale della valvola di non ritorno contro la perdita corpo tenuta e capacità di flusso
- WITT può fornire apparecchiature di prova speciale
- devono essere mantenute dal produttore

Certificazioni

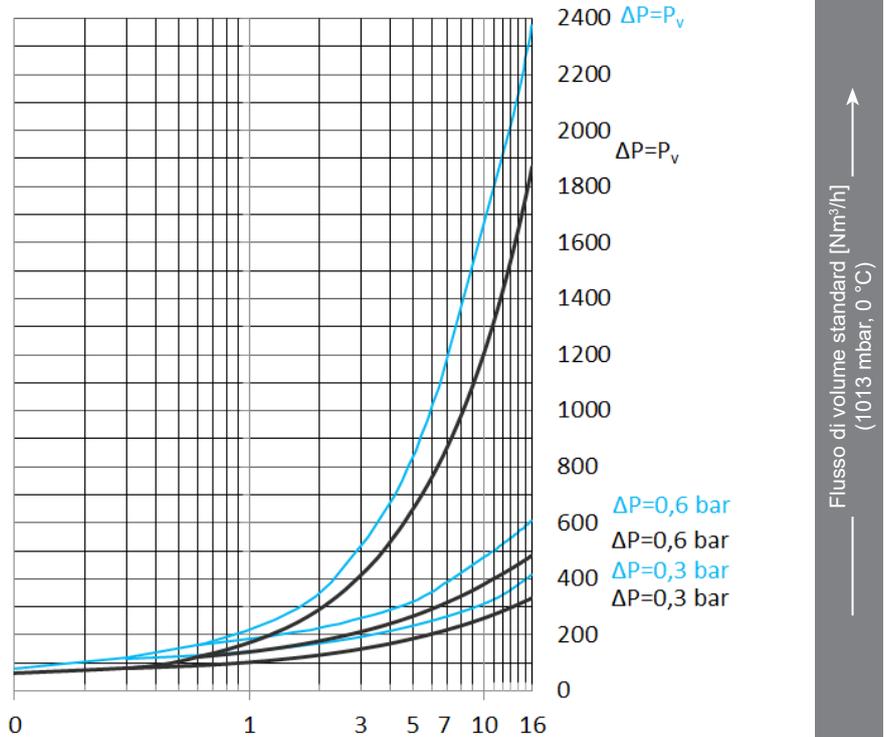
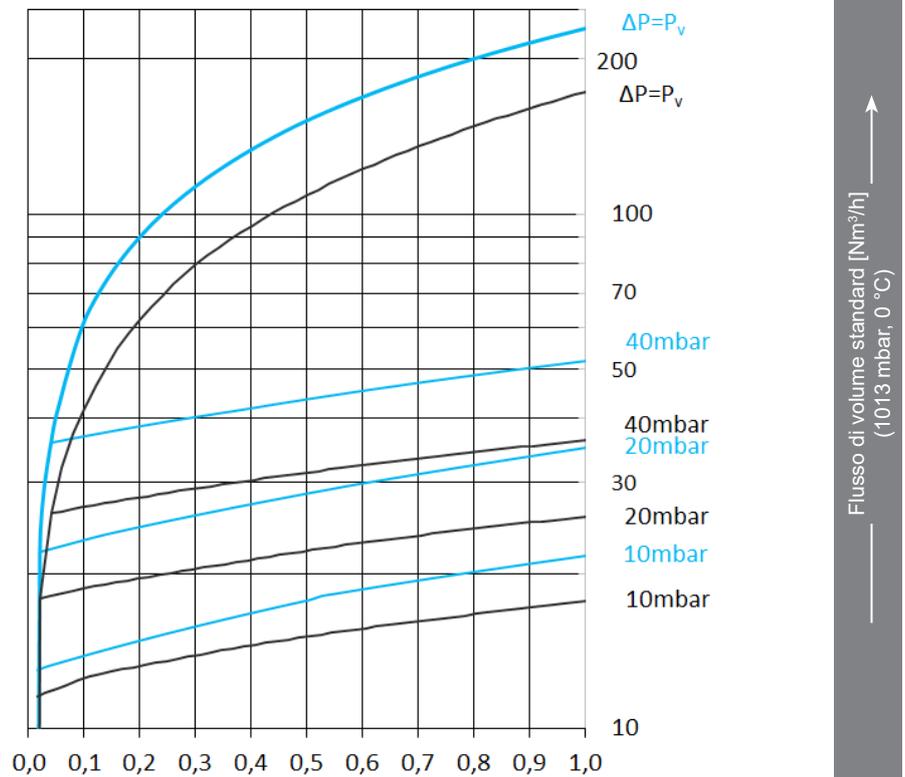
Compagnia certificate secondo ISO 9001 e PED 2014/68/UE modulo H
 Marchiatura CE secondo:
 - PED 2014/68/UE
 Idoneo per Ossigeno in accordo con EIGA 13/20 e CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems
 Sgrassato ad uso Ossigeno in accordo a EIGA 33/18 e CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modello	Max. Pressione di esercizio [bar]	Filtro 100 µm	Materiale			Conessioni [Filettati]	Cod. ordine	
			Guarnizione O-ring	Valvola	Rivestimento			
ULTRA 20	Anidride Carbonica (CO ₂), Argo (Ar), Elio (He), Gas città (C), Etilene (E), Metano (M) e GPL (P), Idrogeno (H), Azoto (N ₂), Monossido di carbonio (CO), Ossigeno (O), Aria compressa (D)	✓	NBR	CR	Ottone 2.0401 CuZn39Pb3	PEEK	G 1/2	036-022
							G 3/4	036-014
							G 1	036-015
							1/2" NPT	036-024
							3/4" NPT	036-020
	1" NPT	036-021						
		✓	NBR	CR	Acciaio inox 1.4305 X8 CrNiS 18-9 AISI 303	PEEK	G 1/2	036-023
							G 3/4	036-016
							G 1	036-017
							1/2" NPT	036-025
3/4" NPT	036-018							
1" NPT	036-019							

Altri gas e connessioni disponibili su richiesta

Collazione NV200 / ULTRA 20

Diagramma di flusso per Aria (20 °C)



Fattori di conversione:

Butano	x 0,68
Gas Naturale	x 1,25
Metano	x 1,33
Propano	x 0,80
Ossigeno	x 0,95
Gas città	x 1,54
Idrogeno	x 3,75

Pressione ingresso: P_v [bar] Pressione apertura: 4 mbar