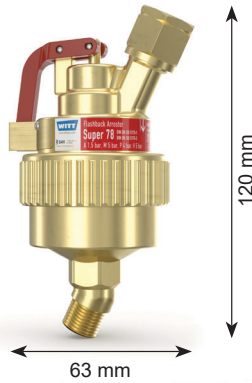
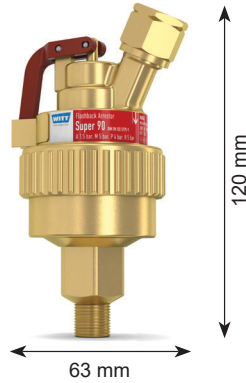


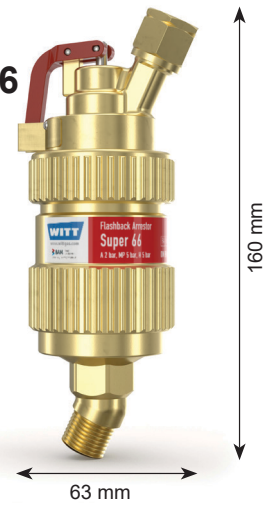
## Super 78



## Super 90



## Super 66



Le valvole arresto fiamma WITT, costruite in conformità alla normativa DIN EN ISO 5175-1 / DIN EN ISO 5175-2, sono sinonimo di affidabilità nella prevenzione degli incidenti connessi al ritorno di flusso e al ritorno di fiamma.

Ogni valvola collaudata al 100%.

Le valvole arresto fiamma migliori al mondo

- il ritorno di fiamma viene arrestato per mezzo dell'elemento sinterizzato [FA] realizzato in acciaio inox
- per mezzo di un meccanismo automatico [PV], viene istantaneamente arrestato il gas in alimentazione, onde prevenire qualsiasi rischio legato ad eventuali ritorni di fiamma o di flusso
- visualizzazione ottica dei ritorni di fiamma e di flusso a mezzo attivazione del segnale rosso a leva
- una volta eliminata ogni situazione a rischio, riarmando la leva rossa, si può agevolmente riprendere la normale procedura di lavorazione
- il blocco termico [TV] scatta grazie alla valvola preposta che, al raggiungimento di valori eccessivi della temperatura, interrompe l'innesco
- con le valvole di non ritorno [NV], si evita la formazione di miscele esplosive, nel punto di alimentazione
- il filtro predisposto in ingresso, costituisce una valida barriera allo sporco, consentendo così di allungare notevolmente la vita media del dispositivo

Utilizzo

- le valvole arresto fiamma prevengono il ritorno di fiamma e di flusso nei punti di uscita delle linee così come nelle apparecchiature connesse a singole bombole
- la loro installazione non è subordinata al senso di orientamento (sia esso orizzontale o verticale)
- sarebbe auspicabile disporre di una valvola arresto fiamma per ogni singolo punto di utilizzo
- massima temperatura ambientale: 60 °C

Manutenzione

- test annuale della valvola di non ritorno, si raccomanda di effettuare anche la verifica della tenuta e della portata di esercizio
- il kit di verifica è fornito da Witt su espressa richiesta dell'utenza
- al solo produttore è riservata l'esclusiva facoltà di riparare i dispositivi di arresto fiamma, mentre l'eventuale sostituzione dei filtri deve essere effettuata da personale competente

Conformità alle direttive

Società certificata secondo ISO 9001  
 Idoneo per Ossigeno in accordo con EIGA 13/20 e CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems  
 Sgrassato ad uso Ossigeno in accordo a EIGA 33/18 e CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service



| Modelli               | Tipologia gas max. Pressione di utilizzo | [bar] | Certificazioni BAM/ZBA/003/04 | Attacchi EN 560 [Filettati] | Codice-Nu. |          | Peso [g]                 | Corpo  | Guarnizioni di tenuta |
|-----------------------|--|-------|-------------------------------|-----------------------------|------------|----------|--------------------------|--------|-----------------------|
|                       |  |       |                               |                             | Super 78   | Super 90 |                          |        |                       |
| Super 78 + Super 90*  | Acetilene (A)                            | 1,5   | ✓                             | G 3/8 SX                    | 125-010    | 125-029  | 650 (S 78)<br>600 (S 90) | Ottone | Elastomeri            |
|                       | Etilene (E)                              | 4,0   | -                             |                             |            |          |                          |        |                       |
|                       | GPL (P)**                                | 4,0   | ✓                             |                             |            |          |                          |        |                       |
|                       | Idrogeno (H) (S 78)                      | 4,0   | ✓                             |                             |            |          |                          |        |                       |
|                       | Gas Naturale/Metano (M)**                | 5,0   | ✓                             |                             | 125-016    | 125-030  |                          |        |                       |
|                       | Idrogeno (H) (S 90)                      | 5,0   | ✓                             |                             |            |          |                          |        |                       |
|                       | Gas città (C)*                           | 5,0   | ✓                             |                             |            |          |                          |        |                       |
| Ossigeno (O)          | 10,0                                     | ✓     |                               |                             |            |          |                          |        |                       |
| Aria compressioni (D) | 10,0                                     | ✓     |                               |                             |            |          |                          |        |                       |
| Super 66              | Acetilene (A)                            | 2,0   | ✓                             | G 3/8 SX                    | 125-002    |          | 1 104                    | Ottone | Elastomeri            |
|                       | Etilene (E)                              | 3,0   | -                             |                             |            |          |                          |        |                       |
|                       | GPL (P)**                                | 5,0   | ✓                             |                             |            |          |                          |        |                       |
|                       | Gas Naturale/Metano (M)**                | 5,0   | ✓                             |                             | 125-006    |          |                          |        |                       |
|                       | Idrogeno (H)                             | 5,0   | ✓                             |                             |            |          |                          |        |                       |
|                       | Gas città (C)*                           | 5,0   | ✓                             |                             |            |          |                          |        |                       |
| Ossigeno (O)          | 10,0                                     | ✓     |                               |                             |            |          |                          |        |                       |
| Aria compressioni (D) | 10,0                                     | ✓     |                               |                             |            |          |                          |        |                       |

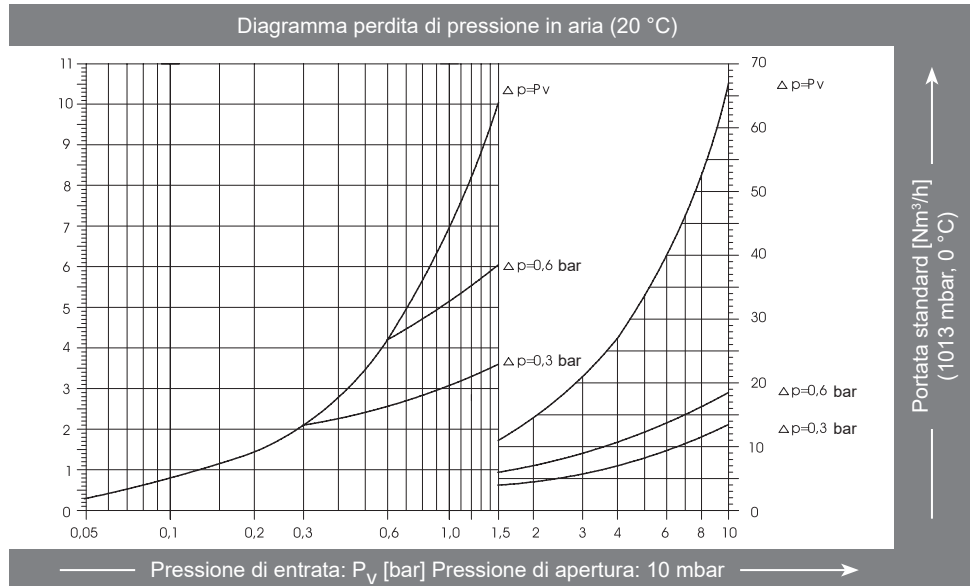
\* no Certificazione BAM  
 Altri attacchi su richiesta

\*\* GPL basato su test con Propano  
 Gas naturale basato su test con Metano

## Super 78 e Super 90

Fattori di conversione:

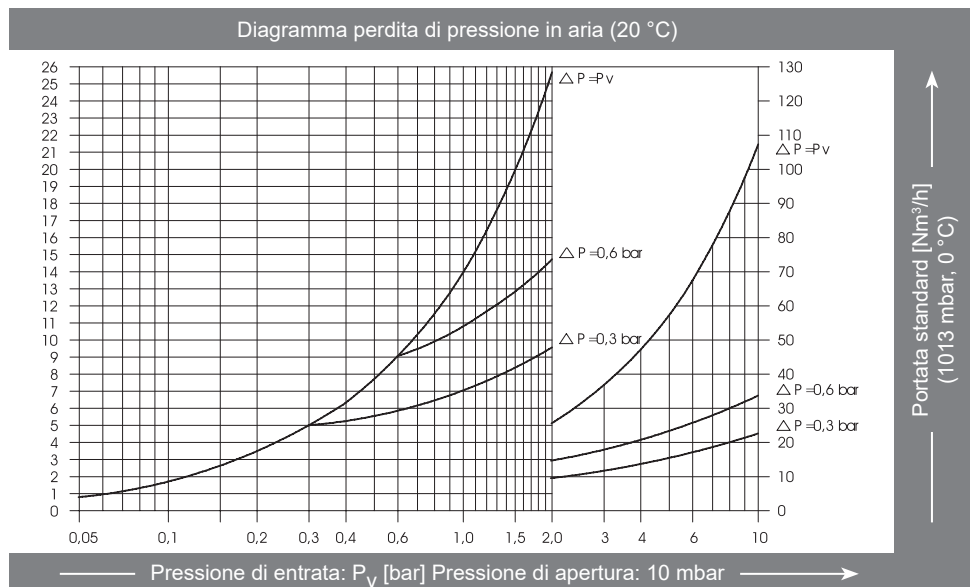
|              |        |
|--------------|--------|
| Acetilene    | x 1,04 |
| Butano       | x 0,68 |
| Etilene      | x 1,02 |
| Gas Naturale | x 1,25 |
| Metano       | x 1,33 |
| Propano      | x 0,80 |
| Ossigeno     | x 0,95 |
| Gas Città    | x 1,54 |
| Idrogeno     | x 3,75 |



## Super 66

Fattori di conversione:

|              |        |
|--------------|--------|
| Acetilene    | x 1,04 |
| Butano       | x 0,68 |
| Etilene      | x 1,02 |
| Gas Naturale | x 1,25 |
| Metano       | x 1,33 |
| Propano      | x 0,80 |
| Ossigeno     | x 0,95 |
| Gas Città    | x 1,54 |
| Idrogeno     | x 3,75 |



## Super 66/78/90

