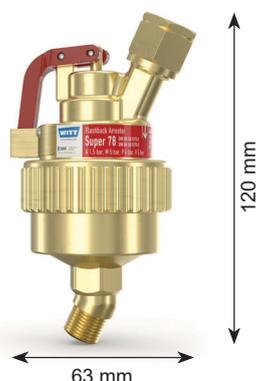


Super 78



Super 90



Super 66



Le valvole arresto fiamma WITT, costruite in conformità alla normativa DIN EN ISO 5175-1 / DIN EN ISO 5175-2, sono sinonimo di affidabilità nella prevenzione degli incidenti connessi al ritorno di flusso e al ritorno di fiamma.

Ogni valvola collaudata al 100%.

Le valvole arresto fiamma migliori al mondo

- il ritorno di fiamma viene arrestato per mezzo dell'elemento sinterizzato [FA] realizzato in acciaio inox
- per mezzo di un meccanismo automatico [PV], viene istantaneamente arrestato il gas in alimentazione, onde prevenire qualsiasi rischio legato ad eventuali ritorni di fiamma o di flusso
- visualizzazione ottica dei ritorni di fiamma e di flusso a mezzo attivazione del segnale rosso a leva
- una volta eliminata ogni situazione a rischio, riarmando la leva rossa, si può agevolmente riprendere la normale procedura di lavorazione
- il blocco termico [TV] scatta grazie alla valvola preposta che, al raggiungimento di valori eccessivi della temperatura, interrompe l'innesco
- con le valvole di non ritorno [NV], si evita la formazione di miscele esplosive, nel punto di alimentazione
- il filtro predisposto in ingresso, costituisce una valida barriera allo sporco, consentendo così di allungare notevolmente la vita media del dispositivo

Utilizzo

- le valvole arresto fiamma prevencono il ritorno di fiamma e di flusso nei punti di uscita delle linee così come nelle apparecchiature connesse a singole bombole
- la loro installazione non è subordinata al senso di orientamento (sia esso orizzontale o verticale)
- sarebbe auspicabile disporre di una valvola arresto fiamma per ogni singolo punto di utilizzo
- massima temperatura ambientale: 60 °C

Manutenzione

- test annuale della valvola di non ritorno, si raccomanda di effettuare anche la verifica della tenuta e della portata di esercizio
- il kit di verifica è fornito da Witt su espressa richiesta dell'utenza
- al solo produttore è riservata l'esclusiva facoltà di riparare i dispositivi di arresto fiamma, mentre l'eventuale sostituzione dei filtri deve essere effettuata da personale competente

Conformità alle direttive

Società certificata secondo ISO 9001
 Idoneo per Ossigeno in accordo con EIGA 13/20 e CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems
 Sgrassato ad uso Ossigeno in accordo a EIGA 33/18 e CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service



Modelli	Tipologia gas max. Pressione di utilizzo	[bar]	Certificazioni BAM/ZBA/003/04	Attacchi EN 560 [Filettati]	Codice-Nu.		Peso [g]	Corpo	Guarnizioni di tenuta	
					Super 78	Super 90				
Super 78 + Super 90*	Acetilene (A)	1,5	✓	G 3/8 SX	125-010	125-029	650 (S 78) 600 (S 90)	Ottone	Elastomeri	
	Etilene (E)	4,0	-							
	GPL (P)**	4,0	✓							
	Idrogeno (H) (S 78)	4,0	✓							
	Gas Naturale/Metano (M)**	5,0	✓		G 1/4 DX	125-016				125-030
	Idrogeno (H) (S 90)									
	Gas città (C)*									
Ossigeno (O)	10,0	✓	G 1/4 DX	125-016	125-030					
Aria compressioni (D)										
Super 66	Acetilene (A)	2,0	✓	G 3/8 SX	125-002		1 104	Ottone	Elastomeri	
	Etilene (E)	3,0	-							
	GPL (P)**	5,0	✓							
	Gas Naturale/Metano (M)**									
	Idrogeno (H)									
	Gas città (C)*	10,0	✓							G 1/4 DX
Ossigeno (O)										
Aria compressioni (D)										

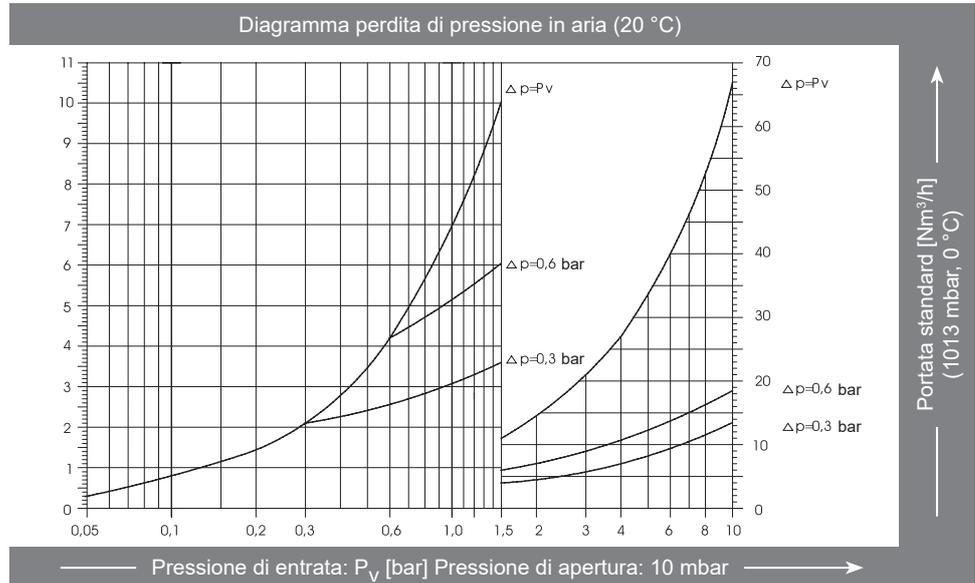
* no Certificazione BAM
 Altri attacchi su richiesta

** GPL basato su test con Propano
 Gas naturale basato su test con Metano

Super 78 e Super 90

Fattori di conversione:

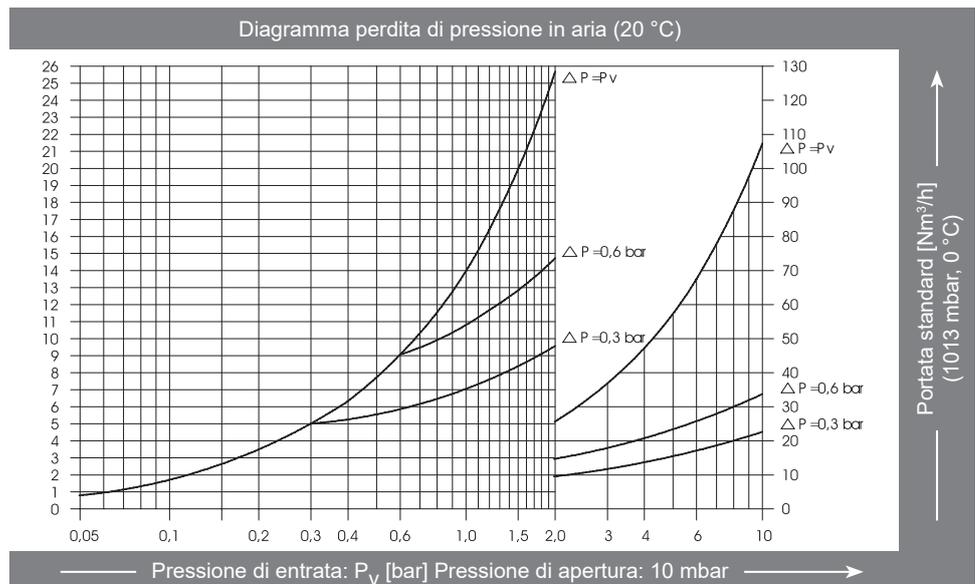
Acetilene	x 1,04
Butano	x 0,68
Etilene	x 1,02
Gas Naturale	x 1,25
Metano	x 1,33
Propano	x 0,80
Ossigeno	x 0,95
Gas Città	x 1,54
Idrogeno	x 3,75



Super 66

Fattori di conversione:

Acetilene	x 1,04
Butano	x 0,68
Etilene	x 1,02
Gas Naturale	x 1,25
Metano	x 1,33
Propano	x 0,80
Ossigeno	x 0,95
Gas Città	x 1,54
Idrogeno	x 3,75



Super 66/78/90

