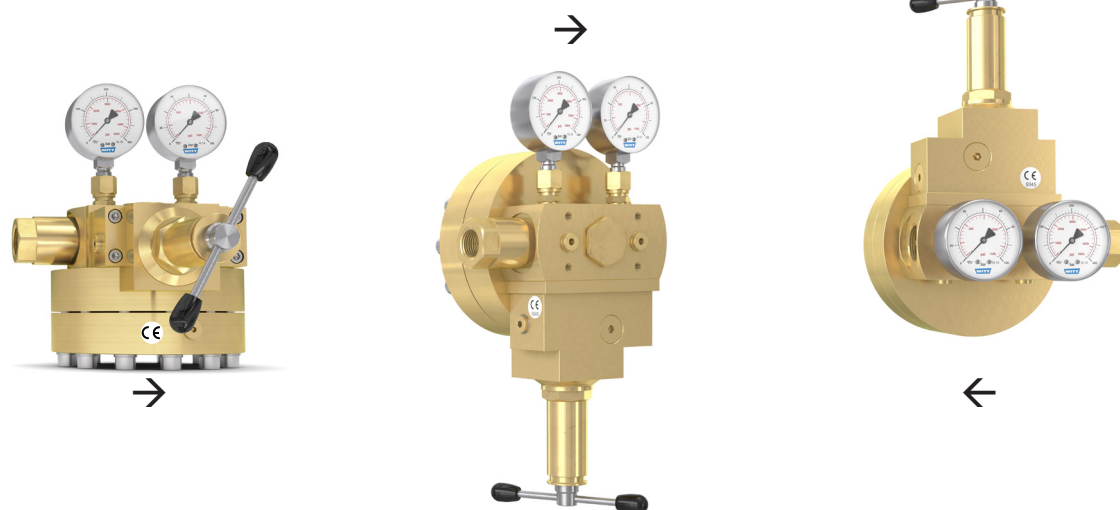


# REGOLATORE DI PRESSIONE A DUOMO 737 LE-HD/S

## Soluzione completa



**Regolatore di pressione a duomo completo ad alte prestazioni.**

**Per alte portate variabili che richiedono massime stabilità di pressione.**

**Soluzione completa, applicabile come manifold secondo DIN EN ISO 7291.**

### Caratteristiche

- **Presa di feedback (PCT)**  
Un elemento che garantisce l'accurata precisione della pressione in uscita
- **Otturatore bilanciato (BSD)**  
Elevato controllo, alta affidabilità e bassa manutenzione
- **Soluzione completa, pronto all'uso**  
Con il regolatore di pressione pilota integrato, manometri in acciaio inox, completamente assemblato e testato
- **Auto alimentato**  
Abilitazione del funzionamento autonomo
- **Sistema chiuso**  
Nessuna perdita di gas in atmosfera
- **Semplice installazione ed utilizzo**  
Manopola removibile per evitare variazioni indesiderate. Può essere posizionato in ogni orientamento. Per installazioni all'aperto o al chiuso.

### Utilizzo

Ideale per la fornitura di gas dove è richiesta la precisione della pressione anche quando le pressioni d'ingresso e le portate variano.

Si ottengono elevate portate e accuratezza della pressione di uscita, anche quando la differenza tra le pressioni di ingresso e uscita è ridotta.

### Manutenzione

A seconda dell'applicazione, le parti in movimento a contatto col gas devono essere sostituite ogni 1-3 anni.

Per questo possiamo offrire kit di manutenzioni con ricambi originali.

### Opzioni

- Volantino bloccabile
- Kit di manutenzione

### Certificazioni

Compagnia certificata secondo ISO 9001, ISO 22000 e PED 2014/68/EU Modulo H

Marchatura CE in accordo a PED 2014/68/EU

ATEX 2014/34/EU in accordo a EN 1127-1, DIN EN 13463-1 e ZH1/200

Approvato per Food Safety per HACCP

Soddisfa i requisiti della regolamentazione europea EU (EC) 1935/2004, e (EC) 2023/2006

Soddisfa i requisiti della legge German Food and Feed (LFGB), ed è idoneo per il contatto con gas alimentari

Idoneo per Ossigeno in accordo con EIGA 13/20 e CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Sgrassato ad uso Ossigeno in accordo a EIGA 33/18 e CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

### Disponibili su richiesta

Certificati e test report

Altri modelli

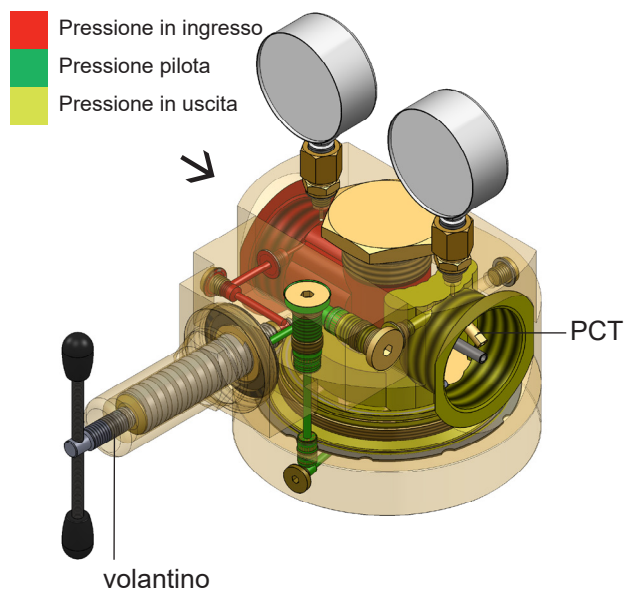
Sistema di commutazione / sistema in parallelo

Versioni personalizzate

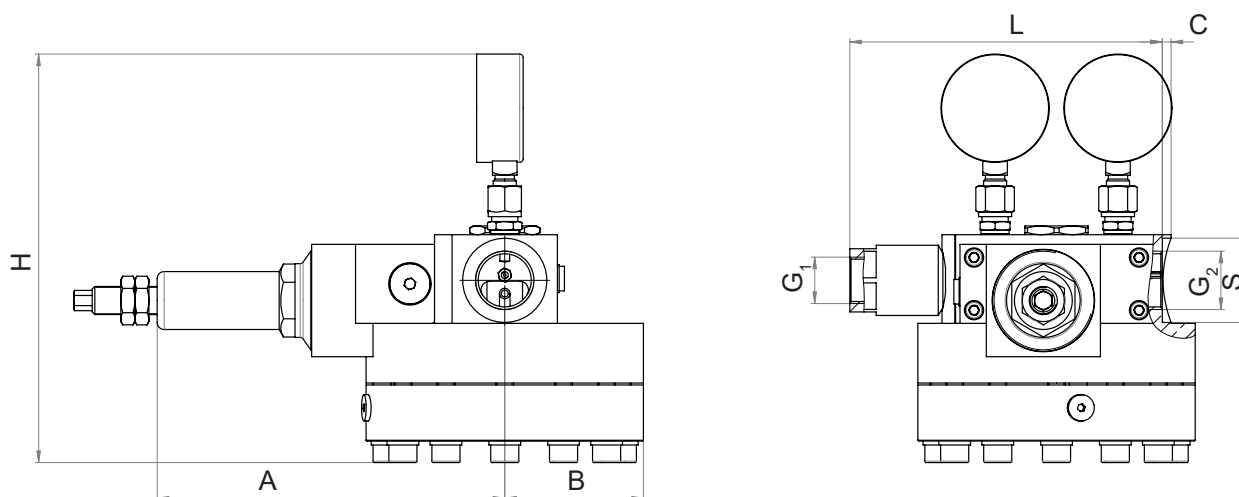
# REGOLATORE DI PRESSIONE A DUOMO 737 LE-HD/S

## Soluzione completa

	Modello		
	737LE-HD/S		
Max. Pressione in ingresso	CO <sub>2</sub> 25 bar	O <sub>2</sub> 200 bar Test di autoinnesco per ossigeno BAM Relazione AZ 17055507	altri gas 300 bar
Pressione in uscita	0,5 - 60 bar		
Codice ordine	292-0004		
Ingressi	G 3/4" femmina con filtro		
Uscita	G 1" femmina		
Valore Kv	1,65		
Coefficienti DIN EN ISO 7291	Coefficiente di incremento pressione dopo chiusura R = 0,36 Coefficiente di asperità I = 0,04		
Range temperatura	-30 °C a +50 °C		
Filtro	Bronzo 80 µm		
Manometri	Corpo in acciaio inox , DIN EN ISO 5171		
Corpo	Ottone		
Cartuccia	Acciaio inox (1.4305)		
Membrana	CR		
O-Ring	NBR		
Molla	Acciaio inox (1.4310)		
Peso approx.	17,5 kg		



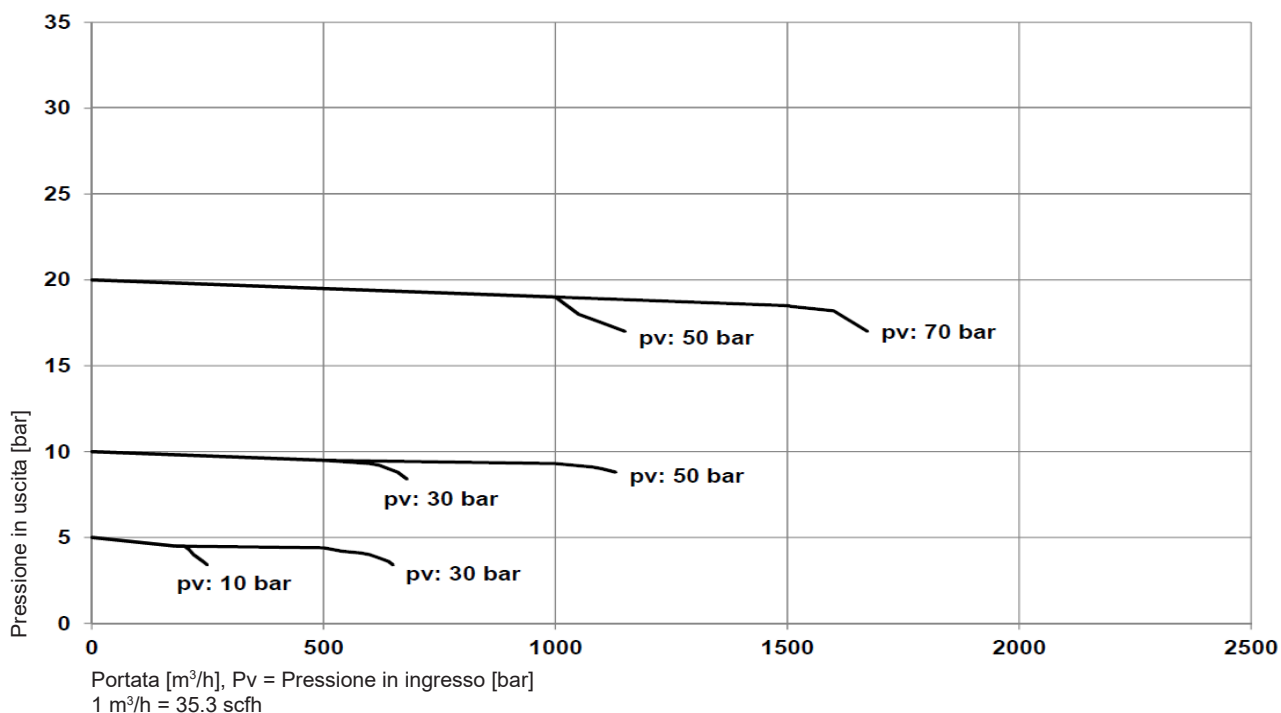
Modello	Dimensioni in mm							
	A	B	C	G <sub>1</sub>	G <sub>2</sub>	H	L	S
737LE-HD/S	198	79	5	3/4" femmina	1" femmina	ca. 233	178,5	48



# REGOLATORE DI PRESSIONE A DUOMO 737 LE-HD/S

## Soluzione completa

Esempio performance controllo della pressione (N<sub>2</sub>, 20 °C : applicare fattore di conversione x 0,8 per CO<sub>2</sub>)



Kit di manutenzione	
Modello	Codice ordine
737LE-HD/S	962.000084

Volantino bloccabile	
Modello	Codice ordine
737LE-HD/S	966.061400

