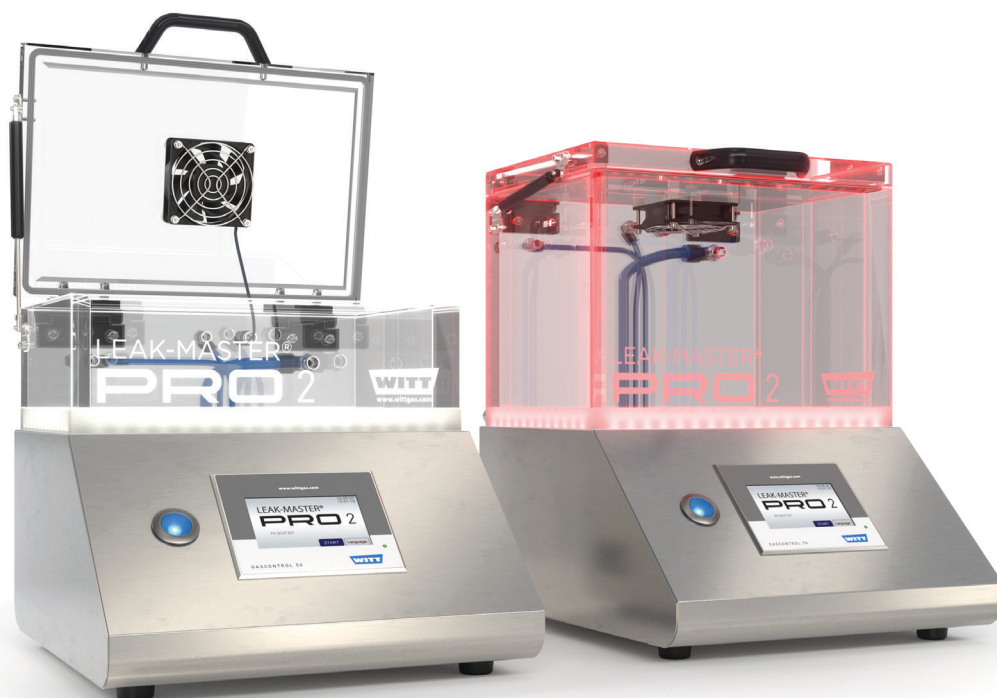


SISTEMA DI RILEVAZIONE PERDITE LEAK-MASTER® PRO 2



Sistema di rilevazione micro-perdite basato su rilevamento CO₂. LEAK-MASTER® PRO 2 dispone di rilevamento non distruttivo delle più piccole perdite senza la necessità del costoso elio.

Camera evacuata con l'ausilio di un ugello Venturi ad aria compressa (opzionalmente anche con pompa da vuoto). Indicazione stato tramite camera a LED lampeggiante.

Vantaggi

- indicazione visive dello stato tramite LED
- breve tempo di prova con tempi di risposta minimi
- rapido ricambio di prodotti
- per confezioni flessibili e rigide
- duraturo e di bassa manutenzione
- nessuna calibrazione richiesta
- processi di test standardizzati - indipendenti dall'utente
- facilità di utilizzo - inserimento dati e parametri di processo tramite tastiera integrata o personal computer remoto (es. MS-Excel®)
- sistema intuitivo facile da usare - non sono richieste abilità speciali
- comoda gestione e valutazione dei dati per una documentazione di qualità orientata al cliente
- varie dimensioni di camera (vedere retro)
- facile installazione e avviamento
- basamento in acciaio inossidabile e vetro acrilico facile da pulire a prova di schizzi
- trasmissione remota dei dati via Ethernet

Opzioni

- lettore barcode con protezione IP per una rapida selezione di prodotti/utenti
- a scelta con pompa per vuoto elettrica in alternativa al funzionamento con aria compressa – non installabile a posteriori (indicare prima dell'ordine)

Stato:

Misurazione



Perdita



OK







SISTEMA DI RILEVAZIONE PERDITE

LEAK-MASTER® PRO 2

Tipo	LEAK-MASTER® PRO 2	Pressione aria compressa	min. 6 bar, max. 8 bar
Sistema di misura	Cella a infrarossi per CO ₂	Segnalazione	LED lampeggiante
Range di misura	0 ppm - 5 000 ppm	Interfaccia	Ethernet (WLAN optional)
Risoluzione	1 ppm	Camera / base	Acciaio inox, vetro acrilico IP 54 con camera chiusa
Dimensioni delle perdite rilevante	> 10 µm (a seconda dell'imballaggio e delle condizioni di test)	Certificazioni	Società certificata ISO 9001 e ISO 22000
Riscaldamento	approx. 10 min.		Marcatura CE in accordo a: - CEM 2014/30/UE - Direttiva per le basse tensioni 2014/35/UE
Calibrazione	non necessaria		
Tempo di risposta del sensore	approx. 1 sec.		
Ciclo di verifica delle perdite	dipendente dalla grandezza della perdita, dalla % di CO ₂ nella confezione, dalla taglia della camera		
Vuoto	max. 200 mbar abs. (approx. -800 mbar a pressione ambiente), regolabile		Per gas ad uso alimentare in accordo a: - Regolamentazione (EC) No 1935/2004
Generazione vuoto	sistema venturi tramite aria compressa		

Le nostre versioni – per analisi a campione.

Modello	Dimensioni camera approx. in [mm] (H x B x T)	Dimensioni totali approx. in [mm] (H x B x T)	Peso approx. in [kg]	Alimentazione
 LM 2.1	42 x 310 x 200	335 x 370 x 515	20,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.2	174 x 310 x 200	470 x 370 x 515	23,5	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.3	100 x 460 x 305	470 x 560 x 640	35,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.4	100 x 380 x 380	470 x 480 x 715	35,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W

Attenzione!

Questo dispositivo non è idoneo per il controllo di confezioni contenente O₂ superiore al 20,9% (carni fresche, ad esempio).