



Sistema di miscelazione per 2 gas definiti, progettato per molteplici applicazioni, dove è richiesta una regolazione di percentuale della miscela.

Portate fino a 216 NI/min.
Per precisi rapporti di portata e pressione di uscita,
vedi i dati tecnici sotto riportati.

Vantaggi

- basso costo
- design compatto
- semplice installazione
- predisposto per il montaggio a parete
- pressione di uscita regolabile

Facile da utilizzare

- infinite impostazioni di miscela grazie alla valvola di miscelazione proporzionale in scala %
- infinite impostazioni di flusso grazie alla valvola di regolazione

Qualità costante

- indipendente dalle oscillazioni di pressione in entrata
- indipendente dalle oscillazioni nelle quantità prelevate

Opzioni

- raccordi rapidi a compressione per tubo da 8mm
- valvola di arresto fiamma in uscita (per gas infiammabili)
- blocco in uscita con elettro valvola, 230 V AC o 24 V DC, anche nella versione Ex

Accessori ulteriori e componenti disponibili su richiesta.

Si prega di indicare i tipi di gas in fase di offerta!

MISCELATORE DI GAS MM-FLEX



Tipo	MM-FLEX
Gas	tutti i gas tecnici (esclusi i gas tossici e corrosivi, non è permessa la produzione di miscele di gas combustibili con Aria, O ₂ e N ₂ O)
Campo di miscelazione	0–25% o 0–100% selezionando un range adeguato di miscelazione, la precisione corrisponde alla norma ISO 14175
Pressioni	vedi tabella
Differenza fra le pressioni in entrata dei singoli gas	max. 3 bar
Portata di miscela (riferito ad Aria)	vedi tabella min. miscela in uscita = 1/5 della massima portata prevista
Accuratezza	±1% ass. (Scala 0–25%), ±2% ass. (Scala 0–100%)
Precisione di miscela	migliore del ±2% ass.
Attacchi Gas	G 3/8 DX a sede conica, portagomma per tubi da 6 mm
Rivestimento	Alluminio
Peso	ca. 3 kg
Dimensioni (HxLxP)	ca. 168 x 125 x 147 mm (senza attacchi)
Certificazioni	Società certificata ISO 9001 e ISO 22000 Marcatura CE conforme: - ATEX 114 Direttiva 2014/34/UE per gas ad uso alimentare in accordo a: - Normativa No 1935/2004 (CE) Sgrassato ad uso Ossigeno in accordo a EIGA 33/18, CGA G-4.1 e AIGA 012/19: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Portata della miscela **MM-FLEX** (in NI/min), riferimento Aria

		Pressione uscita in barg															
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0
min. pressioni di ingresso in barg (max. 20 bar), per O ₂ e miscela con O ₂ (max. 10 bar)	2,5	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3,0	48	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3,5	60	52	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4,0	70	67	56	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4,5	85	80	72	60	43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5,0	96	92	86	78	64	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5,5	108	105	100	93	83	67	47	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6,0	120	117	113	107	99	87	71	48	-	-	-	-	-	-	-	-
	6,5	132	129	125	120	113	105	91	75	50	-	-	-	-	-	-	-
	7,0	144	143	138	134	127	120	108	96	78	52	-	-	-	-	-	-
7,5	155	154	152	146	142	134	125	113	100	82	54	-	-	-	-	-	
8,0	168	165	164	161	155	148	140	131	117	104	85	56	-	-	-	-	
8,5	180	179	177	174	169	162	156	145	136	121	106	87	57	-	-	-	
9,0	193	191	189	186	182	177	170	162	152	141	125	110	90	59	-	-	
9,5	207	206	202	199	195	191	183	178	168	158	145	130	114	92	60	-	
10,0	216	216	212	212	208	203	199	190	184	174	163	150	136	118	95	61	

Nota:
Aumentando la pressione in uscita si diminuisce la portata.

KM10 - G01/3C - salvo modifiche