



MG 50-2ME GB



MG 50-3ME Ex

Miscelatori per 2 o 3 gas per usi tecnici. Indicato particolarmente per le alte portate e con alte oscillazioni della quantità prelevate.

Portate da 0 a c.a. 161 Nm³/h.
Per precisi rapporti di portata e pressioni, vedi i dati tecnici.

Attenzione:

L'apparecchio funziona solo con un polmone (da 100 lt fino a 250 lt, a seconda della portata di miscela).

Semplice da utilizzare

- regolazione uniforme della miscela a mezzo di una valvola proporzionale di omogeneizzazione (-2ME) o tre valvole singole (-3ME), ognuna con manopola in scala %, che consente infinite impostazione della miscela desiderata
- possibilità di prelievo di miscela da 0 alla portata massima

Alta affidabilità

- precisione della miscela indipendente dalle oscillazioni delle pressioni in entrata grazie all'utilizzo di opportuni equilibratori, che consentono prelievi continui o intermittenti
- ciclo rapido di prelievo possibile

- una porta trasparente con serratura protegge lo strumento da possibili manomissioni delle impostazioni date
- rivestimento resistente in acciaio inox antispruzzo

Opzioni

- centralina di allarme delle pressioni in ingresso anche in versione Ex per gas combustibili
- modello pneumatico nella versione MP, non necessita di alimentazione elettrica
- modulo di allarme AM3: monitoraggio della pressione di aspirazione integrato con display digitale per la pressione (con trasmettitori di pressione analogici) con allarme visivo, limiti di allarme regolabili, obbligo di riconoscimento, tutela degli allarmi, interfacce per il controllo di allarmi esterni ecc
- possibilità di analizzatore integrato per il controllo della miscela prodotta
- montaggio del serbatoio di stoccaggio miscela sul corpo del miscelatore, collegamenti compresi

Accessori ulteriori e componenti disponibili su richiesta.

Si prega di indicare i tipi di gas in fase di offerta!

Tipo	MG 50/100-2ME /-3ME; MG 50/100-2ME /-3ME Ex
Gas	tutti i gas tecnici (salvo i gas tossici e corrosivi)
Campo di miscelazione	0 – 25% o 0 – 100% selezionando un range adeguato di miscelazione, la precisione corrisponde alla norma ISO 14175
Pressioni	vedi tabella
Differenza fra le pressioni in entrata dei singoli gas	max. 3 bar
Portata di miscela (riferito ad Aria)	vedi tabella
Accuratezza	±1% abs. (Scala 0 – 25%), ±2% abs. (Scala 0 – 100%)
Precisione di miscela	meglio ±1% abs.
Attacchi MG 50	
entrate	G 1/2 DX a sede conica con dado e codulo a saldare per tubo 15 mm
uscita dal miscelatore	G 1/2 DX a sede conica con dado e codulo a saldare per tubo 15 mm
uscita dal polmone	WITTFIX-Connezione rapida per tubo rame d = 22x1,5 mm
Attacchi MG 100	
entrate	G 1 DX a sede conica con dado e codulo a saldare per tubo 22 mm
uscita dal miscelatore	G 1 DX a sede conica con dado e codulo a saldare per tubo 22 mm
uscita dal polmone	WITTFIX-Connezione rapida per tubo rame d = 22x1,5 mm
Rivestimento	in acciaio inox, antispruzzo (escluso per la versione Ex)
Peso MG 50	ca. 35 kg (-2ME), ca. 50 kg (-3ME) senza polmone
Peso MG 100	ca. 38 kg (-2ME), ca. 53 kg (-3ME) senza polmone
Dimensioni (HxLxP)	
miscelatore	ca. 330 x 485 x 500 mm (senza attacchi e senza polmone)
centralina esterna in esecuzione Ex	ca. 280 x 302 x 158 mm (senza attacchi)
Alimentazione	230 V AC, 110 V AC o 24 V DC
Consumo elettrico	230 V AC, 0,07 A
Certificazioni	Società certificata ISO 9001 e ISO 22000 Marcatura CE conforme: - CEM 2014/30/UE - Direttiva per le Basse Tensioni 2014/35/UE - Contrassegno CE direttiva per apparecchi di pressione PED 2014/68/UE - Per l'uso in ambito pericoloso: realizzazione secondo la direttiva ATEX 114 Richtlinie 2014/34/UE per gas ad uso alimentare in accordo a: - Normativa No 1935/2004 (CE) Idoneo per Ossigeno in accordo con EIGA 13/20, CGA G-4.4 e AIGA 021/20: Oxygen Pipeline and Piping Systems Sgrassato ad uso Ossigeno in accordo a EIGA 33/18, CGA G-4.1 e AIGA 012/19: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Portata della miscela MG 50 (in Nm ³ /h) riferito ad aria	
min. pressione nel serbatoio in barg (max. pressione nel serbatoio maggiore di 0,5 bar)	
	1,5 2,5 3,5 4,5 5,5 6,5 7,5 8,5 9,5 10,5
min. pressione ingresso in barg (max. 20 bar)	
4	21 - - - - - - - - -
5	27 24 - - - - - - - -
6	32 32 28 - - - - - - -
7	37 37 36 31 - - - - - -
8	43 43 43 40 33 - - - - -
9	48 48 48 47 43 36 - - - -
10	54 54 54 53 51 46 38 - - -
11	59 59 59 59 58 55 49 40 - -
12	65 65 65 65 64 62 59 52 42 -
13	70 70 70 70 70 69 67 62 55 44

Portata della miscela MG 100 (in Nm ³ /h) riferito ad aria	
min. pressione nel serbatoio in barg (max. pressione nel serbatoio maggiore di 0,5 bar)	
	1,5 2,5 3,5 4,5 5,5 6,5 7,5 8,5 9,5
min. pressione ingresso in barg (max. 20 bar)	
4	37 - - - - - - - - -
5	53 45 - - - - - - - -
6	67 62 49 - - - - - - -
7	80 77 69 53 - - - - - -
8	93 91 86 75 60 - - - - -
9	106 105 100 93 82 63 - - -
10	119 118 115 109 101 87 68 - -
11	133 132 130 126 119 108 93 72 -
12	147 146 144 142 137 128 116 98 75
13	161 160 158 156 152 147 137 123 104