



MG 200-2ME



MG 200-2ME Ex



MG 200-2ME con analizzatore

Sistemi di miscelazione per 2 o 3 gas, progettati per una vasta gamma di applicazioni industriali, con alte portate e variazioni di miscela.

Capacità da 0 a ca. 284 Nm³/h.

Per i rapporti esatti di pressione e di portata, vedere i dati tecnici.

Nota:

Il sistema funziona solo con un serbatoio di accumulo sufficiente (fino a 500 litri a seconda della capacità del miscelatore).

Facile operazione

- una valvola miscelatrice proporzionale (-2ME) o tre singole valvole (-3ME), ciascuna con una manopola di controllo in scala %, forniscono miscele infinitamente variabili
- possibile prelievo della miscela da zero alla portata massima

Elevata sicurezza di processo

- indipendente dalle fluttuazioni di pressione dei gas in ingresso
- possibile produzione intermittente della miscela
- porta trasparente con serratura per la protezione delle impostazioni

Opzioni

- disponibile per gas infiammabili nella versione Ex con cabinet di controllo separato
- modulo di allarme AM3: monitoraggio della pressione di aspirazione integrato con display digitale per la pressione (con trasmettitori di pressione analogici) con allarme visivo, limiti di allarme regolabili, obbligo di riconoscimento, tutela degli allarmi, interfacce per il controllo di allarmi esterni ecc.
- analizzatore integrato per il controllo della miscela prodotta

Altri modelli e accessori disponibili su richiesta.

Si prega di specificare i gas al momento dell'offerta!

MISCELATORI DI GAS MG 200-ME



Tipo	MG 200-2ME /-3ME; MG 200-2ME /-3ME Ex		
Gas	tutti I gas tecnici (sono esclusi i corrosivi e I tossici anche miscele di gas infiammabili con aria, O ₂ o N ₂ O)		
Campo di miscela	0-25% o 0-100% selezionando un range adeguato di miscelazione, la precisione corrisponde alla norma ISO 14175		
Pressioni	vedere tabella <input type="checkbox"/> tarature consigliate per connessioni standard alla velocità di ≤ 25 [m/s] nel miscelatore		
Differenza di pressione gas in ingresso	max. 3 bar		
Uscita miscela (aria)	vedere tabella		
Accuratezza	±1% abs. (scala 0-25%), ±2% abs. (scala 0-100%)		
Precisione miscela	migliore del ±1% abs.		
Connessioni ingresso uscita	G 1 DX con sede conica e raccordo a saldare per tubo 22 mm G 1 DX con sede conica e raccordo a saldare per tubo 28 mm		
Versioni	-2ME	-2ME Ex	Con analiz. / -3ME
Opzioni	- controllo alimentazione gas (PvDü) - controllo alimentazione gas con attivazione elettrovalvola in uscita (GB)		- altre funzioni su richiesta
Rivestimento	piccolo, acciaio inox, IP54	medio, acciaio inox, IP54	grande, acciaio verniciato, IP43
Peso	approx. 40 kg	approx. 45 kg	approx. 80 kg (-2ME), approx. 110 kg (-3ME)
Dimensioni (HxLxP) [mm] miscelatore (senza connessioni)	approx. 330 x 485 x 500	approx. 510 x 485 x 500	approx. 1 220 x 600 x 515
Centralina di controllo (Ex) (senza connessioni)		approx. 280 x 302 x 158	approx. 436 x 600 x 275 approx. 656 x 600 x 275 approx. 816 x 600 x 275
Alimentazione	230 V AC, 110 V AC o 24 V DC		
Consumo	230 V AC, 0,07 A		
Certificazioni	Società certificata ISO 9001 e ISO 22000 Marcatura CE secondo: - CEM 2014/30/UE - Direttiva per le Basse Tensioni 2014/35/UE - Contrassegno CE direttiva per apparecchi di pressione PED 2014/68/UE - Per l'uso in ambito pericoloso: realizzazione secondo la direttiva ATEX 114 direttiva 2014/34/UE per gas ad uso alimentare in accordo a: - Normativa No 1935/2004 (CE) Idoneo per Ossigeno in accordo con EIGA 13/20, CGA G-4.4 e AIGA 021/20: Oxygen Pipeline and Piping Systems Sgrassato ad uso Ossigeno in accordo a EIGA 33/18, CGA G-4.1 e AIGA 012/19: Cleaning of Equipment for Oxygen Service		

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	104	81	-	-	-	-	-	-	-	-
6	129	117	100	-	-	-	≤ 25 [m/s] nel miscelatore	-	-	-
7	154	146	133	109	-	-	-	-	-	-
8	176	171	163	146	121	-	-	-	-	-
9	198	194	189	176	159	125	-	-	-	-
10	217	216	212	203	193	171	133	-	-	-
11	245	245	240	235	226	207	185	150	-	-
12	260	260	260	259	250	235	221	193	160	-
13	284	284	284	280	274	264	249	230	202	160