

Miscelatore progettato esclusivamente per dispositivi d'erogazione delle bevande. Fornisce 1 o 2 miscele pre tarate di Anidride Carbonica (CO<sub>2</sub>) e / o Azoto (N<sub>2</sub>) utilizzate per la pressurizzazione dei sistemi di distribuzione di bevande, come i fusti di birra.

## Vantaggi

- impedisce sovra carbonatazione (risparmio di tempo, prodotto e denaro)
- ottimizzazione delle impostazioni della miscela per la specifica bevanda
- evita operazioni aggiuntive (risparmio di denaro)
- maneggevole, le miscele sono pre tarate in fabbrica a prova di manomissioni
- funzionamento pneumatico, non richiede allacciamenti elettrici
- progettazione sicura (l'unità si spegne in caso di fornitura errata di gas)
- robusto
- completamente intercambiabile con altri sistemi disponibili sul mercato



**KM 20-2 ECO**

<b>Tipo</b>	KM 20-1 ECO, KM 20-2 ECO
<b>Gas</b>	Anidride Carbonica (CO <sub>2</sub> ), Azoto (N <sub>2</sub> ), non per gas infiammabili
<b>Range di miscela</b>	10 – 85 Vol% CO <sub>2</sub> , 2 impostazioni miscela, pre tarate in fabbrica
<b>Precisione miscela</b>	±2 %
<b>Pressione gas in ingresso</b>	min. 5,5 bar – max. 10,0 bar (la pressione di N <sub>2</sub> non deve scendere oltre 0.5 al di sotto della pressione di CO <sub>2</sub> )
<b>Pressione gas in uscita</b>	min. 3,5 bar, max. 8,0 bar (dipende dalle pressioni in ingresso)
<b>Uscita miscela (aria)</b>	0,4 – 40 l/min, infinitamente variabile, non richiede serbatoio d'accumulo (la portata di miscela sarà uguale o superiore a 40 l/min a una pressione in uscita di 3.5 bar)
<b>Temperatura (gas/ambiente)</b>	-10 °C fino +50 °C
<b>Attacchi</b>	Raccordi rapidi a compressione per tubo 8 mm (5/16"); 6.35 mm (1/4") come opzione
<b>Materiali</b>	rivestimento: alluminio anodizzato parti: alluminio anodizzato, ottone, acc. inox, elastomeri
<b>Peso</b>	approx. 1,6 kg
<b>Dimensioni (HxLxP)</b>	approx. 110 x 87,5 x 60 mm (senza attacchi)
<b>Certificazioni</b>	Compagnia certificate secondo ISO 9001 Tipo certificato SK 385-001