

GASRÜCKTRITTSICHERUNG ULTRA 12

Sonderausführungen von Modell ULTRA 11



WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt.

Das strömungsoptimierte Ventilsystem ermöglicht einen sehr geringen Druckverlust bei minimaler Geräuschemission.

Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.

Die ULTRA 12 basiert auf der ULTRA 11 und wird nach Kundenanforderungen ausgelegt - ideal für besondere Anforderungen. Ein modulares System ermöglicht flexible Materialkombinationen für Gehäuse und Dichtungen.

Kombinationsmöglichkeiten

- Gehäuse wahlweise aus Messing, Edelstahl oder Aluminium
- Dichtungen z.B. aus NBR, CR, FKM, EPDM, FFKM
- mit oder ohne Schmutzfilter im Gaseingang

Vorteile

- passgenaue Ausführung für besondere Anforderungen, beispielsweise für korrosive Umgebungen, für Acetylen, zur Ultraleichtbauweise, für Temperaturen über 70 °C
- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (ca. 4 mbar)
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigung aus der Gasversorgung – durch Schmutzfilter im Eingang aus nichtrostendem Drahtgewebe (100 µm)
- strömungsoptimiertes Ventilsystem für:
 - geringsten Druckverlust
 - minimale Geräuschemission
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere

- nach DIN EN ISO 5175-2

- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase

- verringern den Planungsaufwand – durch lagenunabhängigen Einbau

Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen. Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen

Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden

Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001

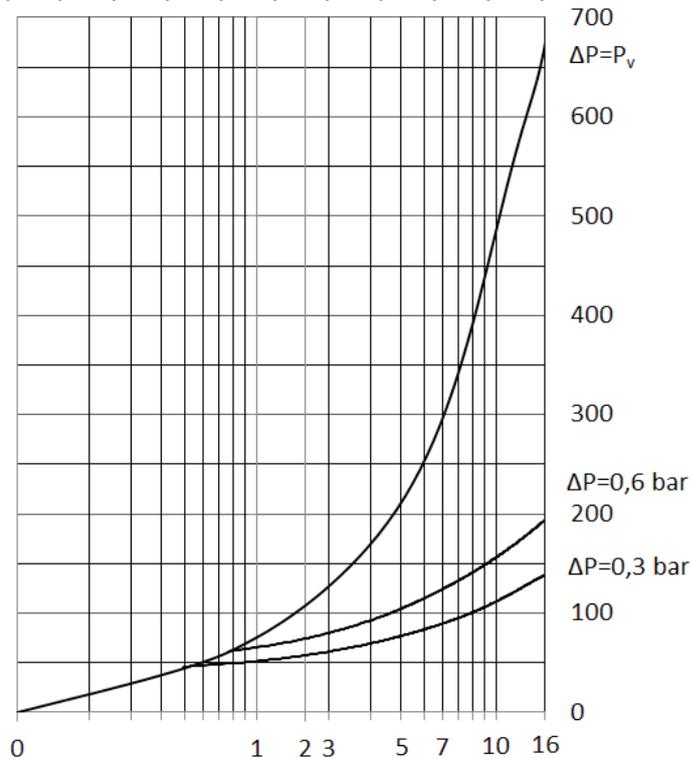
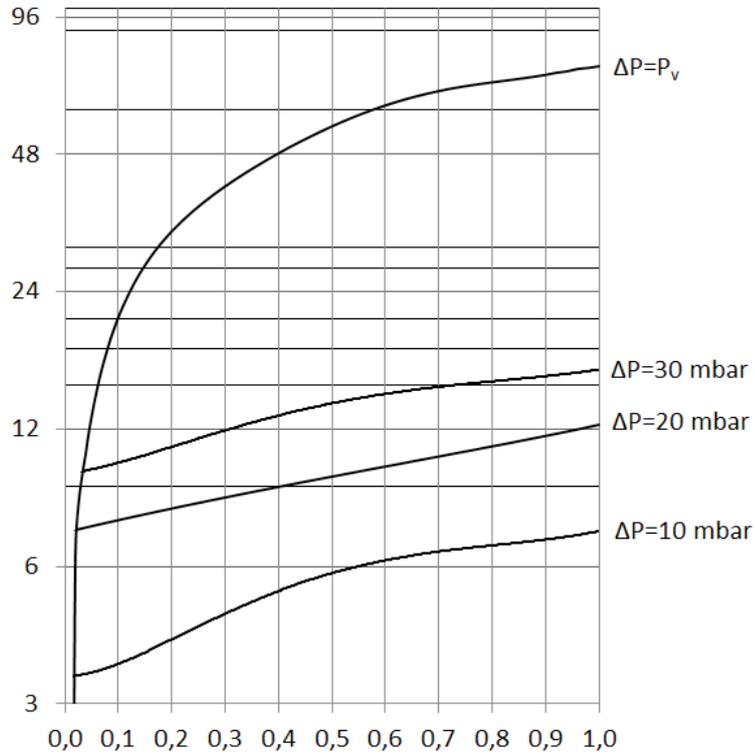
Ausgelegt für O₂ gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Gereinigt für O₂ gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

ULTRA 12

Durchfluss ohne Filter
ca. 10% größer

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



Umrechnungsfaktoren:

Erdgas	x 1,25
Ethylen	x 1,02
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75

— Eingangsdruk: P_v [bar] Öffnungsdruck: 4 mbar —>

Beispiele für Werkstoffkombinationen Gehäuse / Elastomere

Diese Übersicht zeigt nur einige mögliche Werkstoffkombinationen und Anschlüsse.

Das modulare System der ULTRA 12 bietet zahlreiche weitere Materialien und Kombinationsmöglichkeiten.

Nennen Sie uns Ihre Anforderungen und erhalten Sie Ihre individuelle Armatur, passgenau für Ihre Anwendung.

Modell	max. Betriebsüberdruck	[bar]	Filter 100 µm	Werkstoffe				Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.
				Dichtungen		Gehäuse	Ventil		
				O-Ring	Ventil				
ULTRA 12	Kohlendioxid (CO ₂) Argon (Ar), Helium (He), Stadt-, Fern- (C), Ethylen (E), Erdgas (M) und Flüssiggas (P), Wasserstoff (H), Stickstoff (N ₂), Kohlenmonoxid (CO), Sauerstoff (O), Druckluft (D)	16,0	—	NBR	CR	Messing CuZn39Pb3	PEEK	G 1/2	034-001
	Argon (Ar), Helium (He), Stadt-, Fern- (C), Ethylen (E) und Flüssiggas (P), Wasserstoff (H), Stickstoff (N ₂), Kohlenmonoxid (CO), Sauerstoff (O), Druckluft (D)	10,0	✓	NBR	CR	Aluminium AlSi1MgMn	PEEK	G 1/2	034-005
	Argon (Ar), Helium (He), Stadt-, Fern- (C), Ethylen (E), Erdgas (M), und Flüssiggas (P), Wasserstoff (H), Stickstoff (N ₂), Kohlenmonoxid (CO), Sauerstoff (O), Druckluft (D)	16,0	✓	FPM	FKM	Messing CuZn39Pb3	PEEK	G 1/2	034-006

Andere Gase und Anschlüsse auf Anfrage

Einsatztemperaturen abhängig von Druck, Gas und Dichtungsmaterial. Bitte zögern Sie nicht uns zu kontaktieren.