

**WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt. Das strömungsoptimierte Ventilsystem ermöglicht einen sehr geringen Druckverlust bei minimaler Geräuschemission.**

**Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.**

#### Vorteile

- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (ca. 4 mbar)
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigung aus der Gasversorgung – durch Schmutzfilter im Eingang aus nichtrostendem Drahtgewebe (100 µm)
- strömungsoptimiertes Ventilsystem für:
  - geringsten Druckverlust
  - minimale Geräuschemission
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere
- nach DIN EN ISO 5175-1 / DIN EN ISO 5175-2
- wahlweise in Messing oder Edelstahl
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase
- verringern den Planungsaufwand – durch lagenunabhängigen Einbau

#### Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen.

Die Gasrücktrittsicherungen sind baumustergeprüft und haben ein DVGW-Zertifikat.

Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich

- die Gasrücktrittsicherungen sind geprüft nach DIN EN ISO 5175-2. Sie können auch als Sicherheitseinrichtung gegen Flammendurchschlag (geprüft nach DIN EN ISO 5175-1 Punkt 6.7) bei Verbrennung von Erdgas mit Luft eingesetzt werden
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen
- die Umgebungstemperatur darf minimal -20 °C und maximal 70 °C betragen

#### Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden

#### Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001

Ausgelegt für O<sub>2</sub> gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeliné and Piping Systems

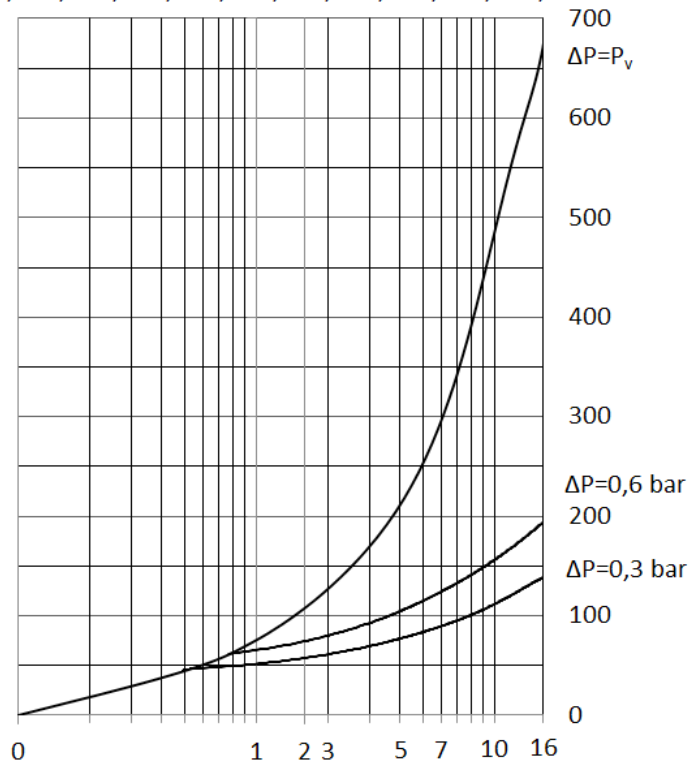
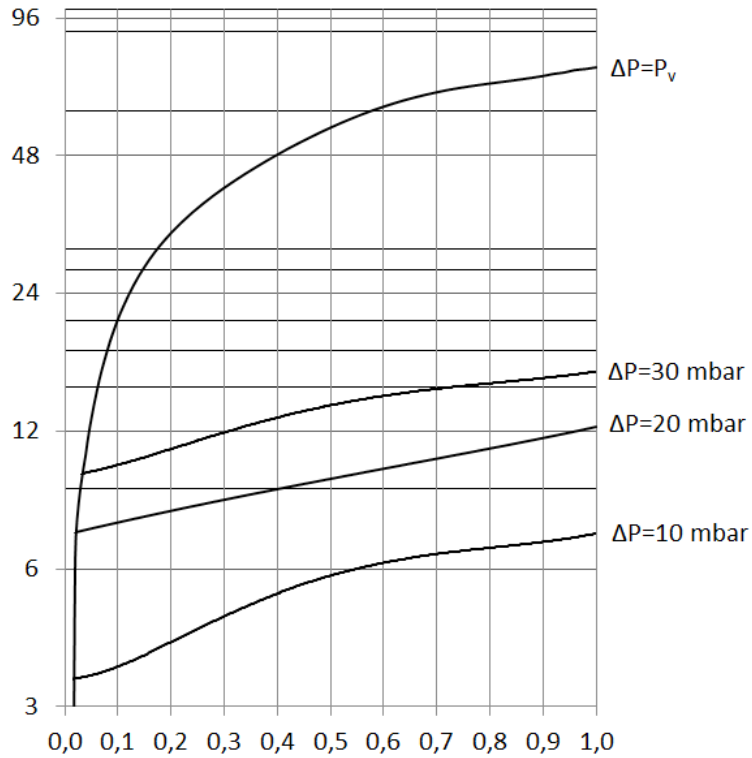
Gereinigt für O<sub>2</sub> gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modell	max. Betriebsüberdruck [bar]	Filter 100 µm	Werkstoffe			Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.	
			Dichtungen O-Ring	Ventil	Gehäuse Bezeichnung Nr.			Ventil
<b>ULTRA 11</b> DVGW-Nr. DG-4390DN0243	16,0	✓	NBR	CR	Messing CuZn39Pb3	PEEK	G 1/2	034-009
							1/2" NPT	034-016
	2,0	✓	NBR	CR	Edelstahl 1.4305	PEEK	G 1/2	034-017
							1/2" NPT	034-018

Andere Ausführungen siehe Datenblatt ULTRA 12

## ULTRA 11

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



Umrechnungsfaktoren:

Ethylen	x 1,02
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75

Eingangsdruk: P<sub>v</sub> [bar] Öffnungsdruck: ca. 4 mbar