

GASRÜCKTRITTSICHERUNG EDELSTAHL

800-ES

WITT Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt.
Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.

Vorteile

- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere, Öffnungsdruck ca. 2 bar
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase

Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen.
- beim Einsatz von korrosiven Gasen in der Chemieindustrie, im Laborbereich oder der Prozesstechnik
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen
- die Umgebungstemperatur darf max. 150 °C betragen (max. 60 °C bei Sauerstoff)

Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden



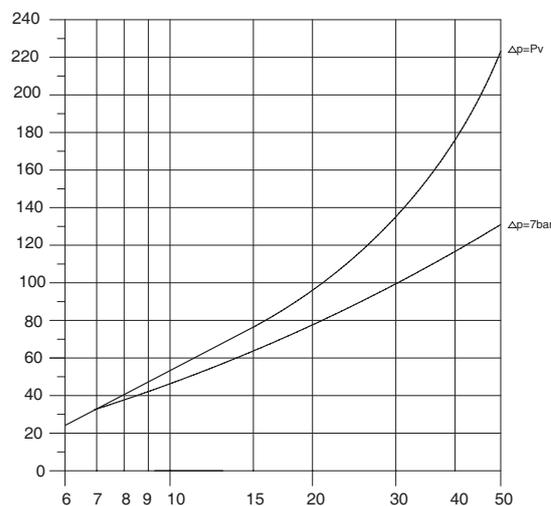
Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H
 CE-Kennzeichnung gemäß:
 - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
 Ausgelegt für O₂ gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems
 Gereinigt für O₂ gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modell	Gas	max. Betriebsüberdruck [bar]	Gehäusewerkstoff	Dichtwerkstoff	Gewicht [g]	Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.
800-ES	Ausbrandgeprüft für Sauerstoff (O) bei 60 °C Gastemperatur	240	Edelstahl	Elastomer	730	1/4" NPT	311-002
	Argon (Ar) Druckluft (D) Stickstoff (N) Wasserstoff (H) Methan, Erdgas (M)	300					

800-ES

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



- Umrechnungsfaktoren:
- Argon x 1,27
 - Erdgas x 1,25
 - Methan x 1,33
 - Sauerstoff x 0,95
 - Stickstoff x 1,00
 - Wasserstoff x 3,75

— Eingangsdruk: P_v [bar] Öffnungsdruck: 2 bar —>

Andere Anschlüsse auf Anfrage