



WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt. Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.

Vorteile

- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- bieten geringste Druckverluste – durch aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (ca. 3 mbar)
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigung aus der Gasversorgung – durch Schmutzfilter im Eingang aus nichtrostendem Drahtgewebe (100 µm)
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase
- verringern den Planungsaufwand – durch lagenunabhängigen Einbau

Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen. Die Gasrücktrittsicherungen sind baumustergeprüft und haben ein DVGW-Zertifikat. Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich
- die Gasrücktrittsicherungen sind geprüft nach DIN EN ISO 5175-2. Sie können auch als Sicherheitseinrichtung gegen Flammendurchschlag (geprüft nach DIN EN ISO 5175-1 Punkt

- 6.7) bei Verbrennung von Erdgas mit Luft eingesetzt werden
- Gasrücktrittsicherungen aus Edelstahl – ideal beim Einsatz von korrosiven Gasen in der Chemieindustrie, Prozesstechnik oder im Laborbereich
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen
- die Umgebungstemperatur darf maximal 60 °C betragen

Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden. Je nach Modell darf der Schmutzfilter von Sachkundigen selbst gewechselt werden

Normen/Baubestimmungen

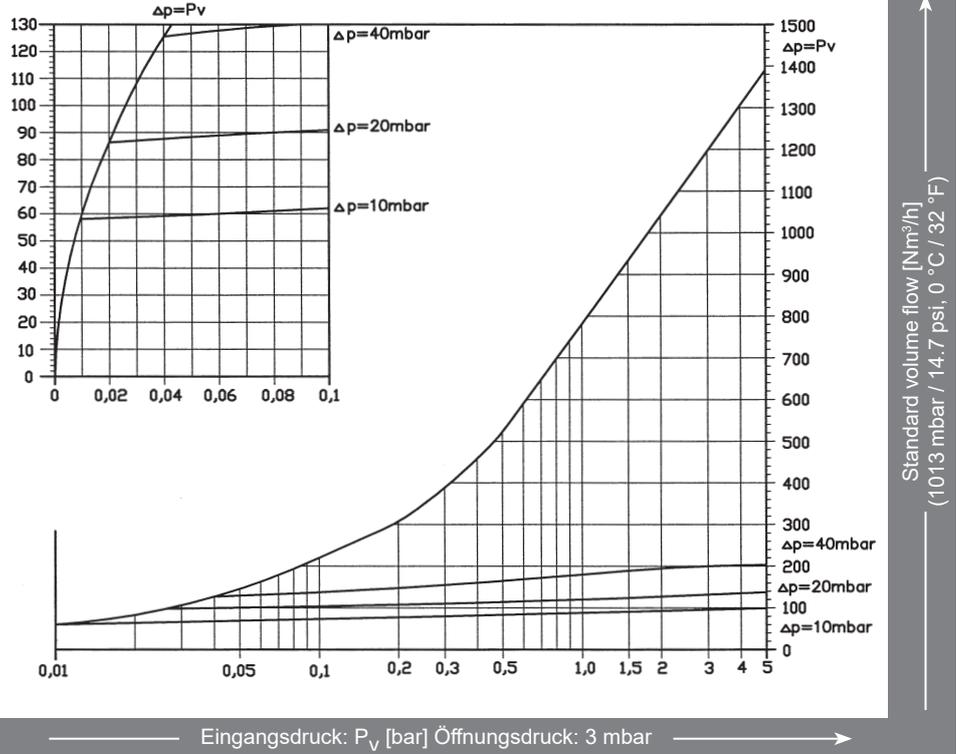
Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H
 CE-Kennzeichnung gemäß:
 - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
 Ausgelegt für O₂ gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems
 Gereinigt für O₂ gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modell	max. Betriebsüberdruck	[bar]	Dichtwerkstoff	Gehäusewerkstoff	Gewicht [g]	Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.
339 DVGW-Nr. NG-4390BM0278	Stadt-, Fern- (C), Erd- (M) und Flüssiggas (P), Wasserstoff (H), Sauerstoff (O), Druckluft (D) nicht brennbare Gase	16	Elastomer	Messing	2 789	G 1.1/2	038-024
						G 2	038-008
339-ES DVGW-Nr. NG-4390BM0278	flammendurchschlagsicher nach DIN EN ISO 5175-1 bei Verbrennung mit Luft Erdgas (M)	3		Edelstahl	2 665	G 1.1/2	038-014
						G 2	038-022

Andere Anschlüsse auf Anfrage

339

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



- Umrechnungsfaktoren:
- Butan x 0,68
 - Erdgas x 1,25
 - Methan x 1,33
 - Propan x 0,80
 - Sauerstoff x 0,95
 - Stadtgas x 1,54
 - Wasserstoff x 3,75