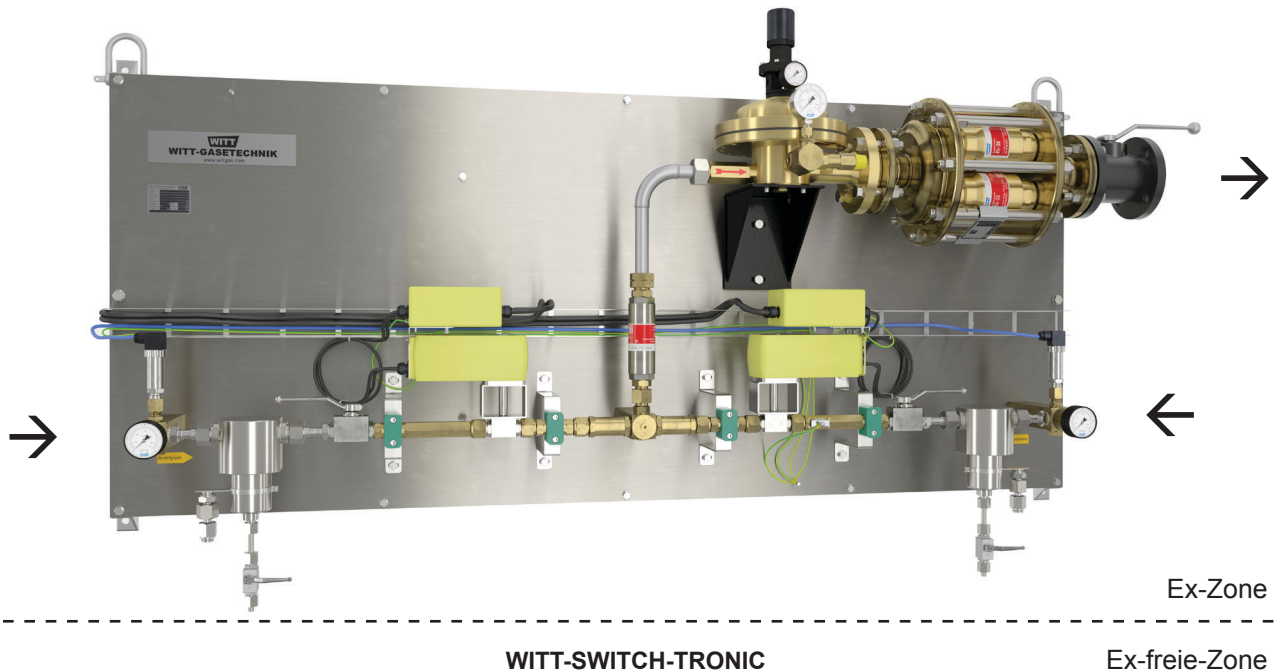


DRUCKREGELSTATION 150NA für Acetylen bis 150 m³/h (vollautomatisch umschaltend)

Abbildung mit Sonderausführungen



WITT-SWITCH-TRONIC



WITT Druckregelstationen mit vollautomatischer Umschaltung für die zentrale Gasversorgung. Jede Druckregelstation 100% überprüft.

Vorteile

- Hauptdruckregelstation 150NA für hohe Durchflussmengen bis 150 m³/h
 - extrem stabiler Ausgangsdruck unabhängig von Eingangsdruck und Durchflussleistung
 - vollautomatische Umschaltung zwischen 2 Gasquellen (Bündel oder Trailer)
 - elektronische WITT-SWITCH-TRONIC mit grafischer Füllstandsanzeige
 - intelligente Software und besonders niedriges Druckgefälle (Δp) zur optimalen Entleerung der Bündel
 - elektronische Drucktransmitter zur Füllstandsüberwachung
 - Warnhinweise bei leerem Bündel/Trailer
 - Anschlüsse für externe Signalgeber
 - motorgetriebene Kugelhähne (230 V) zur sanften Umschaltung ohne Druckspitzen
 - Abschaltung im Störfall
 - manueller Notbetrieb möglich
 - inkl. WITT Sicherheitstechnik (Zerfallssperre HDS17, Sicherheitsgruppe 645 mit 4 x WITT Sicherheitseinrichtung 85-30, Gasrücktrittsicherungen)
 - robuste Bauform
 - entsprechend DIN EN ISO 14114, TRAC, PED; zugelassen für Atex Zone 1
- Andere Anschlüsse auf Anfrage

DRUCKREGELSTATION 150NA für Acetylen bis 150 m³/h (vollautomatisch umschaltend)



Aufbau

zweiseitige Druckregelstation 150NA vollautomatisch umschaltbar (**2x1**) bestehend aus:

- 2x elektronischer Drucktransmitter + Eingangsmanometer
 - 2x 2/2-Wege-Hochdruckkugelhahn
 - 2x motorgetriebener Kugelhahn 230 V
 - 1x Schnellschlusseinrichtung HDS17 gemäß TRAC 207 Nr. 11.2 und EN ISO 15615
 - 2x HD-Gasrücktrittsicherung
 - 1x Druckregler ADR 150 mit Abblaseventil
 - 1x Sicherungsgruppe 645 mit Sicherheitseinrichtung 85-30 (mit 4-facher Parallelschaltung)
 - 1x Kugelhahn im Ausgang
- komplett auf einer Edelstahlplatte montiert und geprüft
- zum Anschluss an WITT-SWITCH-TRONIC

Optionen

- Standard Schläuche (**BAM** geprüft) zum Anschluss der Druckregelstation und der Gasversorgung, Adapter je nach Bündelanschluss
- Kontaktmanometer
- Druckregler ADR 150F mit Abblaseventil
- Acetylen-Filter
- Sammelleitung zum Anschluss der Flaschenbündel an die Druckregelstation

Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001

Technische Daten		
Ausführung mit Sicherungsgruppe 645		4- fach
Bestell-Nr.		auf Anfrage
p _v max.	[bar]	25
p _H max. (statisch)	[bar]	0 - 1,5
Q max. bei p _H = 0,92 bar (hinter der Sicherungsgruppe 645 mit 85-30)	[m ³ /h]	ca. 150
Anschlüsse		
Eingang	RH IG	G 1/2
Ausgang	Flansch oder Gewinde	
Abmessungen		
Höhe	[mm]	ca. 900
Breite	[mm]	ca. 1890
Tiefe	[mm]	ca. 380
Gewicht	[kg]	ca. 222

Durchflussleistung des Druckreglers in Abhängigkeit zur Ausführung auf Anfrage.

Andere Anschlüsse auf Anfrage