

GASMISCHER KM 1000/1500-FLOW MAP

Mischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase für das Verpacken unter Schutzatmosphäre in der Lebensmittelbranche.

Geeignet für alle Arten von Vakuum-, Tiefzieh-, Schlauchbeutel- oder Handkammer-Verpackungsmaschinen.

Der KM-FLOW verwendet elektronische Mass Flow Controller (MFC) statt herkömmlicher Proportionalventile zur Zusammensetzung des Gasgemisches.

Durch die Kombination mit einer Analyse ergibt sich eine Maximierung der Verpackungsqualität bei gleichzeitiger Minimierung des Gasverbrauchs. Dieser effiziente Workflow ist mit MFC ideal realisierbar.

Leistungsbereiche 25 bis 500 NI/min je Gaspfad.
Ermöglicht sowohl hohe Momentanverbräuche wie auch kleinste Entnahmen bei gleichbleibender Mischgenauigkeit.

Vorteile

- leichte Bedienbarkeit über Touch-Screen
- auf Knopfdruck oder per Barcode Reader frei programmierte Gasgemische wählbar
- vereinfachte Auswertung der Messdaten durch digitalen Datenbus
- Kostenreduzierung durch optimierten Gasverbrauch, da PID-Regelung der Ausgangsmenge pro Produkt definierbar (nur in Kombination mit einer Analyse)
- wartungsarm
- gut lesbares Display
- USB Anschluss zur Datenübertragung per USB-Stick
- Produktnamenverwaltung zur individuellen Zuordnung
- Messdatenspeicher
- Benutzerebenen mit verschiedenen Zugriffsrechten
- bis zu 3 Geräte kaskadierbar, wovon ein Gerät mit Display und die anderen als Black-Box ausgeführt sind

Hohe Prozesssicherheit

- Messwertspeicher
- Permanent-Kontrolle der O₂-Konzentration
- elektronische Gasdurchflusskontrolle, Fehlermeldungen oder Überschreitungen der Grenzwerte erzeugen einen Alarm und schalten einen potentialfreien Kontakt. Dieser stoppt Ihren Prozess (z.B. Ihre Verpackungsmaschine) zur Vermeidung von Qualitätsproblemen



Abbildung zeigt Variante mit Analyse

- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen (optional)
- unabhängig von Vordruckschwankungen
- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten
- unabhängig von Packungsgrößen

Hygienefreundlich

- spritzwassergeschütztes, unempfindliches Edelstahlgehäuse
- glatte und leicht zu reinigende Oberflächen für perfekte Hygiene

Optionen

- Software GASCONTROL CENTER zur Messdatenauswertung inkl. Datenkabel (siehe separates Datenblatt)
- integrierter Messwertspeicher
- Datenübertragung der Messergebnisse via Ethernet
- Barcode-Reader zur Auswahl von Produktnamen

Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

GASMISCHER KM 1000/1500-FLOW MAP



| | |
|----------------------------------|---|
| Typ | KM 1000-2 FLOW MAP, KM 1500-3 FLOW MAP |
| Gase | N ₂ , CO ₂ , O ₂ andere Gase und Anwendungen siehe Datenblatt KM17.2 |
| Regelgenauigkeit | ±1,5% vom Messwert zzgl. ±0,3% vom Endwert |
| Reproduzierbarkeit | ±0,1% vom Endwert |
| Gaseingangsdrücke | max. 10 bar |
| Gasausgangsdruck | min. 0,5 bar kleiner als der Eingangsdruck |
| Gasleistung | O ₂ max. 500 NI/min CO ₂ max. 500 NI/min N ₂ max. 500 NI/min |
| Temperatur (Gas/Umgebung) | 0 – 40 °C |
| Gasanschlüsse | G 1/2 RH mit Senker, WITTFIX AD 10 mm |
| Alarmkontakte | je ein min./max. Grenzwert O ₂ , mit potentialfreiem Wechslerkontakt |
| Schnittstellen | USB per Stick für Produktdaten RJ45 Ethernet FTP-Server für Produktdaten, Durchflusswerte, Software Update |
| Gehäuse | Edelstahl, spritzwassergeschützt (mit Tür) |
| Gewicht | ca. 35 kg |
| Abmessungen (HxBxT) | ca. 325 x 480 x 500 mm (ohne Anschlüsse und Tür) |
| Spannungsversorgung | 230 V AC, 110 V AC, 24 V DC |
| Stromaufnahme | 230 V AC / 1,0 A |
| Normen/Baubestimmungen | Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DIN EN ISO 22000 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Ausgelegt für O ₂ gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems Gereinigt für O ₂ gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service |

| Mischgasleistung (in NI/min) bezogen auf CO ₂ und 1 Gaspfad | | Ausgangsdruck in barÜ | | | | | | | | |
|--|----|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| min. Eingangsdruck in barÜ (max. 10 bar) | 2 | 340 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| | 3 | 480 | 375 | – | – | – | – | – | – | – |
| | 4 | 500 | 500 | 435 | – | – | – | – | – | – |
| | 5 | 500 | 500 | 500 | 495 | – | – | – | – | – |
| | 6 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | – | – | – | – |
| | 7 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | – | – | – |
| | 8 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | – | – |
| | 9 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | – |
| | 10 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |

| Mischgasleistung (in NI/min) bezogen auf O ₂ und 1 Gaspfad | | Ausgangsdruck in barÜ | | | | | | | | |
|---|----|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| min. Eingangsdruck in barÜ (max. 10 bar) | 2 | 286 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| | 3 | 415 | 360 | – | – | – | – | – | – | – |
| | 4 | 500 | 475 | 395 | – | – | – | – | – | – |
| | 5 | 500 | 500 | 500 | 435 | – | – | – | – | – |
| | 6 | 500 | 500 | 500 | 500 | 450 | – | – | – | – |
| | 7 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 495 | – | – | – |
| | 8 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | – | – |
| | 9 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | – |
| | 10 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |

| Mischgasleistung (in NI/min) bezogen auf 50% CO ₂ / 50% O ₂ und 2 Gaspfade | | Ausgangsdruck in barÜ | | | | | | | | |
|--|----|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| min. Eingangsdruck in barÜ (max. 10 bar) | 2 | 584 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| | 3 | 876 | 609 | – | – | – | – | – | – | – |
| | 4 | 1000 | 1000 | 774 | – | – | – | – | – | – |
| | 5 | 1000 | 1000 | 1000 | 848 | – | – | – | – | – |
| | 6 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 970 | – | – | – | – |
| | 7 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | – | – | – |
| | 8 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | – | – |
| | 9 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | – |
| | 10 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |