



-2M



-3M

Mischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase speziell für Schlauchbeutel-Verpackungsmaschinen oder andere kontinuierliche Verpackungsprozesse in der Lebensmittelindustrie.

Leistungsbereiche bis ca. 900 NI/min.
Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über Proportional-Mischventil (-2) bzw. drei Einzelmischventile (-3) jeweils mit Drehknöpfen und %-Skalen
- stufenlose Schutzgasmengeneinstellung über Dosierventil mit Durchflussmesser

Konstante Qualität

- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten (im zulässigen Bereich)

Hohe Prozesssicherheit

- Alarmmodul AM3: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarme mit Zeitangabe, Schnittstellen z.B. zur Steuerung externer Alarme etc.
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen

Hygienefreundlich

- spritzwassergeschütztes, unempfindliches Edelstahlgehäuse
- glatte und leicht zu reinigende Oberfläche für perfekte Hygiene

Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

GASMISCHER KM 300/600-M



Typ	KM 300/600-2M; KM 300/600-3M
Gase	N ₂ , CO ₂ , O ₂ für Brenngase nicht geeignet!
Zumischbereich	0 – 100%
Druckeinstellungen	siehe Tabellen
Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar
Mischgasleistung (CO₂)	siehe Tabellen min. Mischgasleistung = 1/5 der max. Mischgasleistung
Einstellgenauigkeit	±2% abs. (Skala 0 – 100%)
Mischpräzision	besser ±1% abs.
Gasanschlüsse	
Eingänge	G 1/2 RH mit Senker, Tülle für Schlauch 11 mm
Ausgang	G 1/2 RH mit Senker, Tülle für Schlauch 11 mm
Gehäuse	Edelstahl, spritzwassergeschützt
Gewicht	ca. 30 kg (-2), ca. 35 kg (-3)
Abmessungen (HxBxT)	ca. 330 x 485 x 500 mm (ohne Anschlüsse)
Spannungsversorgung	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC
Stromaufnahme	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
Normen/Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Ausgelegt für O ₂ gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems Gereinigt für O ₂ gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Mischgasleistung KM 300 (in NI/min) bezogen auf CO ₂		Ausgangsdruck in barÜ											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
min. Eingangsdruck in bar Ü (max. 13 bar)	2	135	–	–	–	–	–	–	–	Achtung: Höhere Ausgangsdrücke sind möglich, reduzieren jedoch die Mischgasleistung			
	3	–	179	–	–	–	–	–	–				
	4	–	–	269	–	–	–	–	–				
	5	–	–	–	323	–	–	–	–				
	6	–	–	–	–	417	–	–	–				
	7	–	–	–	–	–	477	–	–				
	8	–	–	–	–	–	–	536	–				
	9	–	–	–	–	–	–	–	596				
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	655			
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	715		
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	744	
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	834

Mischgasleistung KM 600 (in NI/min) bezogen auf CO ₂		Ausgangsdruck in barÜ											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
min. Eingangsdruck in bar Ü (max. 13 bar)	2	145	–	–	–	–	–	–	–	Achtung: Höhere Ausgangsdrücke sind möglich, reduzieren jedoch die Mischgasleistung			
	3	–	193	–	–	–	–	–	–				
	4	–	–	290	–	–	–	–	–				
	5	–	–	–	349	–	–	–	–				
	6	–	–	–	–	450	–	–	–				
	7	–	–	–	–	–	514	–	–				
	8	–	–	–	–	–	–	578	–				
	9	–	–	–	–	–	–	–	643				
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	707			
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	772		
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	836	
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	900