



-2M



-3M

**Mischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase speziell für Schlauchbeutel-Verpackungsmaschinen oder andere kontinuierliche Verpackungsprozesse in der Lebensmittelindustrie.**

Leistungsbereiche bis ca. 900 NI/min.  
Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

### Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über Proportional-Mischventil (-2) bzw. drei Einzelmischventile (-3) jeweils mit Drehknöpfen und %-Skalen
- stufenlose Schutzgasmengeneinstellung über Dosierventil mit Durchflussmesser

### Konstante Qualität

- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten (im zulässigen Bereich)

### Hohe Prozesssicherheit

- Alarmmodul AM3: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarme mit Zeitangabe, Schnittstellen z.B. zur Steuerung externer Alarme etc.
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen

### Hygienefreundlich

- spritzwassergeschütztes, unempfindliches Edelstahlgehäuse
- glatte und leicht zu reinigende Oberfläche für perfekte Hygiene

**Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.**

**Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!**

# GASMISCHER KM 300/600-M



<b>Typ</b>	KM 300/600-2M; KM 300/600-3M
<b>Gase</b>	N <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> für Brenngase nicht geeignet!
<b>Zumischbereich</b>	0 – 100%
<b>Druckeinstellungen</b>	siehe Tabellen
<b>Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen</b>	max. 3 bar
<b>Mischgasleistung (CO<sub>2</sub>)</b>	siehe Tabellen min. Mischgasleistung = 1/5 der max. Mischgasleistung
<b>Einstellgenauigkeit</b>	±2% abs. (Skala 0 – 100%)
<b>Mischpräzision</b>	besser ±1% abs.
<b>Gasanschlüsse</b>	
<b>Eingänge</b>	G 1/2 RH mit Senker, Tülle für Schlauch 11 mm
<b>Ausgang</b>	G 1/2 RH mit Senker, Tülle für Schlauch 11 mm
<b>Gehäuse</b>	Edelstahl, spritzwassergeschützt
<b>Gewicht</b>	ca. 30 kg (-2), ca. 35 kg (-3)
<b>Abmessungen (HxBxT)</b>	ca. 330 x 485 x 500 mm (ohne Anschlüsse)
<b>Spannungsversorgung</b>	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC
<b>Stromaufnahme</b>	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
<b>Normen/Baubestimmungen</b>	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Ausgelegt für O <sub>2</sub> gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems Gereinigt für O <sub>2</sub> gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Mischgasleistung <b>KM 300</b> (in NI/min) bezogen auf CO <sub>2</sub>		Ausgangsdruck in barÜ											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
min. Eingangsdruck in bar Ü (max. 13 bar)	2	135	–	–	–	–	–	–	–	Achtung: Höhere Ausgangsdrücke sind möglich, reduzieren jedoch die Mischgasleistung			
	3	–	179	–	–	–	–	–	–				
	4	–	–	269	–	–	–	–	–				
	5	–	–	–	323	–	–	–	–				
	6	–	–	–	–	417	–	–	–				
	7	–	–	–	–	–	477	–	–				
	8	–	–	–	–	–	–	536	–				
	9	–	–	–	–	–	–	–	596				
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	655			
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	715		
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	744	
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	834

Mischgasleistung <b>KM 600</b> (in NI/min) bezogen auf CO <sub>2</sub>		Ausgangsdruck in barÜ											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
min. Eingangsdruck in bar Ü (max. 13 bar)	2	145	–	–	–	–	–	–	–	Achtung: Höhere Ausgangsdrücke sind möglich, reduzieren jedoch die Mischgasleistung			
	3	–	193	–	–	–	–	–	–				
	4	–	–	290	–	–	–	–	–				
	5	–	–	–	349	–	–	–	–				
	6	–	–	–	–	450	–	–	–				
	7	–	–	–	–	–	514	–	–				
	8	–	–	–	–	–	–	578	–				
	9	–	–	–	–	–	–	–	643				
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	707			
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	772		
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	836	
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	900

KM5 - J01/3B Änderungen vorbehalten