



**-2MEM**



**-3MEM**

**Mischsysteme für 2 oder 3 Gase speziell für Vakuum-Verpackungsmaschinen in der Lebensmittelindustrie und für Anwendungen mit großen Schwankungen der Mischgas-Entnahmemengen.**

Leistungsbereiche bis ca. 544 NI/min.  
Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

### Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über Proportional-Mischventil (-2) bzw. drei Einzelmischventile (-3) jeweils mit Drehknöpfen und %-Skalen
- sowohl hohe Momentanverbräuche wie auch kleinste Entnahmen bei gleichbleibender Mischgenauigkeit möglich durch Verbindung mit Pufferbehälter (min. 10 l Volumen)

### Konstante Qualität

- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten (im zulässigen Bereich)
- unabhängig von Verpackungsgrößen

### Hohe Prozesssicherheit

- Überwachung der Gasversorgung durch Druckschalter
- Alarmmodul AM3: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarme mit Zeitangabe, Schnittstellen z.B. zur Steuerung externer Alarme etc.
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen

### Hygienefreundlich

- spritzwassergeschütztes, unempfindliches Edelstahlgehäuse
- glatte und leicht zu reinigende Oberfläche für perfekte Hygiene

**Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!**

# GASMISCHER KM 100/200-MEM



<b>Typ</b>	KM 100/200 -2MEM /3MEM
<b>Gase</b>	N <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> für Brenngase nicht geeignet!
<b>Zumischbereich</b>	0 – 100%
<b>Gaseingangsdrücke</b>	max. 20 bar
<b>Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen</b>	max. 3 bar
<b>Gasausgangsdruck</b>	siehe Tabelle
<b>Mischgasleistung (Luft)</b>	siehe Tabelle
<b>Einstellgenauigkeit</b>	±2% abs. (Skala 0 – 100%)
<b>Mischpräzision</b>	besser ±1% abs.
<b>Gasanschlüsse</b>	
<b>Eingänge</b>	G 3/8 RH mit Senker, Tülle für Schlauch 8 mm
<b>Ausgang</b>	G 3/8 RH mit Senker, Tülle für Schlauch 8 mm
<b>Gehäuse</b>	Edelstahl, spritzwassergeschützt
<b>Gewicht</b>	ca. 18 kg (-2MEM), ca. 26 kg (-3MEM)
<b>Abmessungen (HxBxT)</b>	ca. 225 x 325 x 345 mm (ohne Anschlüsse)
<b>Spannungsversorgung</b>	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC
<b>Stromaufnahme</b>	230 V AC, 0,07 A 110 V AC, 0,11 A 24 V DC, 0,4 A
<b>Normen/Baubestimmungen</b>	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000  CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU  für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004  Ausgelegt für O <sub>2</sub> gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems  Gereinigt für O <sub>2</sub> gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Mischgasleistung (in NI/min) bezogen auf Luft		min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)									
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
min. Eingangsdruck in bar Ü (max. 20 bar)	4	162	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	5	209	191	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	251	247	217	–	–	–	–	–	–	–
	7	293	293	280	240	–	–	–	–	–	–
	8	335	335	332	310	261	–	–	–	–	–
	9	376	376	376	367	337	280	–	–	–	–
	10	418	418	418	416	399	362	298	–	–	–
	11	460	460	460	460	452	428	385	315	–	–
	12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	–
	13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347