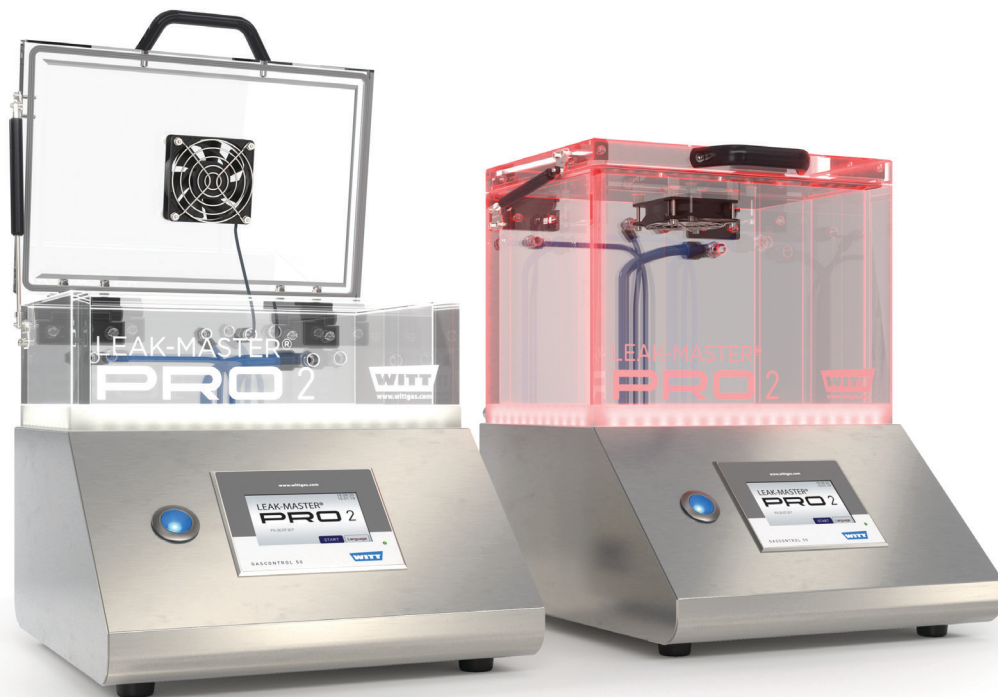


# DICHTHEITSPRÜFUNG

## LEAK-MASTER® PRO 2



**System zur Dichtheitsprüfung von Verpackungen auf CO<sub>2</sub>-Basis. Der LEAK-MASTER® PRO 2 ermöglicht zerstörungsfreies Aufspüren selbst kleinster Leckagen ohne den kostspieligen Einsatz von Helium als Spurengas.**

**Evakuierung der Kammer mit Hilfe einer druckluftbetriebenen Venturidüse (optional auch mit elektrischer Vakuumpumpe). Statusanzeige durch LED-Beleuchtung der Kammer.**

### Vorteile

- visuelle Statusanzeige durch LED-Beleuchtung
- kurze Prüfdauer durch minimale Ansprechzeit
- schneller Produktwechsel
- für flexible und stabile Verpackungen
- besonders langlebig und wartungsarm
- kalibrieren nicht notwendig
- standardisierter, anwenderunabhängiger Prüfprozess
- benutzerfreundliche Daten- und Prozessparameter-eingabe über integrierte Tastatur oder per PC (z.B. MS-Excel®)
- einfachste, intuitive Bedienung; kein geschultes Fachpersonal nötig
- bequeme Datenverwaltung und -auswertung für kundenorientierte Qualitätsdokumentation
- verschiedene Kammergrößen (siehe Rückseite)
- einfache Installation und Inbetriebnahme
- leichte Pflege durch spritzwassergeschütztes Edelstahl- und Acrylgehäuse
- Datenübertragung der Messergebnisse via Ethernet

### Optionen

- mit Barcode Reader für die einfache und schnelle Benutzer- und Produktauswahl als spritzwassergeschützte Ausführung
- optional mit elektrischer Vakuumpumpe als Alternative zum Druckluftbetrieb – nicht nachrüstbar (bitte vor Bestellung angeben)

### Status:

Messung



Leak



OK


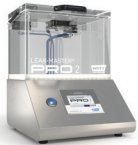




# DICHTHEITSPRÜFUNG

## LEAK-MASTER® PRO 2

<b>Typ</b>	LEAK-MASTER® PRO 2	<b>Druckluftanschluss</b>	min. 6 bar, max. 8 bar
<b>Messprinzip</b>	Infrarot-Messzelle für CO <sub>2</sub>	<b>Status</b>	LED Beleuchtung
<b>Messbereich</b>	0 ppm - 5 000 ppm	<b>Schnittstellen</b>	Ethernet (optional WLAN)
<b>Auflösung</b>	1 ppm	<b>Gehäuse</b>	Edelstahl, Acrylglas IP 54 bei geschlossener Kammer
<b>Lochgrößenerkennung</b>	> 10 µm (abhängig von Verpackung und Prüfbedingungen)	<b>Normen/ Baubestimmungen</b>	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000
<b>Aufwärmphase</b>	ca. 10 min.		CE-Kennzeichnung gemäß:
<b>Kalibrierung</b>	nicht notwendig		- EMV 2014/30/EU
<b>Reaktionszeit des Sensors</b>	ca. 1 sek.		- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
<b>Dauer Testzyklus</b>	abhängig von Leckgröße, CO <sub>2</sub> -Gehalt in der Packung, Kammergröße		
<b>Vakuum</b>	max. 200 mbar abs. (ca. -800 mbar zum Umgebungsdruck), einstellbar		für Lebensmittelgase geeignet gemäß:
<b>Vakuumerzeugung</b>	druckluftbetriebene Venturidüse		- Verordnung (EG) Nr. 1935/2004

### Unsere Kammergrößen für Stichprobenanalysen

Modell	Kammer-Maße in ca. [mm] (H x B x T)	Gehäuse-Maße in ca. [mm] (H x B x T)	Gewicht ca. [kg]	Spannung
 LM 2.1	42 x 310 x 200	335 x 370 x 515	20,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.2	174 x 310 x 200	470 x 370 x 515	23,5	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.3	100 x 460 x 305	470 x 560 x 640	35,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.4	100 x 380 x 380	470 x 480 x 715	35,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W

#### **Achtung!**

**Die Geräte eignen sich nicht für die Prüfung von Verpackungen, die mit hohem Sauerstoffanteil >20,9% (Frischfleisch) verpackt wurden.**