

# DICHTHEITSPRÜFUNG

## LEAK-MASTER® MAPMAX



weitere Infos auf  
[www.leak-master.de](http://www.leak-master.de)

► Video

**Inline-System zur Dichtheitsprüfung von Verpackungen auf CO<sub>2</sub>-Basis.**  
**Der LEAK-MASTER® MAPMAX ermöglicht zerstörungsfreies Aufspüren selbst kleinster Leckagen ohne den kostspieligen Einsatz von Helium als Spurengas – unmittelbar im Anschluss an den Verpackungsprozess.**

Unter Schutzgas verpackte Produkte beinhalten in den meisten Fällen bereits CO<sub>2</sub>. Der LEAK-MASTER® MAPMAX verwendet dieses CO<sub>2</sub> als Spürgas. Hierdurch ist es möglich die produzierten Packungen direkt nach dem Verpackungsprozess auf Dichtigkeit zu prüfen.

Der LEAK-MASTER® MAPMAX positioniert die Verpackungen oder Umverpackungen in der Messkammer. Ein einstellbares Vakuum wird erzeugt und verursacht eine Druckdifferenz zwischen Prüfling und Messkammer. Kleinste Undichtigkeiten der Verpackung lassen das CO<sub>2</sub>-haltige Schutzgas entweichen. Hierdurch steigt die CO<sub>2</sub>-Konzentration innerhalb der Messkammer an. Der sensible CO<sub>2</sub>-Sensor reagiert auf diesen Anstieg und detektiert so selbst kleinste Leckagen.

Nach jedem Messzyklus (bis zu 15 Takte pro Minute) wird die Messkammer belüftet und der Prüfling an das nachgelagerte System übergeben. Im Falle einer Leak-Messung stehen verschiedene potentialfreie Kontakte zur Kommunikation mit vor- und nachgelagerten Systemen zur Verfügung, über die z.B. Alarmer und/oder Pusher angesprochen werden können.

### Vorteile

- minimale Ansprechzeit
- hohe Arbeitsgeschwindigkeit (max. 15 Takte/min.)
- für Einzelpackungen oder Umverpackungen
- verschiedene Kammermaße
- für flexible und stabile Verpackungen
- kalibrieren nicht notwendig
- einfachste, intuitive Bedienung; kein geschultes Fachpersonal nötig
- benutzerfreundliche Daten- und Prozessparametereingabe über integrierte SPS mit Touchscreen oder mittels PC
- bequeme Datenverwaltung und -auswertung für kundenorientierte Qualitätsdokumentation
- Datenübertragung der Messergebnisse via Ethernet
- leicht zu pflegendes Edelstahlgehäuse

**Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.**

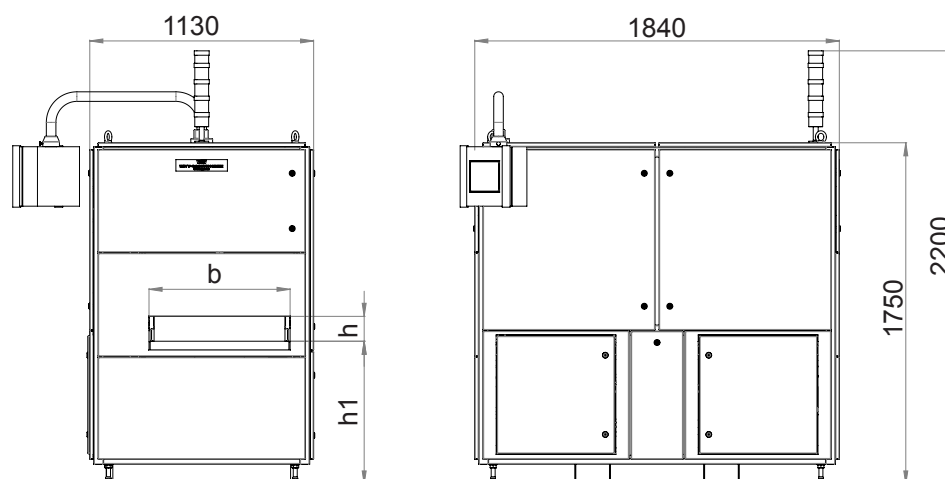
# DICHTHEITSPRÜFUNG

## LEAK-MASTER® MAPMAX

<b>Typ</b>	LEAK-MASTER® MAPMAX
<b>Antriebsart</b>	2 synchronisierte Gurtförderer
<b>Messprinzip</b>	IR-Sensor für CO <sub>2</sub> (Kalibrierung nicht notwendig)
<b>Messbereich</b>	0 ppm – 5 000 ppm (Auflösung: 1 ppm)
<b>Reaktionszeit des Sensors</b>	ca. 1 sek.
<b>max. CO<sub>2</sub>-Gehalt in der Umgebungsluft</b>	2 500 ppm
<b>Dauer Testzyklus</b>	max. 15 Takte/min. abhängig von Leckgröße, CO <sub>2</sub> -Gehalt in der Packung, Kammergröße
<b>Arbeitsvakuum</b>	bis 100 mbar abs.
<b>Temperaturbereich</b>	5 – 40 °C
<b>max. Feuchtigkeit der Umgebungsluft</b>	90% bei 20 °C / 50% bei 40 °C
<b>Alarm</b>	potentialfreier Kontakt; max. 250 V AC oder 24 V DC / 2 A
<b>Kommunikation</b>	- Datenübertragung via Ethernet - digitaler Ausgang gibt Taktzeit zur Produktübernahme vor - digitaler Ausgang für kundenseitige Auswurfvorrichtung
<b>Druckluftanschluss</b>	1 x 14 mm / 6 – 8 bar
<b>Gehäuse</b>	Edelstahl
<b>Gewicht</b>	ca. 950 kg
<b>Gesamtmaß der Maschine (LxBxH)</b>	
<b>Maschinentyp 400, 700</b>	1 840 x 1 130 x 2 200 mm
<b>Übergabehöhe (h1)</b>	
<b>Maschinentyp 400, 700</b>	670 – 850 mm (höher auf Anfrage)
<b>Prüfvolumen (lxbxh)</b>	
<b>Maschinentyp 400</b>	ca. 600 x 400 x 380 mm
<b>Maschinentyp 700</b>	ca. 600 x 680 x 220 mm
<b>Spannungsversorgung</b>	400 V - 50 Hz, 3 Ph/N/PE
<b>Normen/Baubestimmungen</b>	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

### Achtung!

Die Geräte eignen sich nicht für die Prüfung von Verpackungen, die mit hohem Sauerstoffanteil >20,9% (Frischfleisch) verpackt wurden.



Abmessungen in mm