

RÉGULATEUR DE PRESSION 150F pour acétylène

Régulateur de pression pour hauts débits d'acétylène des canalisations alimentées à partir de bouteilles ou cadres.

Avantages

- soupape intégrée (selon ISO 7291)
- débit de 150 m³/h
- soupape intégrée et manomètre de pression de sortie
- pas de gaz pilote

Utilisation

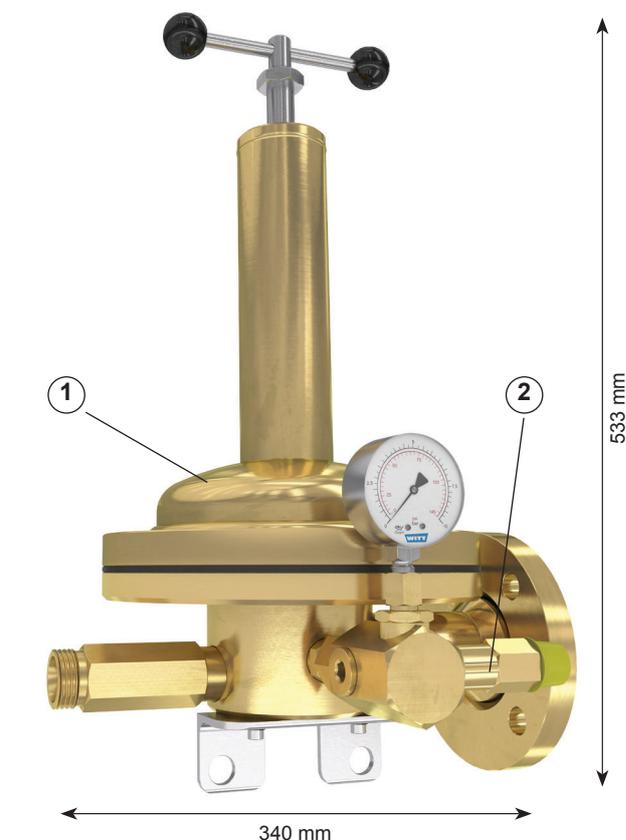
L'ADR 150F pour acétylène est utilisé pour réduire une haute pression d'acétylène à une pression de travail acceptable par les réseaux selon EN 14114.

Fonctionnement

L'ADR 150F utilise un détendeur à ressort. La pression de sortie est ajustée par un moyen.

Maintenance

Il est recommandé de vérifier les fuites dans l'air à intervalles réguliers. Les réparations ne peuvent être faites que par le fabricant.

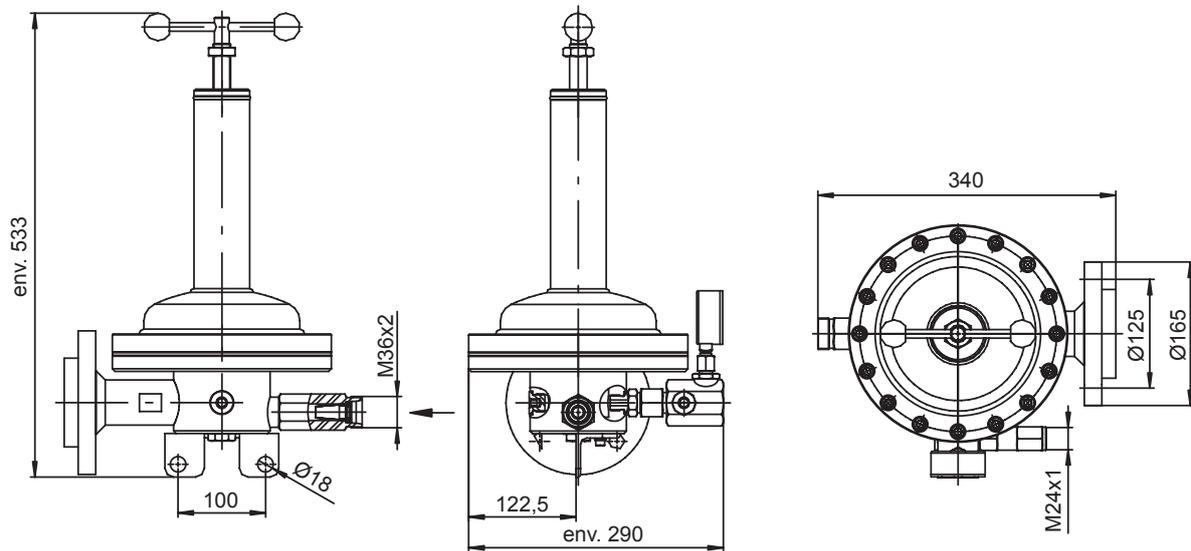


Certifications

Société certifiée selon ISO 9001 et
DESP 2014/68/UE Module H
Marquage CE selon :
- DESP 2014/68/UE, catégorie III, accessoires de sécurité

	Régulateur de pression	
	Régulateur de pression ①	Soupape ②
Type	A ressort comprimé	A ressort avec filetage pour tuyau de purge
Gaz	Acétylène	Acétylène
Pression d'entrée max	25 bar	
Pression de sortie	Jusqu'à 1,5 bar	
Débit nominal	Pour 0,6 bar en sortie, 96 m ³ /h Pour 1,5 bar en sortie, 150 m ³ /h	
Entrée	M36x2, raccord tuyau sans soudure, taraudage en W - heavy série S DN 25 - DIN 3861	
Filtre	Acier inox, filtration 100 µm	
Débit de la soupape		Selon le débit nominal
Sortie	Bride, DN 50 – PN 40, DIN 2656	M24x1 filetage femelle
Matériaux	laiton, acier inox, acier, élastomère	laiton, acier inox, élastomère
Poids	env. 27 kg	

RÉGULATEUR DE PRESSION 150F pour acétylène



Dimensions en mm

Courbes de débit

