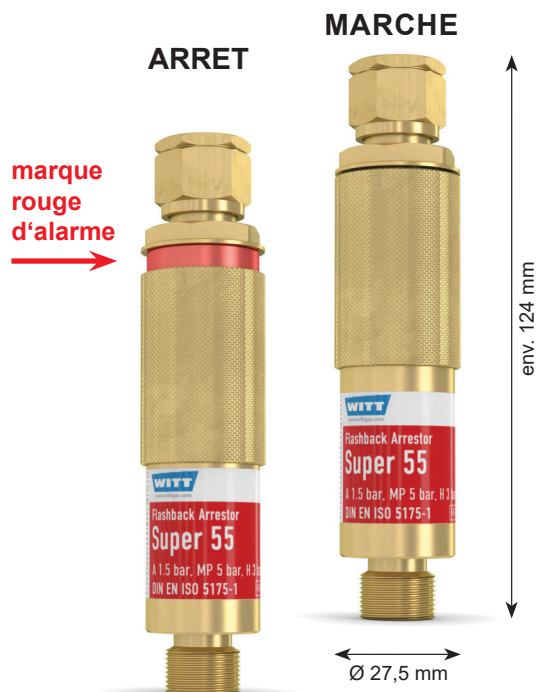


Super 55



Dans la gamme „Super“, un des meilleurs flashback arrester du marché.
 Pour une protection fiable contre les inversions dangereuses de gaz et les retours de flamme en suivant les normes DIN EN ISO 5175-1.
 Chaque appareil a été vérifié à 100%.



Avantages

- arrêt des retours de flamme dangereux avec des pièces en acier inox fritté **FA**
- coupure immédiate de l'alimentation en gaz et empêche le travail après un retour de flamme ou une inversion de gaz via une vanne sensible à la pression **PV**
- arrêt des retours de flamme latents – via une vanne sensible à la température **TV**
- empêche la formation des mélanges explosifs dans l'alimentation en gaz – via un clapet anti-retour **NV**
- indication visuelle des flashbacks et des inversions de gaz – via une marque rouge
- permet un redémarrage rapide du travail après élimination de la source du danger – via un manchon de réarmement
- longue durée de vie sans encrassement – via un filtre sur l'entrée de gaz

Fonctionnement / Utilisation

- les Flashback Arrestors sont utilisés pour protéger les sorties des bouteilles et des canalisations
- les Flashback Arrestors peuvent être installés partout mais en respectant le sens du débit

- une seule pièce de l'équipement peut être reliée à un seul Flashback Arrester
- la température ambiante de travail maximale est 60 °C

Maintenance

- une vérification annuelle du clapet anti-retour, de l'étanchéité du corps et du débit traversant est recommandée
- WITT peut fournir du matériel de test spécial
- les Flashback Arrestors doivent être entretenus par le fabricant. Les filtres à poussière doivent être remplacés par du personnel qualifié

Certification

WITT est certifiée ISO 9001

Conçu pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 13/20 et CGA G-4.4 : Oxygen Pipeline and Piping Systems

Dégraissé pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 33/18 et CGA G-4.1 : Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modèles	Gaz Pression de travail max. [bar]	Raccord EN 560 [inch]	N° de commande	Certification	Matériau corps	Matériau joint	
Super 55	Acétylène (A)	1,5	G 3/8 LH	146-025	BAM/ZBA/003/04	Laiton	Elastomère
	Hydrogène (H)	3,0					
	GPL (P)**	5,0					
	Gaz de ville (C)*	5,0	G 1/4 RH	146-027			
	Gaz naturel, Méthane (M)**		G 3/8 RH	146-026			
	Oxygène (O)	15,0					
Air comprimé (D)							

* aucune certification BAM
Autres raccords disponibles sur demande

** GPL basé sur un test avec le Propane
Gaz naturel basé sur un test avec le Méthane

Super 55

Courbe de débit pour l'air (20 °C)

Facteurs de conversion:

Acétylène	x 1,04
Butane	x 0,68
Gaz naturel	x 1,25
Méthane	x 1,33
Propane	x 0,80
Oxygène	x 0,95
Gaz de ville	x 1,54
Hydrogène	x 3,75

