

Pare-flammes WITT RF pour une protection fiable contre les dangereuses inversions de gaz et les retours de flamme en suivant les normes DIN EN ISO 5175-1. Chaque dispositif est testé à 100%.



Les meilleurs pare-flammes du marché

- une grande surface en acier inoxydable **[FA]** arrête les retours de flamme
- une vanne de coupure thermique **[TV]** arrête les retours de flamme latents bien avant que la température interne du pare-flammes n'atteigne un niveau dangereux
- un clapet anti-retour à ressort **[NV]** évite les inversions lentes ou rapides du débit de gaz générant des mélanges explosifs dans l'alimentation en gaz
- un filtre sur l'entrée de gaz protège le pare-flamme contre les poussières, permettant ainsi une longue durée de vie
- une soupape évacue les surpressions en les évacuant dans l'air protégeant ainsi le tuyau contre l'éclatement et le pare-flamme du colmatage gardant ainsi un débit correct (uniquement RF53DN)

Fonctionnement / Utilisation

- les pare-flammes RF sont utilisés pour protéger sorties des bouteilles de gaz et des canalisations (tuyaux et autres équipements) contre les inversions dangereuses de gaz et les retours de flamme
- pour les sorties des canalisations et les bouteilles: Modèles RF53N et RF53NSK
- uniquement pour l'oxycoupage, sur machines d'oxycoupage.

Utilisation à proximité immédiate des chalumeaux : Modèle RF53DN

- pour les torches des brûleurs à haut débit: Modèle RF53NU
- pour les machines de découpe à haut débit: Modèle RF53U
- les pare-flammes WITT peuvent être installés dans n'importe quelle position / orientation
- un pare-flamme par équipement à protéger
- la température ambiante de travail maximale est de 60 °C

Maintenance

- une vérification annuelle du clapet anti-retour, de l'étanchéité du corps, du débit traversant est recommandée
- WITT peut fournir le matériel de test
- les pare-flammes doivent être entretenus par le fabricant. Le filtre à poussière doit être changé par du personnel qualifié

Certification

WITT est certifiée ISO 9001

Conçu pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 33/18, CGA G-4.1 et AIGA 021/20 : Oxygen Pipeline and Piping Systems

Dégraissé pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 33/18, CGA G-4.1 et AIGA 012/19: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Dispositifs de sécurité	Modèles				
	RF53N	RF53DN	RF53NSK	RF53NU	RF53U
Pare-flammes [FA]	✓	✓	✓	✓	✓
Clapet anti-retour [NV]	✓	✓	✓	✓	✓
Coupure thermique [TV]	✓	✓	✓	✓	-
Soupape	-	✓	-	-	-
Poids [g]	191	260	248	191	191
Certification BAM	BAM/ZBA/003/04			-	-
Matériau	Corps – Laiton; Pare-flammes – Acier inox; Joint – Elastomère				

	Modèles				
	RF53N	RF53DN	RF53NSK	RF53NU*	RF53U*
Gaz	Pression de travail max. [bar]				
Acétylène (A)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Gaz de ville (C)*	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Natural gas (M)**	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
GPL (P)**	5,0	3,0	5,0	5,0	5,0
Hydrogène (H)	3,0	3,0	3,0	3,0	2,0
Raccords	N° de commande				
G 1/4 LH	145-009	–	–	–	–
G 3/8 LH	145-012	145-041	145SK-002	145-034	145-003
G 1/2 LH	145-016	145-043	–	145-035	–
	Modèles				
	RF53N	RF53DN	RF53NSK	RF53NU*	RF53U*
Gaz	Pression de travail max. [bar]				
Oxygène (O)	25,0	10,0	20,0	25,0	25,0
Air comprimé (D)	25,0	10,0	20,0	25,0	25,0
Raccords	N° de commande				
G 1/4 RH	145-021	145-048	145SK-008***	145-036	145-004
G 3/8 RH	145-022	145-049	145SK-001***	145-037	145-005
G 1/2 RH	145-023	145-050	–	145-038	145-006

* pas de Certification BAM

***RF53NSK avec raccords selon EN 561
– pour les connecteurs SK100

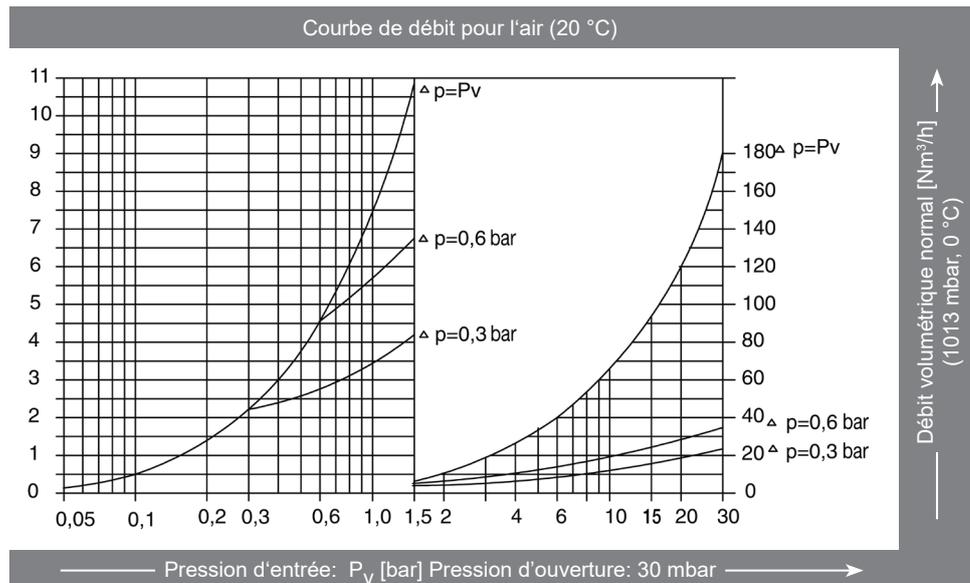
** GPL basé sur un test avec le Propane

Gaz naturel basé sur un test avec le Méthane

RF53N RF53NU RF53U RF53DN Débit 10% inf.

Facteurs de conversion:

Acétylène	x 1,04
Butane	x 0,68
Gaz Naturel	x 1,25
Methane	x 1,33
Propane	x 0,80
Oxygène	x 0,95
Gas de ville	x 1,54
Hydrogène	x 3,75



RF53NSK

Facteurs de conversion:

Acétylène	x 1,04
Butane	x 0,68
Gaz Naturel	x 1,25
Methane	x 1,33
Propane	x 0,80
Oxygène	x 0,95
Gas de ville	x 1,54
Hydrogène	x 3,75

