



Clapets anti-retour WITT pour une protection efficace contre les dangereuses inversions de débit de gaz.

Chaque clapet anti-retour est testé à 100%.

Avantages

- un clapet anti-retour à ressort évite les retours de gaz qui peuvent entraîner la formation de gaz inflammables
- faible chute de pression – montage à vanne complexe à faible pression d'ouverture (env. 30 mbar)
- faibles pertes – montage à base de vanne à ressort avec joint élastomère
- diverses applications – utilisations pour différents gaz
- coûts d'installation réduits – le clapet à ressort n'est pas sensible à la gravité et peut être installé dans n'importe quelle direction

- les clapets anti-retour WITT peuvent être installés dans n'importe quelle position / orientation
- la température ambiante de travail maximale est 60 °C

Maintenance

- une vérification annuelle du clapet, de l'étanchéité du corps est recommandée
- WITT peut fournir du matériel de test spécial
- les clapets anti-retour doivent être entretenus par le fabricant

Fonctionnement / Utilisation

- les clapets anti-retour sont utilisés pour protéger des équipements et des conduites contre les dangereuses inversions de débit de gaz l'utilisation est possible pour des applications selon EN 746-2

Certification

WITT est certifiée ISO 9001

Conçu pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 13/20 et CGA G-4.4 : Oxygen Pipeline and Piping Systems

Dégraissé pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 33/18 et CGA G-4.1 : Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modèle	Pression max. de travail	[bar]	Matériau corps	Matériau joint	Poids [g]	Raccord [pouce]	N° de commande
NV100	Gaz de ville (C), Gaz naturel (M), GPL (P), Hydrogène (H), Oxygène (O), Air comprimé (D) Gaz non-inflammable	25	Laiton	Elastomère	190	G 1/8	100145-001
						G 1/4	100145-002
						G 3/8	100145-003
	Gaz de ville (C), Gaz naturel (M), GPL (P), Hydrogène (H), Oxygène (O), Air comprimé (D) Gaz non-inflammable	25	Acier inox		G 1/8	–	
					G 1/4	145GRS-009	
					G 3/8	145GRS-011	

Autres raccords disponibles sur demande

NV100

Facteurs de conversion:

Butane	x 0,68
Gaz naturel	x 1,25
Méthane	x 1,33
Propane	x 0,80
Oxygène	x 0,95
Gaz de ville	x 1,54
Hydrogène	x 3,75

