



MG 50-2 ECO



MG 50-3 ECO Ex

Mélangeurs de 2 gaz définis, conçus pour les applications industrielles nécessitant un mélange à teneur fixe de 2 gaz dans une gamme de 0–100%.

Gamme de débit 0 à approx. 167 Nm³/h.
Pour les valeurs exactes de débit et pression, consultez les données techniques au dos.

Note:

Les appareils ne fonctionnent qu'avec un réservoir de capacité suffisante (100 à 250 litres selon le débit du mélangeur).

Avantages

- utilisation facile; pas de compétences particulières requises
- protection de la teneur pré-réglée
- filtres dans les entrées de gaz évitant la contamination du mélangeur
- clapets anti-retour pour éviter les inversions de gaz dangereuses dans l'alimentation en gaz
- soutirage de débit réglable de 0 au débit maximum
- boîtier compact
- maintenance réduite

Fonctionnement fiable

- indépendance vis-à-vis des variations de pression de l'alimentation grâce au dispositif d'équilibrage des pressions
- boîtier robuste en acier inox

Options

- version Ex pour gaz inflammables avec coffret de contrôle séparé
- Module d'alarme NXT+ : surveillance intégrée des pressions d'entrée avec affichage numérique pour les pressions (si capteurs analogiques) et alarme visuelle, seuils d'alarme réglables, obligation d'acquiescement, protection des alarmes, interfaces pour le contrôle d'alarmes externes etc...
- installation sur un réservoir pour faciliter la mise en place

Autres modèles, options et accessoires disponibles sur demande.

Veillez spécifier les différents gaz lors de la commande!

MÉLANGEUR DE GAZ MG 50/100-ECO



Modèle	MG 50/100-2 ECO; MG 50/100-2 ECO Ex
Gaz	tous gaz techniques (hormis les gaz toxiques et corrosifs)
Gamme de mélange	0 – 100%
Réglages des pressions	voir tableau
Différence de pression d'entrée entre les gaz	max. 3 bar
Sortie mélange (air)	voir tableau
Précision du mélange	mieux que $\pm 1\%$ abs.
Raccords de gaz MG 50	
entrées	G 1/2 RH conique, raccord pour tuyau dia. ext. 15 mm
sortie du mélangeur	G 1/2 RH conique, raccord pour tuyau dia. ext. 15 mm
sortie sur le réservoir	Raccord WITTFIX pour tuyau cuivre 22x1,5 mm
Raccords de gaz MG 100	
entrées	G 1 RH conique, raccord pour tuyau dia. ext. 22 mm
sortie du mélangeur	G 1 RH conique, raccord pour tuyau dia. ext. 22 mm
sortie sur le réservoir	Raccord WITTFIX pour tuyau cuivre 22x1,5 mm
Coffret	acier inox
Poids MG 50	env. 20 kg sans réservoir
Poids MG 100	env. 27 kg sans réservoir
Dimensions (HxLxP)	
mélangeur MG 50	env. 245 x 380 x 285 mm (sans les raccords et les réservoirs)
mélangeur MG 100	env. 245 x 530 x 335 mm (sans les raccords et les réservoirs)
Contrôleur séparé (Ex)	env. 212 x 198 x 160 mm (sans les raccords)
Alimentation	230 V AC, 110 V AC ou 24 V DC
Consommation	230 V AC, 0,07 A
Certification	Fabricant certifié selon ISO 9001 Marquage CE selon : - CEM 2004/108/CE - Directive basse tension 2006/95/CE - DESP 97/23/CE - Directive ATEX 94/9/CE

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
Pression d'entrée min. en bar (max. 20 bar)	4	21	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	27	24	-	-	-	-	-	-	-
	6	32	32	28	-	-	-	-	-	-
	7	37	37	36	31	-	-	-	-	-
	8	43	43	43	40	33	-	-	-	-
	9	48	48	48	47	43	36	-	-	-
	10	54	54	54	53	51	46	38	-	-
	11	59	59	59	59	58	55	49	40	-
	12	65	65	65	65	64	62	59	52	42
	13	70	70	70	70	70	69	67	62	55
									55	44

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5
Pression d'entrée min. en bar (max. 20 bar)	4	47	-	-	-	-	-	-	-
	5	64	58	-	-	-	-	-	-
	6	78	75	68	-	-	-	-	-
	7	94	93	88	76	-	-	-	-
	8	108	107	105	98	84	-	-	-
	9	124	122	121	118	108	90	-	-
	10	138	138	136	134	128	116	97	-
	11	152	152	152	149	145	136	124	102
	12	167	167	167	167	164	158	149	133
									112