

MELANGEUR DE GAZ KM 1000/1500-FLOW MAP



Mélangeurs de 2 ou 3 gaz définis, conçus pour l'emballage sous atmosphère protectrice dans l'industrie alimentaire.

Utilisables pour tous les modèles de machine d'emballage; à vide, thermoformage, sachets ou manuelles.

Le KM-FLOW utilise des contrôleurs de débit massiques (MFC) à la place des vannes proportionnelles de mélange.

Couplé avec un analyseur, la qualité de l'emballage est optimisée avec une réduction de la consommation de gaz. Cet ensemble peut être idéalement réalisé avec des MFC.

Gamme de débit de 25 à 500 NI/min pour chaque entrée gaz.
Permettent un mélange constant, précis quand de grands ou très petits volumes sont nécessaires.

Avantages

- simplicité d'utilisation par écran tactile
- mélanges de gaz programmables sélectionnables par bouton ou par lecteur code-barres
- analyse simple des résultats par bus de données numérique
- une consommation de gaz optimisée permet une diminution des coûts, une régulation PID de la quantité de gaz en sortie par produit peut être défini (uniquement en combinaison avec un analyseur)
- maintenance réduite
- afficheur facile à lire
- transfert des données via port USB
- gestion des noms de produits
- mémorisation des mesures
- niveau utilisateur avec autorisation d'accès
- mise en cascade de 3 mélangeurs max. Un appareil avec afficheur et les autres en boîte noire

Sécurité du procédé d'emballage

- enregistrement des données
- contrôle permanent de la teneur en O₂
- contrôle électronique des gaz
- des alarmes indiquent si les seuils sont franchis et un relais est activé pour arrêter votre machine pour éviter des problèmes de qualité
- porte transparente à serrure pour la protection des réglages (option)



L'illustration présente une variante avec analyseur

- indépendance vis à vis des variations de pression
- indépendance vis à vis de la vitesse
- indépendance vis à vis des emballages

Hygiène maximale

- coffret inox étanche aux éclaboussures
- surface lisse facile à nettoyer

Options

- logiciel GASCONTROL CENTER pour enregistrement des résultats (voir fiche spécifique)
- enregistreur des données intégré
- transfert des données de mesure via Ethernet
- lecteur code-barres pour sélection des produits

Autres modèles, options et accessoires disponibles sur demande.

Veillez indiquer les différents gaz avec votre demande !

MELANGEUR DE GAZ KM 1000/1500-FLOW MAP



Modèle	KM 1000-2 FLOW MAP, KM 1500-3 FLOW MAP
Gaz	N ₂ , CO ₂ , O ₂ Autres gaz et applications voir brochure KM17.2
Précision	±1,5% de la valeur courante plus ±0,3% de la valeur finale
Répétabilité	±0,1% de la valeur finale
Pressions d'entrée	max. 10 bar
Pression de sortie	min. 0,5 bar de moins que la pression d'entrée
Sortie	O ₂ max. 500 NI/min CO ₂ max. 500 NI/min N ₂ max. 500 NI/min
Températures (gaz/environnement)	0 – 40 °C
Raccordements	G 1/2 avec siège conique, WITTFIX OD 10 mm
Contacts d'alarme	2 relais pour les alarmes min. et O ₂
Interfaces	USB par clé mémoire pour les données des produits RJ45 Ethernet FTP-Serveur pour les données des produits, les débits, les mises à jour logiciel
Coffret	acier inoxydable, étanche aux éclaboussures (avec porte)
Poids	env. 35 kg
Dimensions (HxLxP)	env. 325 x 480 x 500 mm (sans les raccords ni la porte)
Alimentation	230 V AC, 110 V AC, 24 V DC
Consommation	230 V AC / 1,0 A
Certifications	Société certifiée selon ISO 9001 et ISO 22000 Marquage CE selon : - CEM 2014/30/UE - Directive basse tension 2014/35/UE Pour les gaz alimentaires selon : - Régulation (EC) No 1935/2004 Conçu pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 13/20 et CGA G-4.4 : Oxygen Pipeline and Piping Systems Dégraissé pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 33/18 et CGA G-4.1 : Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Débit (en NI/min) avec de CO ₂ et 1 entrée gaz		Pression de sortie en bar								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
Pression d'entrée minimum en bar (max. 10 bar)	2	340	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	480	375	–	–	–	–	–	–	–
	4	500	500	435	–	–	–	–	–	–
	5	500	500	500	495	–	–	–	–	–
	6	500	500	500	500	500	–	–	–	–
	7	500	500	500	500	500	500	–	–	–
	8	500	500	500	500	500	500	500	–	–
	9	500	500	500	500	500	500	500	500	–
	10	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Débit (en NI/min) avec de O ₂ et 1 entrée gaz		Pression de sortie en bar								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
Pression d'entrée minimum en bar (max. 10 bar)	2	286	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	415	360	–	–	–	–	–	–	–
	4	500	475	395	–	–	–	–	–	–
	5	500	500	500	435	–	–	–	–	–
	6	500	500	500	500	450	–	–	–	–
	7	500	500	500	500	500	495	–	–	–
	8	500	500	500	500	500	500	500	–	–
	9	500	500	500	500	500	500	500	500	–
	10	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Débit (en NI/min) avec de 50% CO ₂ / 50% O ₂ et 2 entrées de gaz		Pression de sortie en bar								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
Pression d'entrée minimum en bar (max. 10 bar)	2	584	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	876	609	–	–	–	–	–	–	–
	4	1000	1000	774	–	–	–	–	–	–
	5	1000	1000	1000	848	–	–	–	–	–
	6	1000	1000	1000	1000	970	–	–	–	–
	7	1000	1000	1000	1000	1000	1000	–	–	–
	8	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	–	–
	9	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	–
	10	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000