

**Mélangeur conçu spécifiquement pour l'industrie des boissons.**  
Il réalise 1 ou 2 mélanges azote et / ou CO<sub>2</sub> à teneurs pré-réglées utilisés pour la mise en pression des boissons comme les fûts de bière.

## Avantages

- évite la sur-carbonatation (économie de temps et de matière)
- réglage optimal du mélange pour chaque boisson
- évite l'approvisionnement de mélanges différents
- manipulation facile, les mélanges sont réglés en usine et stables
- mécanisme pneumatique, pas de connexions électriques
- minimise les erreurs (l'appareil se coupe si un gaz n'est plus fourni)
- conception robuste, compacte
- remplace parfaitement les autres systèmes présents sur le marché



**KM 20-2 ECO**

<b>Modèle</b>	KM 20-1 ECO, KM 20-2 ECO
<b>Gaz</b>	Dioxyde de Carbone (CO <sub>2</sub> ), Azote (N <sub>2</sub> ), ne convient pas pour les gaz inflammables
<b>Gamme de mélange</b>	10 – 85 Vol% CO <sub>2</sub> , 2 mélanges pré-réglés en usine
<b>Précision du mélange</b>	±2 %
<b>Pression d'entrée</b>	min. 5,5 bar - max. 10,0 bar (la pression d'azote ne doit pas chuter de plus de 0,5 bar en dessous de la pression de CO <sub>2</sub> )
<b>Pression de sortie</b>	min. 3,5 bar, max. 8,0 bar (selon les pressions des gaz en entrée)
<b>Sortie mélange (air)</b>	0,4 – 40 l/min, infiniment variable, réservoir de gaz non nécessaire (le débit maximum du mélange de gaz sera égal ou supérieur à 40 l/min avec 3,5 bar en pression de sortie)
<b>Températures (gaz/environnement)</b>	-10 °C à +50 °C
<b>Raccords de gaz</b>	Raccords rapides pour tuyau souple dia. ext. 8 mm (5/16"); dia. ext. (1/4") en option
<b>Matériaux</b>	coffret: aluminium anodisé pièces: aluminium anodisé, laiton, acier inox, élastomères
<b>Poids</b>	env. 1,6 kg
<b>Dimensions (LxHxP)</b>	env. 110 x 87,5 x 60 mm (sans les raccords)
<b>Certification</b>	Fabricant certifié selon : ISO 9001 Type de certificat SK 385-001