



Mélangeur électronique de gaz équipé d'une vanne de mélange motorisée pour diverses applications techniques. Une innovation basée sur la technique éprouvée de WITT pour les vannes de mélange.

Avantages

- réglage du mélange rapide < 3 sec. par déplacements simultanés des vannes de mélange
- contrôle par PC, automate de machine, etc.
 - contrôle à distance
 - traçabilité des réglages pour le contrôle qualité
 - un seul appareil de contrôle pour une infinité de mélangeurs
 - surveillance des paramètres et des positions des vannes à tout instant
 - la position courante est visible sur l'afficheur

Note: les caractéristiques dépendent du contrôleur utilisé

- réglage des mélanges par pas de 0,1%
- haute précision des mélanges
- contrôle facile par écran tactile (après activation)
- les mélangeurs de gaz peuvent être reliés aux PC ou automates (par ex avec Bus- CAN optionnel)
- le débit nul parfait permet sur les mélangeurs à 3 gaz de faire un mélange de 2 gaz
- indépendance vis à vis des variations de pression des gaz en entrée
- indépendance vis à vis de la vitesse d'emballage et des dimensions des emballages (emballeurs)

- surveillance intégrée des entrées de gaz pour la sécurité du processus. Les pressions basses déclenchent une alarme et un contact relais (par exemple pour arrêter une machine et éviter les problèmes de qualité)
- hygiène parfaite due à un coffret étanche, à des surfaces faciles à nettoyer en acier inox brossé
- les problèmes sur les pressions d'entrée sont affichés

Options

- surveillance en continu et traçabilité des mélanges par un analyseur de gaz optionnel
- pré-assemblage du mélangeur sur un réservoir pour une installation sur site facile
- sirène
- alarme visuelle (lumineuse)

Attention: ces mélangeurs ne fonctionnent qu'avec un réservoir de volume suffisant (10 à 100 litres selon le mélange)

Veillez indiquer les différents gaz avec votre demande !

MELANGEURS DE GAZ KM 100-MEM+



Modèle	KM 100-2MEM+ /-3MEM+
Gaz	N ₂ , CO ₂ , O ₂ ne convient pas pour les gaz inflammables!
Gamme de mélange	0 – 100%
Pression d'entrée	max. 20 bar
Pression de sortie	max. 10 bar
Différence de pression d'entrée entre les gaz	max. 3 bar
Sortie mélange (air)	voir table
Précision du réglage	±0,1% abs.
Précision du mélange	mieux que ±1% abs.
Raccords de gaz	
Entrées	G 1/2 conique
Sortie	G 1/2 conique
Interfaces	sélectionnable voir table

Analogique	4-20 mA
Ethernet	oui
CanBus	oui
OPC UA	oui
Boîtier modulaire RS232	en option
Boîtier modulaire Profinet	en option
Boîtier modulaire analogique 0-10V	en option

Affichage	240 x 128 pixels pour affichage et réglage (option) de la position nominale
Coffret	acier inox, brossé
Poids	env. 22 kg
Dimensions (HxLxP)	env. 226 x 325 x 400 mm
Tension	24 V DC (option 230 V AC, 110 V AC)
Consommation	max. 2 A
Certification	Fabriquant certifié selon ISO 9001 et ISO 22000 Marquage CE selon : - CEM 2014/30/UE - Directive Basse Tension 2014/35/UE - DESP 2014/68/UE (association réservoir – mélangeur) Pour les gaz alimentaires selon : - Régulation (EC) No 1935/2004 Conçu pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 13/20 et CGA G-4.4 : Oxygen Pipeline and Piping Systems Dégraissé pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 33/18 et CGA G-4.1 : Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Débit (en NI/min) en relation avec l'air		pression min. de sortie en bar (pression max. de sortie +0,5 bar)									
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
Pression d'entrée min. en bar (max. 20 bar)	4	162	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	5	209	191	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	251	247	217	–	–	–	–	–	–	–
	7	293	293	280	240	–	–	–	–	–	–
	8	335	355	332	310	261	–	–	–	–	–
	9	376	376	376	367	337	280	–	–	–	–
	10	418	418	418	416	399	362	298	–	–	–
	11	460	460	460	460	452	428	385	315	–	–
	12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	–
	13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347