



-2MEM



-3MEM

Mélangeur pour 2 ou 3 gaz adapté pour les machines à cycle vide/gaz dans l'industrie agroalimentaire et pour des applications où le débit de gaz varie fortement.

Débit jusqu'à approx. 544 NI/min.
Pour les ratios exacts pression / débit, veuillez consulter la page des données techniques.

Utilisation facile

- une vanne de mélange proportionnelle (-2) ou 3 vannes individuelles de mélange (-3) chacune avec un bouton gradué et une échelle en % permettent le réglage d'une infinité de mélanges
- ces mélangeurs demandent un réservoir avec un volume suffisant (volume min. 10 litres), qui permettent un mélange constant, précis quand de grands ou très petits volumes sont nécessaires

Qualité constante

- indépendance vis à vis des variations de pression de l'alimentation en gaz
- indépendance vis à vis de la vitesse d'emballage (dans la gamme de l'appareil)
- indépendance vis-à-vis des dimensions de l'emballage

Haute fiabilité de l'appareil

- l'alimentation en gaz est surveillée par des pressostats
- Module d'alarme AM3 : surveillance intégrée des pressions d'entrée avec affichage numérique pour les pressions (si capteurs analogiques) et alarme visuelle, seuils d'alarme réglables, obligation d'acquiescement, protection des alarmes, interfaces pour le contrôle d'alarmes externes etc...
- porte transparente verrouillée pour protection des réglages

Hygiène maximale

- coffret en acier inoxydable anti-projection
- surface lisse et facile à nettoyer pour une hygiène parfaite

Veuillez indiquer les différents gaz avec votre demande !

MÉLANGEUR DE GAZ KM 100/200-MEM



Modèle	KM 100/200-2MEM /3MEM
Gaz	N ₂ , CO ₂ , O ₂ Ne convient pas pour les gaz inflammables!
Gamme de mélange	0 – 100%
Pression d'entrée	max. 20 bar
Différence de pression d'entrée entre les gaz	max. 3 bar
Pression de sortie	voir table
Débit de sortie (air)	voir table
Précision du réglage	±2% abs. (échelle 0 – 100%)
Précision du mélange	mieux que ±1% abs.
Raccords gaz	
Entrées	G 3/8 RH conique, tuyau 8 mm
Sortie	G 3/8 RH conique, tuyau 8 mm
Boîtier	acier inoxydable, protection contre les projections
Poids	env. 18 kg (-2MEM), env. 26 kg (-3MEM)
Dimensions (HxLxP)	env. 225 x 325 x 345 mm (sans les raccords)
Alimentation	230 V AC, 110 V AC ou 24 V DC
Consommation	230 V AC, 0,07 A 110 V AC, 0,11 A 24 V DC, 0,4 A
Certifications	Fabricant certifié selon ISO 9001 et ISO 22000 Marquage CE selon: - CEM 2014/30/UE - Directive basse tension 2014/35/UE Pour les gaz alimentaires selon : - Régulation (EC) No 1935/2004 Conçu pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 13/20 et CGA G-4.4 : Oxygen Pipeline and Piping Systems Dégraissé pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 33/18 et CGA G-4.1 : Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Débit (en NI/min) se référant à l'air		pression min. du réservoir en bar (pression max. du réservoir 0,5 bar supérieure)									
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
Pression d'entrée minimum en bar (max. 20 bar)	4	162	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	5	209	191	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	251	247	217	–	–	–	–	–	–	–
	7	293	293	280	240	–	–	–	–	–	–
	8	335	335	332	310	261	–	–	–	–	–
	9	376	376	376	367	337	280	–	–	–	–
	10	418	418	418	416	399	362	298	–	–	–
	11	460	460	460	460	452	428	385	315	–	–
	12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	–
	13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347