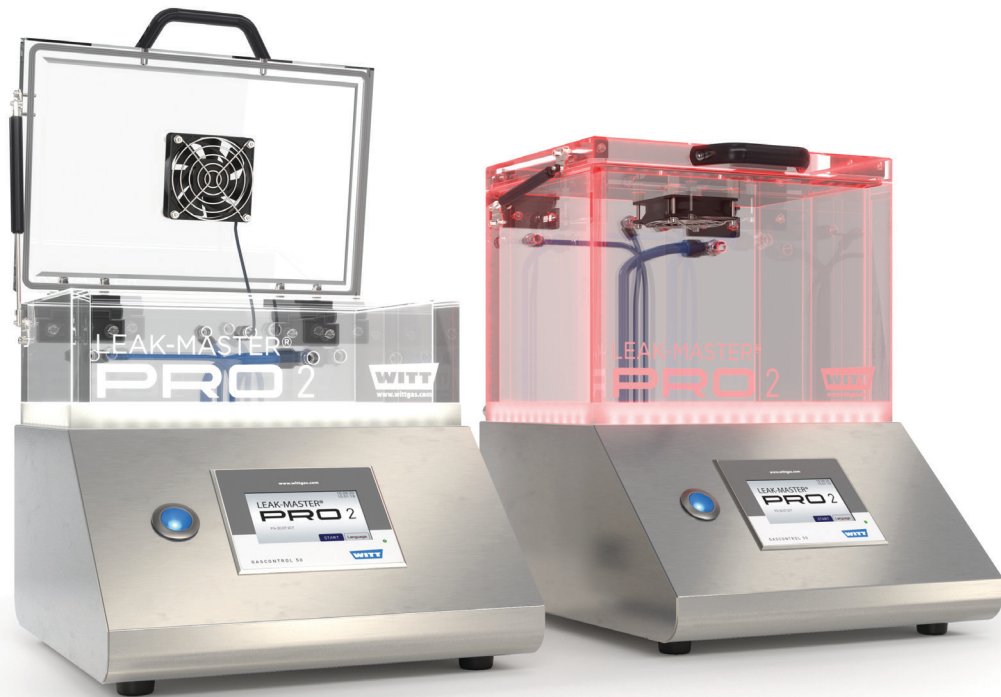


# DETECTEURS DE FUITES

## LEAK-MASTER® PRO 2



Appareil de détection des micro-fuites de CO<sub>2</sub>. Le LEAK-MASTER® PRO 2 détecte de façon non destructive les fuites sans utiliser l'onéreux gaz Hélium.

Le vide dans la chambre est créé au moyen d'un Venturi (en option avec une pompe à vide électrique). Indication d'état par un éclairage LED de la chambre.

### Avantages

- indication visuelle de l'état par éclairage LED
- durée courte de test avec un temps de réponse minimal
- changement de produit rapide
- pour les emballages souples et rigides
- très robuste et peu de maintenance requise
- aucun étalonnage
- processus de test standardisés - indépendants de l'utilisateur
- facile à utiliser - saisie des données et des paramètres de processus au moyen d'un clavier intégré ou d'un ordinateur personnel distant (par exemple MS-Excel®)
- système intuitif facile à utiliser - aucune compétence particulière n'est requise
- administration et évaluation des données pratiques pour une documentation qualité orientée client
- différentes tailles de chambre (voir au dos)
- installation et mise en service faciles
- Support / caisson en acier inoxydable et en verre acrylique, facile à nettoyer
- transmission à distance des résultats via Ethernet

### Options

- lecteur de codes-barres avec protection IP pour une sélection simple et rapide des utilisateurs / produits
- en option avec pompe à vide électrique comme alternative au fonctionnement avec de l'air comprimé – non installable ultérieurement (veuillez l'indiquer avant la commande)

### Etat :

#### Mesure en cours



#### Fuite détectée



#### OK


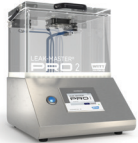

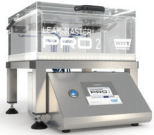


# DETECTEURS DE FUITES

## LEAK-MASTER® PRO 2

|                                    |   |                          |   |
|------------------------------------|---|--------------------------|---|
| <b>Type</b>                        | LEAK-MASTER® PRO 2  | <b>Air comprimé</b>      | min. 6 bar, max. 8 bar  |
| <b>Principe de mesure</b>          | Capteur CO <sub>2</sub> à infrarouges   | <b>Etat</b>              | Par éclairage LED   |
| <b>Gamme de mesure</b>             | 0 ppm - 5 000 ppm   | <b>Interface</b>         | Ethernet (Wifi en option)   |
| <b>Résolution</b>                  | 1 ppm   | <b>Coffret / Caisson</b> | Acier inox, verre acrylique<br>IP 54 avec la chambre fermée                             |
| <b>Mesures de taille de fuite</b>  | > 10 µm<br>(en fonction de l'emballage et des conditions de test)                                       | <b>Certifications</b>    | Société certifiée selon<br>ISO 9001 et ISO 22000  |
| <b>Temps de chauffe</b>            | env. 10 min.  |                          | Marquage CE conforme à :<br>- CEM 2014/30/UE<br>- Directive basse tension<br>2014/35/UE |
| <b>Etalonnage</b>                  | non requis  |                          |   |
| <b>Temps de réponse du capteur</b> | env. 1 sec.   |                          |   |
| <b>Durée du cycle</b>              | selon la taille de la fuite,<br>le % de CO <sub>2</sub> dans l'emballage,<br>la dimension de la chambre |                          |   |
| <b>Vide</b>                        | max. 200 mbar abs.<br>(approx. -800 mbar relatif),<br>réglable  |                          | Pour les gaz alimentaires selon :<br>- Régulation (EC) No 1935/2004                     |
| <b>Génération du vide</b>          | par Venturi avec air comprimé   |                          |   |

### Nos différentes chambres pour le test des échantillons.

| Modèle   | Taille de chambre env. en [mm] (H x l x P) | Taille du coffret / caisson env. en [mm] (H x l x P) | Poids env. en [kg] | Alimentation                      |
|--|--|--|--------------------|-----------------------------------|
|  LM 2.1 | 42 x 310 x 200                             | 335 x 370 x 515                                      | 20,0               | 100 - 230 V<br>50 - 60 Hz<br>50 W |
|  LM 2.2 | 174 x 310 x 200                            | 470 x 370 x 515                                      | 23,5               | 100 - 230 V<br>50 - 60 Hz<br>50 W |
|  LM 2.3 | 100 x 460 x 305                            | 470 x 560 x 640                                      | 35,0               | 100 - 230 V<br>50 - 60 Hz<br>50 W |
|  LM 2.4 | 100 x 380 x 380                            | 470 x 480 x 715                                      | 35,0               | 100 - 230 V<br>50 - 60 Hz<br>50 W |

#### Attention!

**Cet équipement n'est pas adapté au contrôle des emballages présentant une teneur en O<sub>2</sub> supérieure à 20,9% (viande fraîche, par exemple).**